

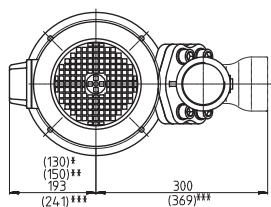
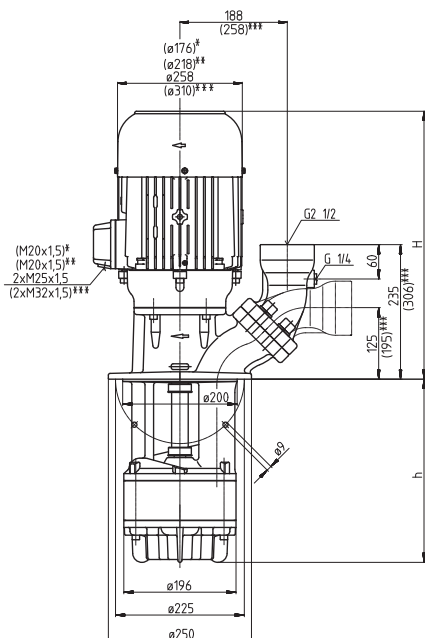
# 急速吸込み浸漬型ポンプ



## SGL801...804

軸インペラ/セミオープン式インペラ

### SGL801, 802 SGL803, 804

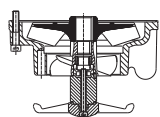


\*) SGL801 の寸法  
\*\*) SGL802 の寸法  
\*\*\*) SGL804 の寸法

| 型番                | 吐出量/<br>全揚程<br>l/min /m | 高さ<br>H mm | 浸漬深さ<br>h mm | 重量<br>kg | モータ電圧<br>3相<br>kW V | 周波数<br>Hz | 電流<br>A | 回転<br>数<br>1/min |
|-------------------|-------------------------|------------|--------------|----------|---------------------|-----------|---------|------------------|
| <b>SGL801/220</b> | 500/12                  | 464        | 220          | 51       | 2.6                 | 200       | 50      | 10.60 2880       |
| <b>320</b>        |                         |            | 320          | 54       |                     | 380-415   | 50      | 5.35 2880        |
| <b>450</b>        |                         |            | 450          | 58       |                     |           |         |                  |
| <b>570</b>        |                         |            | 570          | 62       | 2.94                | 200-220   | 60      | 11.7 3480        |
| <b>770</b>        |                         |            | 770          | 74       |                     | 460       | 60      | 5.1 3480         |
| <b>1000</b>       |                         |            | 1000         | 81       |                     |           |         |                  |
| <b>SGL802/290</b> | 500/25                  | 533        | 290          | 76       | 5.5                 | 200       | 50      | 21.9 2915        |
| <b>390</b>        |                         |            | 390          | 80       |                     | 380-415   | 50      | 10.9 2915        |
| <b>520</b>        |                         |            | 520          | 83       |                     |           |         |                  |
| <b>640</b>        |                         |            | 640          | 86       | 6.3                 | 200-220   | 60      | 23.4 3510        |
| <b>840</b>        |                         |            | 840          | 99       |                     | 460       | 60      | 10.4 3510        |
| <b>1070</b>       |                         |            | 1070         | 105      |                     |           |         |                  |
| <b>SGL803/360</b> | 500/35                  | 612        | 360          | 121      | 9.0                 | 200       | 50      | 32.0 2955        |
| <b>460</b>        |                         |            | 460          | 124      |                     | 380-415   | 50      | 16.7 2955        |
| <b>590</b>        |                         |            | 590          | 127      |                     |           |         |                  |
| <b>710</b>        |                         |            | 710          | 131      | 10.3                | 200-220   | 60      | 36.1 3550        |
| <b>910</b>        |                         |            | 910          | 144      |                     | 460       | 60      | 15.8 3550        |
| <b>SGL804/430</b> | 500/46                  | 620        | 430          | 151      | 13.0                | 200       | 50      | 47.2 2960        |
| <b>530</b>        |                         |            | 530          | 154      |                     | 380-415   | 50      | 24.2 2960        |
| <b>660</b>        |                         |            | 660          | 159      |                     |           |         |                  |
| <b>780</b>        |                         |            | 780          | 162      | 15.0                | 200-220   | 60      | 53.5 3560        |
| <b>980</b>        |                         |            | 980          | 177      |                     | 460       | 60      | 23.6 3560        |

### 急速吸込み浸漬型ポンプ

TGL/SGL シリーズはブリクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」を採用しており、特に高速研削時に発生する泡を多く含んだ油（研削油）の送液に最適です。急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。SGL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは回転して水平配管或いは垂直配管用に使用可能です。



攪拌機（アジテータ）  
一段ポンプにはオプションでアジテータを装着できます。切屑の束をほぐしバラバラにしてポンプが吸い込みます。

### 使用条件

液体の種類  
クーラント  
冷却/切削オイル  
研削オイル  
動粘度  
～45 mm<sup>2</sup>/s (45cSt)  
送液温度  
0～80℃

### 構造

|        |    |
|--------|----|
| ポンプボデー | 铸铁 |
| カバー    | 铸铁 |
| 軸インペラ  | 铸钢 |
| インペラ   | 铸钢 |
| シャフト   | 钢铁 |

