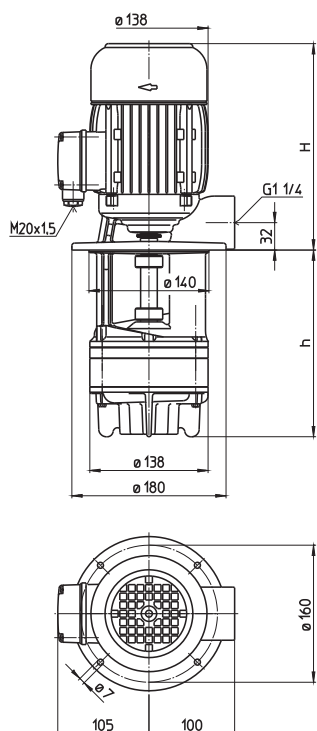


Schlürf-Tauchpumpen

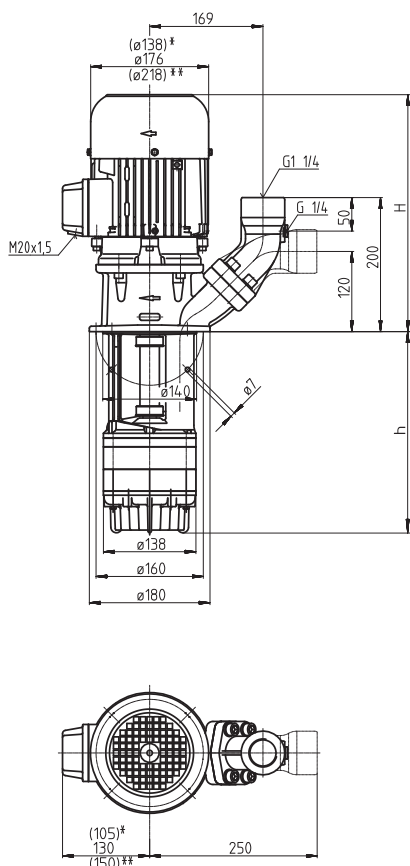
TL/STL141...146

Laufräder axial / halboffen

TL141, 142



STL141...146



*) Maße gültig für STL141, 142

**) Maße gültig für STL146

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
TL141/150	100/10	264	150	15,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
230			230	16,0		380-415	50	1,56	2850
300			300	17,5					
380			380	18,0	0,725	460	60	1,46	3425
470			470	19,5					
580			580	20,5					
TL142/180	100/20	291	180	19,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
260			260	19,5		380-415	50	2,50	2850
330			330	21,0					
410			410	22,0	1,27	460	60	2,4	3440
500			500	24,0					
610			610	25,0					
STL141/150	100/10	334	150	22,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
230			230	23,0		380-415	50	1,56	2850
300			300	24,0					
380			380	24,5	0,725	460	60	1,46	3425
470			470	26,0					
580			580	27,5					
STL142/180	100/20	361	180	25	1,1	220-240	50	4,33	2850
260			260	26		380-415	50	2,50	2850
330			330	27					
410			410	29	1,27	460	60	2,4	3440
500			500	30					
610			610	32					
STL143/220	100/30	406	215	36	1,7	220-240	50	6,24	2890
300			295	37		380-415	50	3,60	2890
370			365	38					
450			445	39	1,95	460	60	3,5	3480
540			535	40					
650			645	41					
STL144/250	100/40	439	250	41	2,2	220-240	50	7,8	2890
330			330	42		380-415	50	4,5	2890
400			400	43					
480			480	44	2,55	460	60	4,4	3480
570			570	46					
680			680	47					
STL145/300	100/50	439	300	46	2,6	220-240	50	9,30	2880
380			380	47		380-415	50	5,35	2880
450			450	48					
530			530	49	2,94	460	60	5,1	3480
620			620	50					
730			730	52					
STL146/330	100/62	478	335	57	3,3	220-240	50	11,6	2930
410			415	58		380-415	50	6,7	2930
480			485	60					
560			565	61	3,8	460	60	6,4	3520

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe STL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss**

G 1/4.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch Laufrad radial	Stahlguss

