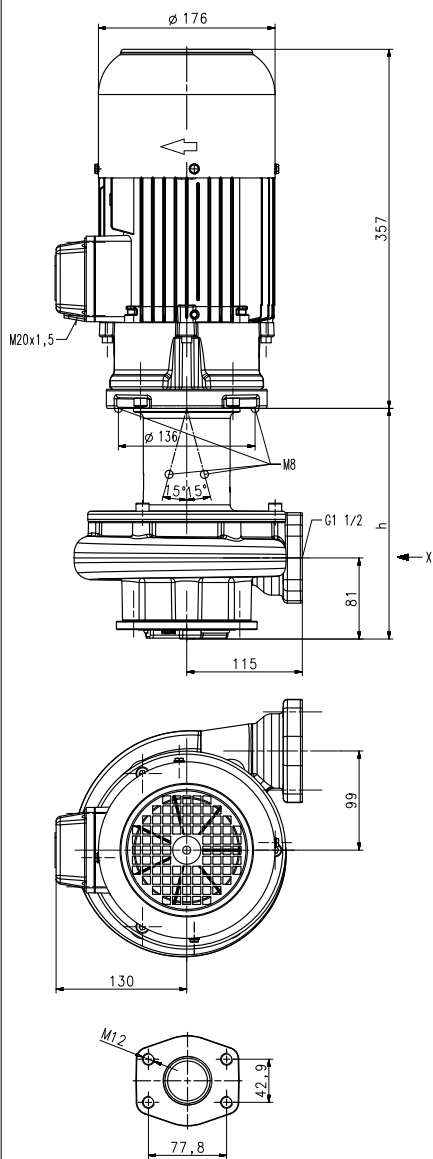


Cutterpumpen in Edelstahl

TVC400

Laufblätter axial / halboffen

TVC400



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
TVC400/230	300/10	357	227	41,5	2,2	220-240	50	7,8	2890
360			357	45,0		380-415	50	4,5	2890
580			577	51,0					
					2,55	460	60	4,4	3480



Cutterpumpen in Edelstahl

der Reihe TVC eignen sich zum Schneiden und Fördern von langfaserigen Kunststoffspänen und Bündeln. Insbesondere für Medien, die keinen Korrosionsschutz gewährleisten.

Die Pumpe hat zwei Schneidfunktionen. Vor dem Spanbrecher befindet sich ein Abstreifer, der angesaugte Späne vorab zerkleinert. Zusätzlich werden die Ansaugöffnungen der Pumpe vor Verstopfung geschützt.

Das Schneidwerk schneidet die Kunststoffspäne im Nachgang pumpfähig und das mit großen Spalten ausgestattete Radiallaufrad fördert die Späne mit dem Fördermittel (bis 0,3 % Gewichtsanteil) von der Maschine zur Entsorgung. Durch die hohe Schneidenanzahl und die sich somit ergebende höhere Schnittfrequenz werden die Späne zuverlässig geschnitten.

Optional sind die Pumpen als komplette Einheit (mit Anschlussrohr und Befestigungsplatte) lieferbar.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Industrierwasser
 Waschlaugen/Lösungsmittel
 VE-Wasser
 Gewichtsanteil Späne:
 max. 0,3 %
 Spanmaterial:
 Kunststoff
 Kinematische Viskosität
 ...20 mm²/s (20 cSt)
 Fördertemperatur
 0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Schneidwerk	Gehärtet
Welle	CrNi-Stahl

