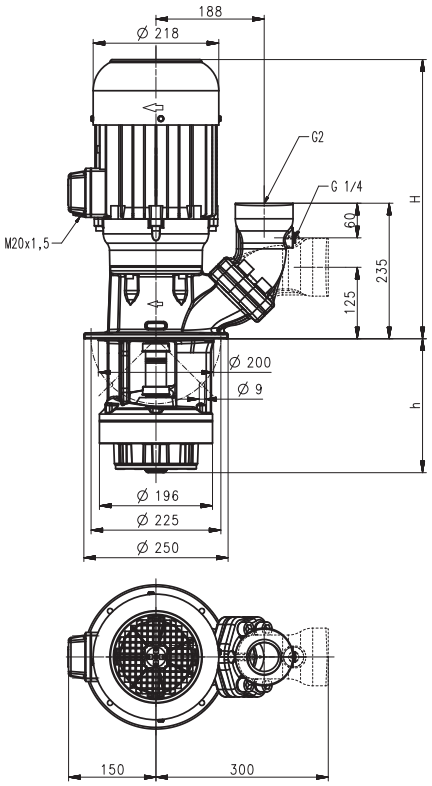
Cutterpumpen
SPC820

Laufräder axial / halboffen

SPC820



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SPC820/230	400/10,5	503	232	71	3,3	220-240	50	11,6	2930
330			332	73		380-415	50	6,7	2930
460			462	75					
					3,8	460	60	6,4	3520

Span

Cutterpumpen

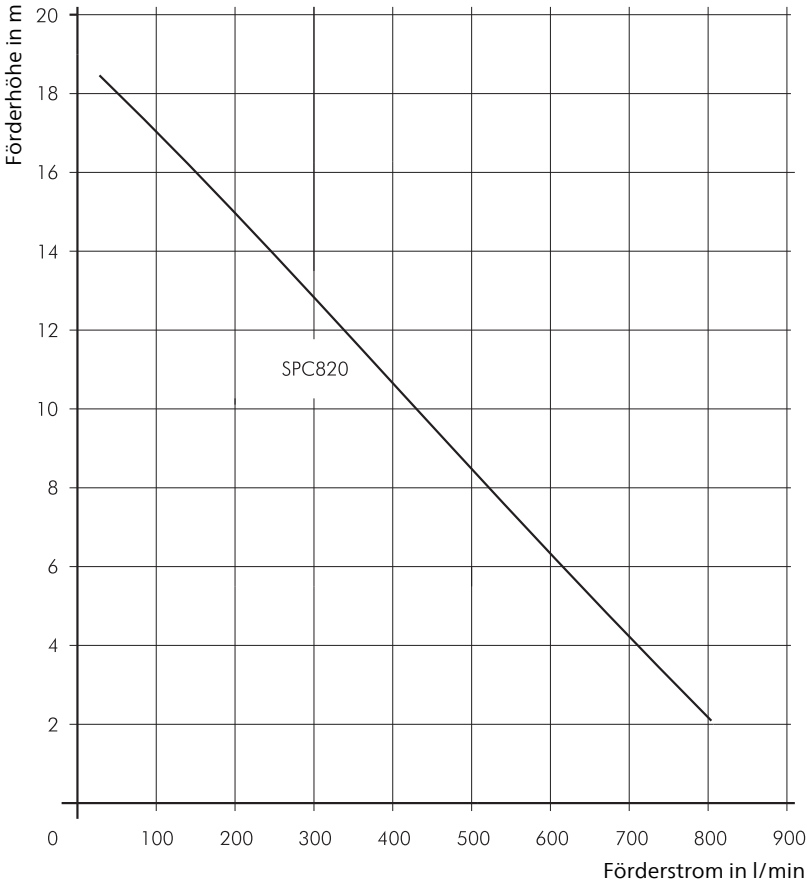
der **Reihe SPC** eignen sich zum Schneiden und Fördern vereinzelter Kunststoffspäne (keine Bündel). Durch die höhere Schneidenanzahl und die sich somit ergebende höhere Schnittfrequenz werden die Späne zuverlässig geschnitten.
Reihe SPC mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G ¼**.
Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/ SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Gewichtsanteil Späne:
max. 0,3 %
Spanmaterial:
Kunststoff
Kinematische Viskosität
...30 mm²/s (30 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Gehärtet (> 60 HRC)
Welle	Stahl



Span