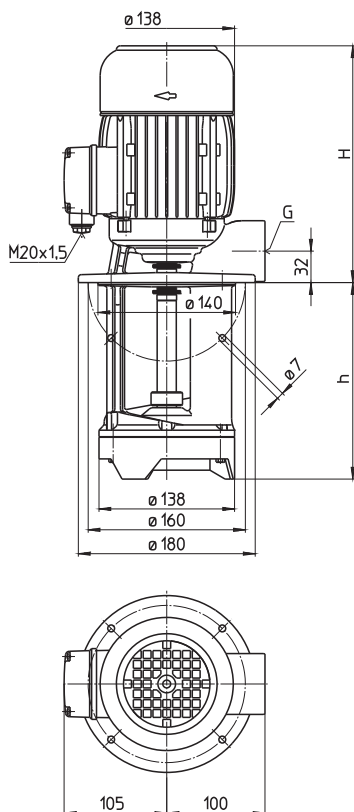


Pompe sommerse

TA160...600

Giranti semiaperte

TA160, 250, 400 TA600



Tipo	Portata con prevalenza l/min / m	Maggiorazione H mm	Profondità di immersione h mm	Raccordo G	Peso kg	Potenza kW	Tensione 3~ V	Frequenza Hz	Corrente A	№ di giri 1/min
TA160/200	220/2	264	200	G 1 ¼	14,0	0,63	220-240	50	2,70	2850
	270		270		15,0					
	350		350		16,0	0,725	460	60	1,46	3425
	440		440		17,5					
	550		550		19,0					
TA250/200	280/2	264	200	G 1 ¼	14,0	0,63	220-240	50	2,70	2850
	270		270		15,0					
	350		350		16,0	0,725	460	60	1,46	3425
	440		440		17,5					
	550		550		19,0					
TA400/200	380/2	264	200	G 1 ½	14,5	0,85	220-240	50	3,64	2850
	270		270		16,0					
	350		350		17,5	0,98	460	60	2	3450
	440		440		19,0					
	550		550		20,5					
TA600/210	460/2	291	210	G 1 ½	17,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
	280		280		18,5					
	360		360		19,5	1,27	460	60	2,4	3440
	450		450		21,0					
	560		560		22,5					

Pompe sommerse

sono pompe centrifughe di semplice struttura nelle quali la girante è disposta su un albero motore allungato. Esse vengono montate direttamente al contenitore e si immergono con il raccordo pompa nel refrigerante. Le dimensioni corrispondono alla specifica **EN 12157**. Occorre accertarsi che il livello massimo del refrigerante si trovi alcuni centimetri sotto la flangia di fissaggio.

Campo d'impiego

Fluidi convogliati
emulsioni refrigeranti
olio refrigerante e olio da taglio

Viscosità cinematica
...45 mm²/s (45 cSt)

Temperatura di convogliamento
0...60° C
maggiori temperature su richiesta

Esecuzione

Corpo pompa	ghisa grigia
Corperchio	POM
	ghisa grigia (TA600)
Giranti	POM
Albero	ottone (TA600)
Su richiesta	acciaio
Corperchio	ghisa grigia (TA160...TA400)
Coperchio di aspirazione	con raccordo filettato
Giranti	ottone (TA160...TA400)
	acciaio fuso (TA160...TA600)
Pressione acustica	
TA160...TA250	60 dBA
TA400...TA600	62 dBA

