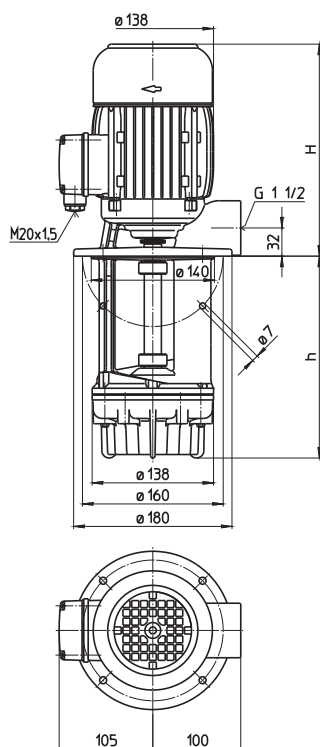


Schlürf-Tauchpumpen

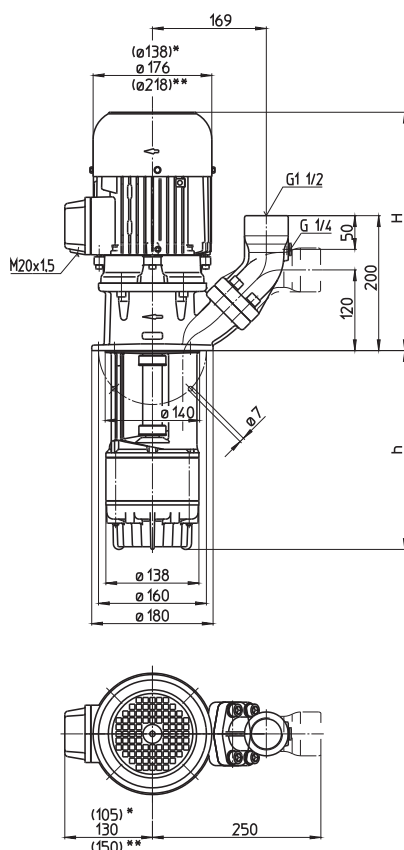
TGL/SGL501...503

Laufblätter axial / halboffen

TGL501



SGL501...503



*) Maße gültig für SGL501
**) Maße gültig für SGL503

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TGL501/150	250/6	291	150	17,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	18,5		380-415	50	2,50	2850
300			300	19,5					
380			380	20,5	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	21,5					
580			580	22,5					
SGL501/150	250/6	361	150	23,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	24,5		380-415	50	2,50	2850
300			300	25,5					
380			380	27,0	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	28,0					
580			580	30,0					
780			780	36,0					
930			930	38,0					
SGL502/220	250/15	439	215	40	2,2	220-240	50	7,8	2890
300			295	41		380-415	50	4,5	2890
370			365	42					
450			445	43	2,55	460	60	4,4	3480
540			535	45					
650			645	47					
850			845	54					
1000			995	55					
SGL503/280	250/23	478	280	54	3,3	220-240	50	11,6	2930
360			360	55		380-415	50	6,7	2930
430			430	56					
510			510	57	3,8	460	60	6,4	3520
600			600	59					
710			710	61					
910			910	67					
1060			1060	69					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe TGL/SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauftrad axial	Stahlguss
Lauftrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

