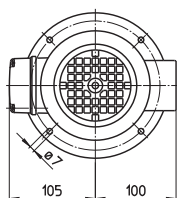
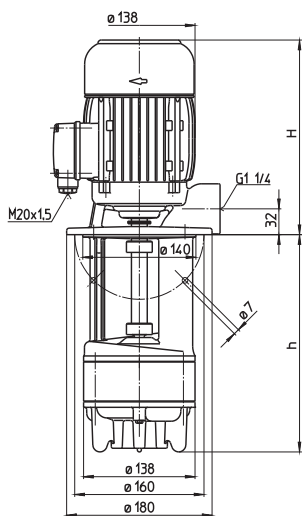


Schlürf-Tauchpumpen

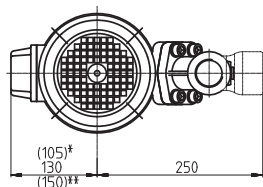
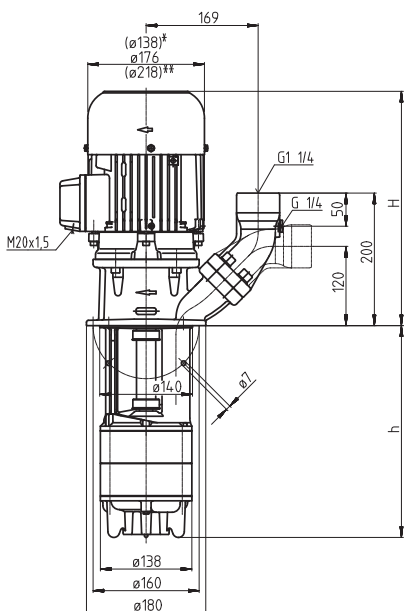
TAL/SAL301...306

Laufräder axial / halboffen

TAL302



SAL301...306



*) Maße gültig für SAL301, 302

**) Maße gültig für SAL306

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TAL302/190	160/12	291	190	20,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
270			270	21,0					
340			340	21,5	1,27	460	60	2,4	3440
420			420	22,5					
510			510	24,0					
620			620	25,5					
SAL301/140	160/7	334	140	22					
220			220	23					
290			290	24	0,86	460	60	1,85	3440
370			370	25					
460			460	27					
570			570	31					
SAL302/190	160/12	361	190	26,5					
270			270	27,5					
340			340	28,5	1,27	460	60	2,4	3440
420			420	30,0					
510			510	31,5					
620			620	33,5					
SAL303/240	160/18	380	240	37					
320			320	38					
390			390	39	1,75	460	60	3,1	3470
470			470	40					
560			560	41					
670			670	43					
870			870	49					
1020			1020	51					
SAL304/290	160/24	439	290	46	1,9	220-240	50	6,84	2900
370			370	47					
440			440	48	2,18	460	60	3,9	3500
520			520	50					
610			610	51					
720			720	53					
920			920	59					
1070			1070	61					
SAL305/340	160/29	439	340	51	2,6	220-240	50	9,30	2880
420			420	52					
490			490	53	2,94	460	60	5,1	3480
570			570	54					
660			660	55					
770			770	57					
970			970	64					
1120			1120	66					
SAL306/390	160/37	478	390	64	3,3	220-240	50	11,6	2930
470			470	65					
540			540	66	3,8	460	60	6,4	3520
620			620	67					
710			710	68					
820			820	70					
1020			1020	77					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SAL mit SAE Flansch wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch Laufrad radial	Stahlguss

