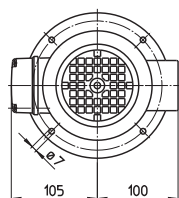
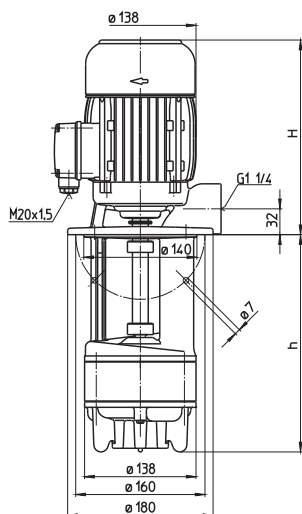


快吸式沉水泵

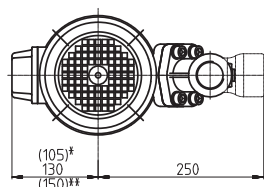
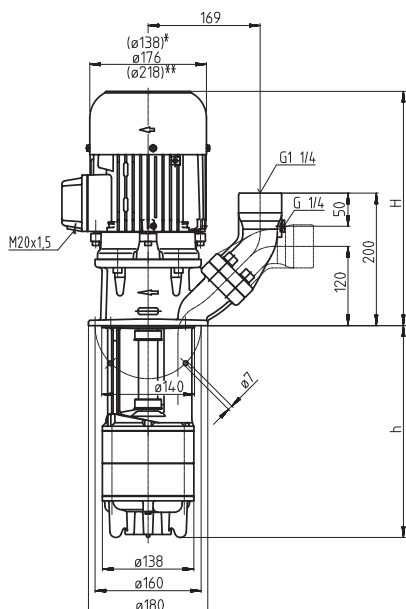
TAL/SAL301...306

轴向/半开式叶轮

TAL302



SAL301...306



*) SAL301, 302 尺寸

**) SAL306 尺寸

型号	流量 在某个 扬程下 l/min / m	高度 H mm	沉水 深度 h mm	重量 kg	功率 kW	电压 V 3 ~	频率 Hz	电流 A	转速 1/min
TAL302/190	160/12	291	190	20.5	1.1	220-240	50	4.33	2850
270			270	21.0		380-415	50	2.50	2850
340			340	21.5					
420			420	22.5	1.27	460	60	2.4	3440
510			510	24.0					
620			620	25.5					
SAL301/140	160/7	334	140	22	0.75	220-240	50	3.24	2850
220			220	23		380-415	50	1.87	2850
290			290	24					
370			370	25	0.86	460	60	1.85	3440
460			460	27					
570			570	31					
SAL302/190	160/12	361	190	26.5	1.1	220-240	50	4.33	2850
270			270	27.5		380-415	50	2.50	2850
340			340	28.5					
420			420	30.0	1.27	460	60	2.4	3440
510			510	31.5					
620			620	33.5					
SAL303/240	160/18	380	240	37	1.5	220-240	50	5.5	2880
320			320	38		380-415	50	3.2	2880
390			390	39					
470			470	40	1.75	460	60	3.1	3470
560			560	41					
670			670	43					
870			870	49					
1020			1020	51					
SAL304/290	160/24	439	290	46	1.9	220-240	50	6.84	2900
370			370	47		380-415	50	3.95	2900
440			440	48					
520			520	50	2.18	460	60	3.9	3500
610			610	51					
720			720	53					
920			920	59					
1070			1070	61					
SAL305/340	160/29	439	340	51	2.6	220-240	50	9.30	2880
420			420	52		380-415	50	5.35	2880
490			490	53					
570			570	54	2.94	460	60	5.1	3480
660			660	55					
770			770	57					
970			970	64					
1120			1120	66					
SAL306/390	160/37	478	390	64	3.3	220-240	50	11.6	2930
470			470	65		380-415	50	6.7	2930
540			540	66					
620			620	67	3.8	460	60	6.4	3520
710			710	68					
820			820	70					
1020			1020	77					

快吸式沉水泵

配备了专利的"BRINKMANN 气液分离系统" 特别适用于抽送极度膨胀液体(乳化液，冷却/切削油)，针对车削,铣削或磨削的应用。
一旦液面达到吸入端时，快吸式沉水泵能快速进入稳定的工作状态。
SAL 系列提供了一个**(SAE)**法兰 用于连接压力表。
该法兰可用于水平及垂直管路连接。

应用

流体类型
冷却液
冷却/切削油
流动黏度
...45 mm²/s (45 cSt)
工作温度
0...80° C

结构

泵体	铸铁
端盖	铸铁
轴向叶轮	铸钢
径向叶轮	黄铜
轴	钢
可选： 径向叶轮	铸钢

