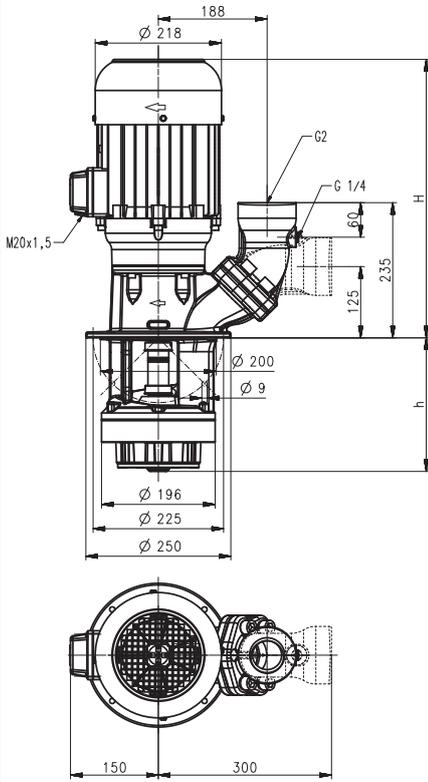


切割泵

SPC820

轴向/半开式叶轮

SPC820



型号	流量 在某个 扬程下	高度 H mm	沉水 深度 h mm	重量 kg	功率 3~	电压	频率	电流	转速
	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
SPC820/230	400/10.5	503	232	71	3.3	220-240	50	11.6	2930
330			332	73		380-415	50	6.7	2930
460			462	75					
					3.8	460	60	6.4	3520



切割泵

SPC 系列切割机泵设计用于处理和可靠切割塑料屑（无团屑）。

由于采用双重切割刀片，切割频率增加，因此所有切屑始终被切割成碎屑。

SPC 泵配备方便用户使用的 45 度法兰连接，允许垂直或水平管道连接，带有 G 1/4 压力表接口。

有关更多信息，请参阅技术信息部分中的提升泵 SXC/SPC 系列。

应用

流体类型

冷却液

冷却/切削油

最大屑液比重：

0.3 %

屑的材质：

塑料

流动黏度

...30 mm²/s (30 cSt)

工作温度

0...60° C

结构

泵体

铸铁

端盖

铸铁

径向叶轮

铸钢

切割单元

硬度 (>60 HRC)

轴

钢

