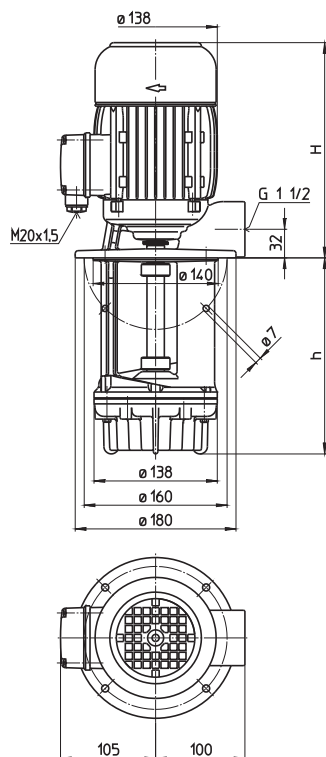


急速吸込み浸漬型ポンプ

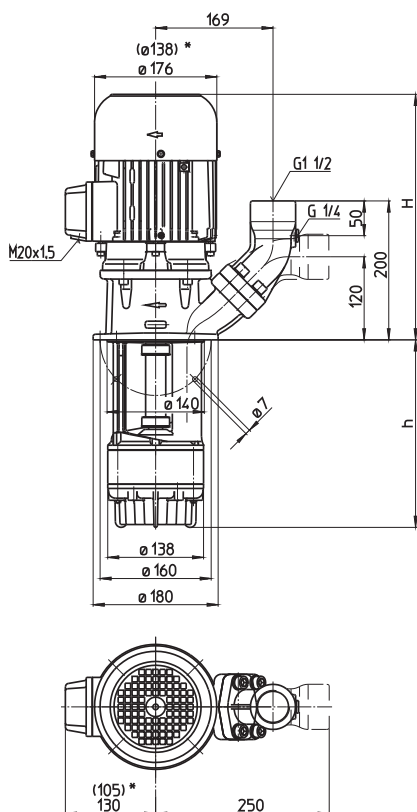
TGL/SGL331...333

軸インペラ/セミオープン式インペラ

TGL331



SGL331...333



*) SGL331 の寸法

型番	吐出量/ 全揚程 l/min /m	高さ H mm	浸漬深さ h mm	重量 kg	モータ電圧 3相 kW V	周波数 Hz	電流 A	回転 数 1/min
TGL331/140	200/5	264	140	16.0	0.85	200	50	4.2 2850
220			220	17.0		380-415	50	2.1 2850
290			290	17.5				
370			370	18.5	0.98	200-220	60	4.6 3450
460			460	20.0		460	60	2.0 3450
570			570	21.0				
SGL331/140	200/5	334	140	22	0.85	200	50	4.2 2850
220			220	23		380-415	50	2.1 2850
290			290	24				
370			370	25	0.98	200-220	60	4.6 3450
460			460	27		460	60	2.0 3450
570			570	28				
770			770	35				
920			920	37				
SGL332/190	200/12	406	190	34	1.7	200	50	7.3 2890
270			270	35		380-415	50	3.6 2890
340			340	36				
420			420	37	1.95	200-220	60	7.9 3480
510			510	38		460	60	3.5 3480
620			620	40				
820			820	47				
970			970	49				
SGL333/240	200/19	439	240	40	2.2	200	50	9.0 2890
320			320	41		380-415	50	4.5 2890
390			390	42				
470			470	43	2.55	200-220	60	10.0 3480
560			560	45		460	60	4.4 3480
670			670	47				
870			870	53				
1020			1020	55				

急速吸込み浸漬型ポンプ

TGL/SGL シリーズはブリンクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」を採用しており、特に高速研削時に発生する泡を多く含んだ油（研削油）の送液に最適です。急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。SGL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは回転して水平配管或いは垂直配管用に使用可能です。

使用条件

液体の種類
クーラント
冷却/切削オイル
研削オイル
動粘度
～45 mm²/s (45cSt)
送液温度
0～80℃

構造

ポンプボデー	鋳鉄
カバー	鋳鉄
軸インペラ	鋳鋼
インペラ	鋳鋼
シャフト	鋼鉄

