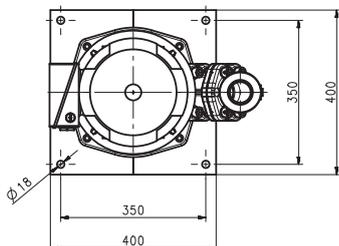
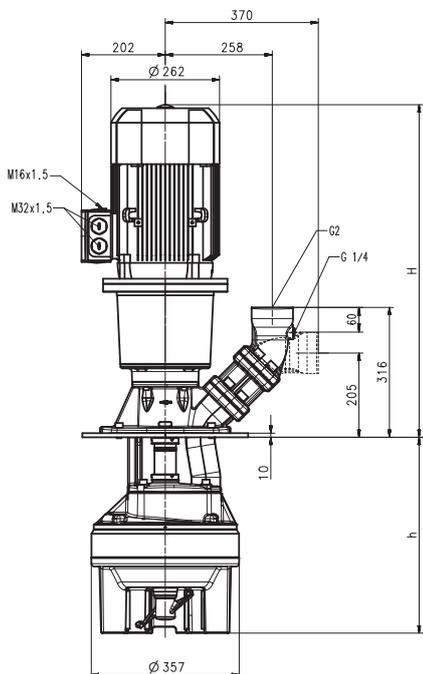


Cutterpumpen

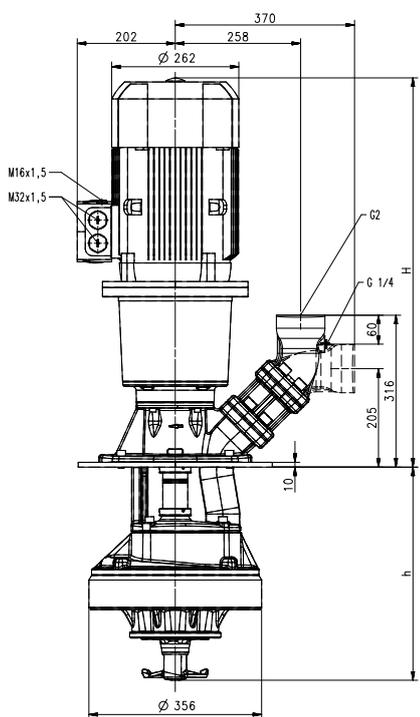
SXC2824...SXC2824-R

Laufräder axial / halboffen

SXC2824



SXC2824-R



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung (4-polig) kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SXC2824/480	750/13	809	476	194	7,5	400	50	14,3	1465
610			606	196					
730			726	199	8,6	460	60	14,2	1765
SXC2824/440-R	750/13	809	443	182	7,5	400	50	14,3	1465
570-R			573	184					
690-R			693	186	8,6	460	60	14,2	1765



Cutterpumpen

der Reihe SXC eignen sich zum Schneiden und Fördern von niedrig legierten Stahlsorten, Automatenstählen und GG/Alu-Gemischen, auch in Form von Späneknäuel. Die Späne müssen dem Saugmund der Pumpe zugeführt werden. Sie werden vom Quirl erfasst, ggfs. zerschlagen und anschließend geschnitten und verpumpt.

Reihe SXC mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle auf Anfrage
Gewichtsanteil Späne:
 SXC max. 0,3
 SXC-R, SXC-H max. 0,5
Spanmaterial:
 Niedrig legierte Stahlsorten, Automatenstähle, GG/Alu-Gemisch
 SXC-R Brechbare Späne (z.B. Graugussringe)
Kinematische Viskosität
 ...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
 0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Beschichtet (> 60 HRC)
Welle	Stahl
Ausführung -H	
Schneidwerk	Hartmetall

