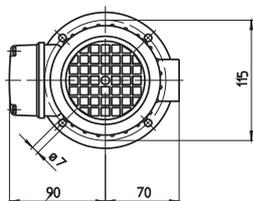
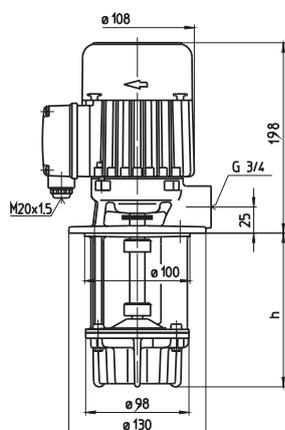


Bombas de inmersión aspirantes

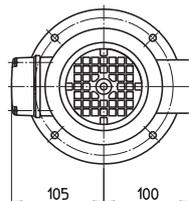
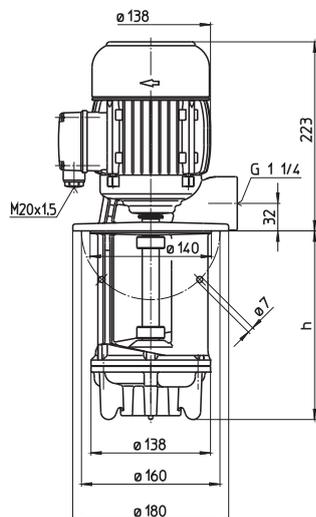
TL50...TAL200

Rodetes axiales / semi-abiertos

TL50



TAL200



Tipo	Caudal de altura manométrica l/min /m	Medida H mm	Profundidad de inmersión h mm	Peso kg	Potencia kW	Tensión 3~ V	Frecuencia Hz	Corriente A	Núm. de revoluciones 1/min
TL50/110	40/2,4	198	120	6,5	0,17	220-240	50	0,92	2775
140			145	6,9					
190			195	7,1	0,195	460	60	0,49	3345
240			245	7,5					
290			295	7,8					
370			375	8,5					
TAL200/140	200/4,6	223	140	14,0	0,48	220-240	50	2,06	2820
220			220	14,5					
290			290	15,5	0,55	460	60	1,14	3405
370			370	16,5					
460			460	17,5					
570			570	19,5					

Bombas de inmersión aspirantes

con el "sistema BRINKMANN de aspiración" patentado son ideales para el bombeo de **líquidos espumosos** (emulsiones o aceites para corte y refrigeración). Estos líquidos se presentan en virutajes como torneados, fresados y rectificados. Las bombas de inmersión aspirantes obtienen un estado de bombeo constante, tan pronto como la abertura de aspiración se cubre con líquido.

Campo de aplicación

Líquidos de bombeo
 Emulsiones refrigerantes
 Aceites refrigerantes o para
 cuchillas de corte
 Viscosidad cinemática
 ...45 mm²/s (45 cSt)
 Temperatura de bombeo
 0...80° C

Ejecución

Cuerpo de bomba	fundición gris
Tapa	fundición gris
Rodete axial	acero fundido
Rodete radial	latón
Eje	acero
Bajo petición: Rodete radial	acero fundido

