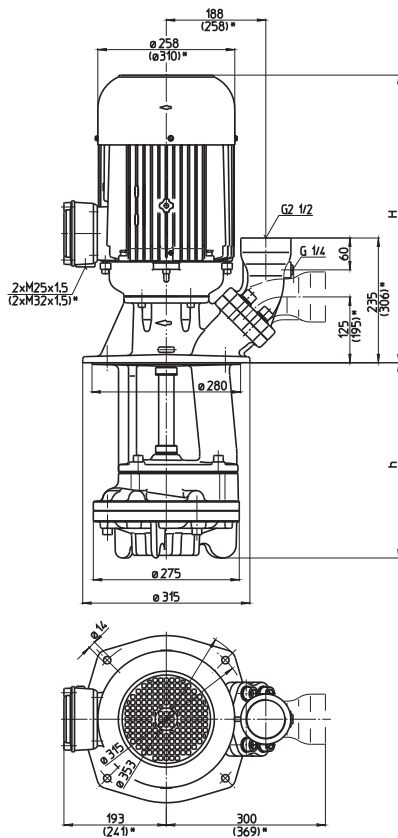


# Bombas de inmersión aspirantes

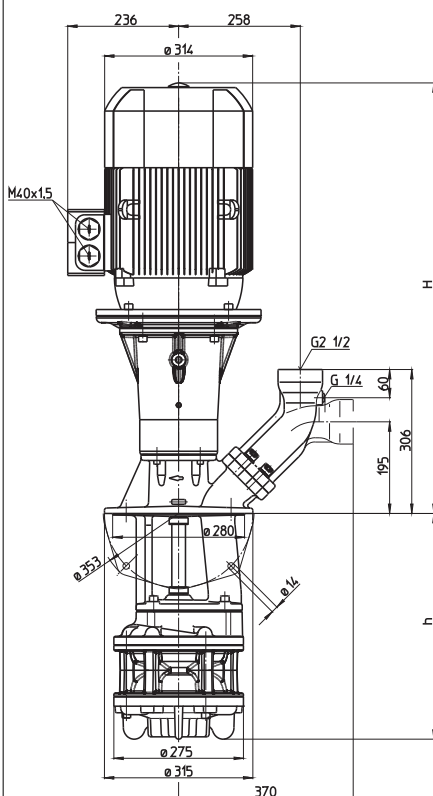
## SAL1600...2500

Rodetes axiales / semi-abiertos

### SAL1600, 2000



### SAL1602, 2500



\*) Medidas válidas para SAL2000

Tipo	Caudal de altura manométrica l/min / m	Medida H mm	Profundidad de inmersión h mm	Peso kg	Potencia kW	Tensión 3~ V	Frecuencia Hz	Corriente A	Núm. de revoluciones 1/min
SAL1600/310	1300/15	612	310	134	9,0	380-415	50	16,7	2955
	440		440	136					
	560		560	143	10,3	460	60	15,8	3550
	810		810	160					
	1060		1060	170					
SAL2000/310	1600/15	620	310	158	11,0	380-415	50	20,1	2960
	440		440	160					
	560		560	167	12,6	460	60	19,5	3560
	810		810	184					
	1060		1060	190					
SAL1602/420	1300/37	974	420	230	18,5	400	50	32	2955
	550		550	236					
	670		670	240	21,3	460	60	32	3555
	920		920	247					
	1170		1170	251					
SAL2002/420	1600/45	978	420	250	22,0	400	50	37,5	2950
	550		550	256					
	670		670	260	25,3	460	60	37,5	3550
	920		920	267					
	1170		1170	271					
SAL2500/340	2200/20	974	340	201	18,5	400	50	32	2955
	470		470	206					
	590		590	211	21,3	460	60	32	3555
	840		840	228					
	1090		1090	231					

### Bombas de inmersión aspirantes

con el "sistema BRINKMANN de aspiración" patentado son ideales para el bombeo de **líquidos espumosos** (emulsiones o aceites para corte y refrigeración). Estos líquidos se presentan en virutajes como torneados, fresados y rectificados.

Las bombas de inmersión aspirantes obtienen un estado de bombeo constante, tan pronto como la abertura de aspiración se cubre con líquido.

Serie SAL con **brida cambiable** para empalme de tubo horizontal o vertical a elección con **empalme para manómetro G 1/4**.

### Campo de aplicación

Líquidos de bombeo  
Emulsiones refrigerantes  
Aceites refrigerantes o para cuchillas de corte  
Viscosidad cinemática  
...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
Temperatura de bombeo  
0...80° C

### Ejecución

Cuerpo de bomba	fundición gris
Tapa	fundición gris
Rodete axial	acero fundido
Rodete radial	acero fundido
Eje	acero

