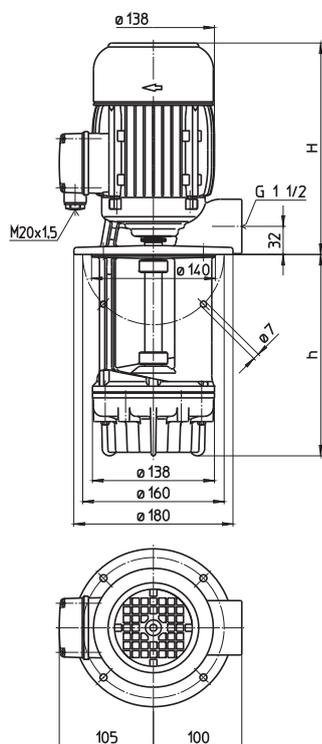


急速吸込み浸漬型ポンプ

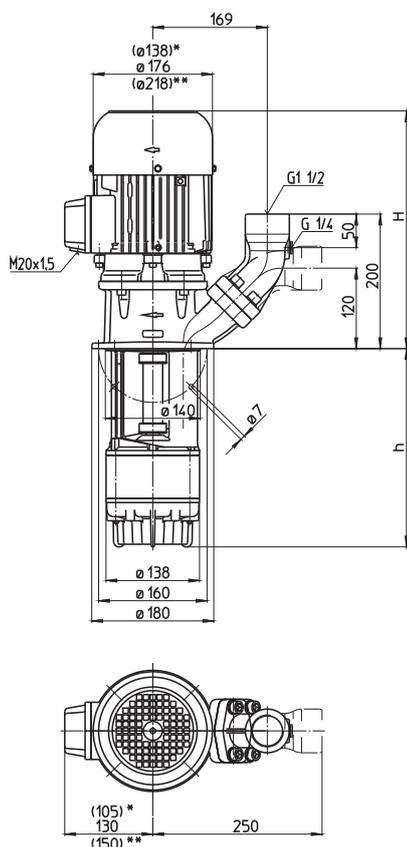
TGL/SGL501...503

軸インペラ/セミオープン式インペラ

TGL501



SGL501...503



*) SGL501 の寸法
**) SGL503 の寸法

| 型番 | 吐出量/ 全揚程 l/min / m | 高さ H mm | 浸漬深さ h mm | 重量 kg | モータ電圧 3相 | | 周波数 Hz | 電流 A | 回転 数 1/min |
|-------------------|--------------------------|------------|--------------|----------|-------------|---------|-----------|---------|------------------|
| | | | | | kW | V | | | |
| TGL501/150 | 250/6 | 291 | 150 | 17.0 | 1.1 | 200 | 50 | 5.2 | 2850 |
| 230 | | | 230 | 18.5 | | | | | |
| 300 | | | 300 | 19.5 | 1.27 | 200-220 | 60 | 6.0 | 3440 |
| 380 | | | 380 | 20.5 | | | | | |
| 470 | | | 470 | 21.5 | 1.27 | 460 | 60 | 2.4 | 3440 |
| 580 | | | 580 | 22.5 | | | | | |
| SGL501/150 | 250/6 | 361 | 150 | 23.5 | 1.1 | 200 | 50 | 5.2 | 2850 |
| 230 | | | 230 | 24.5 | | | | | |
| 300 | | | 300 | 25.5 | 1.27 | 200-220 | 60 | 6.0 | 3440 |
| 380 | | | 380 | 27.0 | | | | | |
| 470 | | | 470 | 28.0 | 1.27 | 460 | 60 | 2.4 | 3440 |
| 580 | | | 580 | 30.0 | | | | | |
| 780 | | | 780 | 36.0 | 1.27 | 460 | 60 | 2.4 | 3440 |
| 930 | | | 930 | 38.0 | | | | | |
| SGL502/220 | 250/15 | 439 | 215 | 40 | 2.2 | 200 | 50 | 9.0 | 2890 |
| 300 | | | 295 | 41 | | | | | |
| 370 | | | 365 | 42 | 2.55 | 200-220 | 60 | 10.0 | 3480 |
| 450 | | | 445 | 43 | | | | | |
| 540 | | | 535 | 45 | 2.55 | 460 | 60 | 4.4 | 3480 |
| 650 | | | 645 | 47 | | | | | |
| 850 | | | 845 | 54 | 2.55 | 460 | 60 | 4.4 | 3480 |
| 1000 | | | 995 | 55 | | | | | |
| SGL503/280 | 250/23 | 478 | 280 | 54 | 3.3 | 200 | 50 | 13.2 | 2930 |
| 360 | | | 360 | 55 | | | | | |
| 430 | | | 430 | 56 | 3.8 | 200-220 | 60 | 14.3 | 3520 |
| 510 | | | 510 | 57 | | | | | |
| 600 | | | 600 | 59 | 3.8 | 460 | 60 | 6.4 | 3520 |
| 710 | | | 710 | 61 | | | | | |
| 910 | | | 910 | 67 | 3.8 | 460 | 60 | 6.4 | 3520 |
| 1060 | | | 1060 | 69 | | | | | |

急速吸込み浸漬型ポンプ

TGL/SGL シリーズはブリンクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」を採用しており、特に高速研削時に発生する泡を多く含んだ油（研削油）の送液に最適です。急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。SGL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは回転して水平配管或いは垂直配管用に使用可能です。

使用条件

液体の種類
 クーラント
 冷却/切削オイル
 研削オイル
 動粘度
 ~45 mm²/s (45cSt)
 送液温度
 0~80℃

構造

| | |
|--------|----|
| ポンプボデー | 鋳鉄 |
| カバー | 鋳鉄 |
| 軸インペラ | 鋳鋼 |
| インペラ | 鋳鋼 |
| シャフト | 鋼鉄 |

