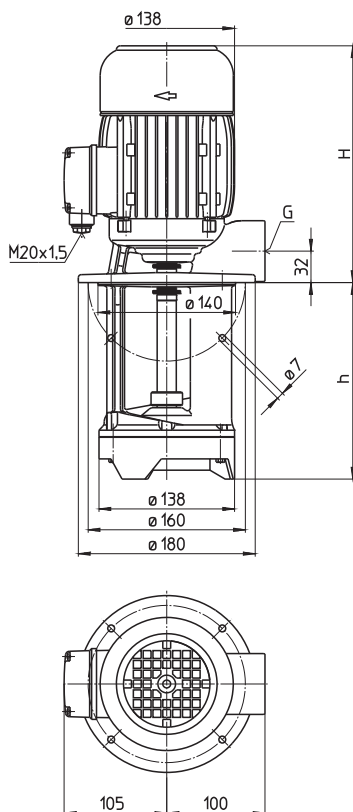


浸漬型ポンプ

TA160...600

セミオープン式インペラ

TA160, 250, 400 TA600



型番	吐出量/ 全揚程 l/min / m	高さ H mm	浸漬深 さ h mm	配管接 続部 G	重量 kg	モータ電圧 3相 kW V	周波数 Hz	電流 A	回転 数 1/min
TA160/200	220/2	264	200	G 1 ¼	14.0	0.63 200	50	2.80	2780
270			270		15.0	380-415	50	1.56	2850
350			350		16.0				
440			440		17.5	0.725 200-220	60	3.10	3355
550			550		19.0	460	60	1.46	3425
TA250/200	280/2	264	200	G 1 ¼	14.0	0.63 200	50	2.80	2780
270			270		15.0	380-415	50	1.56	2850
350			350		16.0				
440			440		17.5	0.725 200-220	60	3.10	3355
550			550		19.0	460	60	1.46	3425
TA400/200	380/2	264	200	G 1 ½	14.5	0.85 200	50	4.2	2850
270			270		16.0	380-415	50	2.1	2850
350			350		17.5				
440			440		19.0	0.98 200-220	60	4.6	3450
550			550		20.5	460	60	2.0	3450
TA600/210	460/2	291	210	G 1 ½	17.0	1.1 200	50	5.2	2850
280			280		18.5	380-415	50	2.5	2850
360			360		19.5				
450			450		21.0	1.27 200-220	60	6.0	3440
560			560		22.5	460	60	2.4	3440

浸漬型ポンプ

駆動軸の延長部にインペラを搭載した単純渦巻きポンプです。タンク上部に設置して、ポンプ延長部をクーラント液中に浸漬します。寸法は標準規格 EN12157 に準拠しています。

タンク液面最高レベルは、接合フランジから少なくとも 20～30mm 下にしてください。性能曲線の吐出量は 20℃、1mm²/s (1cSt)の水を前提としています。油性クーラントの場合は、水より粘度が高いため管内抵抗が増して吐出量は減少します。

使用条件

液体の種類
クーラント
冷却/切削オイル
動粘度
～45 mm²/s (45cSt)
送液温度
0～60℃
ご要請に応じてより高温での対応も考慮します。

構造

ポンプボデー	铸铁
カバー	POM
	铸铁 (TA600)
インペラ	POM
	真鍮 (TA600)
シャフト	鋼鉄
オプション：	
カバー	铸铁 (TA160～TA400)
サクションカバー	铸铁 (ネジ付き)
インペラ	真鍮 (TA160～TA400)
	铸钢 (TA160～TA600)

騒音レベル

TA160～TA250 60 dBA
TA400～TA600 62 dBA

