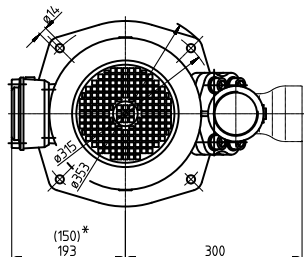
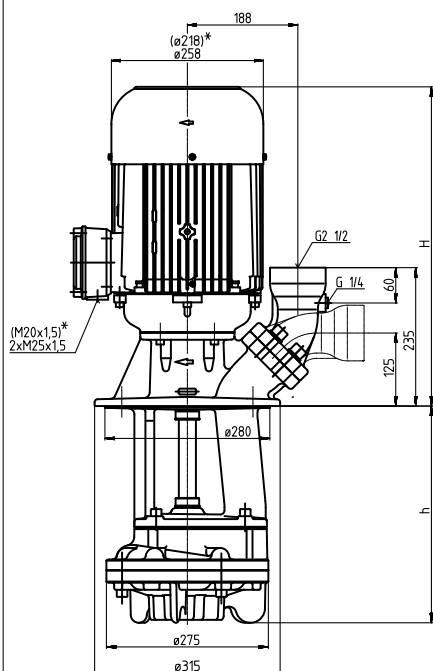


# 急速吸込み浸漬型ポンプ

## SFL1350...2350

軸インペラ/セミオープン式インペラ

### SFL1350 ... 2350

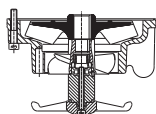


\*) SFL1350 の寸法  
SFL2350 のフランジより上の寸法は  
SGL1402 のものと同じです。

型番	吐出量/ 全揚程 l/min / m	高さ H mm	浸漬深さ h mm	重量 kg	モータ電圧 3相		周波数 Hz	電流 A	回転 数 1/min
					kW	V			
<b>SFL1350/310</b>	700/13	533	310	95	5.5	200	50	21.9	2915
	<b>440</b>		440	99					
	<b>560</b>		560	106	6.3	200-220	60	23.4	3510
	<b>810</b>		810	122					
<b>1060</b>		1060	131	460	60	10.4	3510		
<b>SFL1550/310</b>	900/15	612	310	127	7.5	200	50	26.4	2950
	<b>440</b>		440	132					
	<b>560</b>		560	135	8.6	200-220	60	32.2	3550
	<b>810</b>		810	154					
<b>1060</b>		1060	163	460	60	13.7	3550		
<b>SFL1850/310</b>	1150/15	612	310	134	9.0	200	50	32.0	2955
	<b>440</b>		440	138					
	<b>560</b>		560	142	10.3	200-220	60	36.1	3550
	<b>810</b>		810	161					
<b>1060</b>		1060	169	460	60	15.8	3550		
<b>SFL2350/340</b>	1400/28	974	340	196	18.5	200	50	65	2955
	<b>470</b>		470	201					
	<b>590</b>		590	207	21.3	200-220	60	71	3555
	<b>840</b>		840	222					
<b>1090</b>		1090	231	460	60	32	3555		

### 急速吸込み浸漬型ポンプ

SFL シリーズはブリクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」を採用しており、特に切屑を多量に含んだエマルジョンなどのクーラント液の送液に最適です。多量の切屑はフライス削り、旋盤加工、研削などで過酷な削りをしたときに発生します。急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。SFL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは水平または垂直配管用に回転可能です。



攪拌機（アジテータ）  
一段ポンプにはオプションでアジテータを装着できます。切屑の束をほぐしバラバラにしてポンプが吸い込みます。



### 使用条件

液体の種類  
クーラント  
冷却/切削オイル  
切屑/クーラント重量比  
0.01  
切屑材質  
アルミ、スチール、着色鋼  
動粘度  
~45 mm<sup>2</sup>/s (45cSt)  
送液温度  
0~80℃

### 構造

ポンプボデー	鋳鉄
カバー	鋳鉄
軸インペラ	鋳鋼
インペラ	鋳鋼
シャフト	鋼鉄
オプション：	対磨耗性材質の接液部品
CM1 バージョン インペラ	CrMo 鋼
CM3 バージョン カバー	CrMo 鋼
軸インペラ	CrMo 鋼
インペラ	CrMo 鋼

