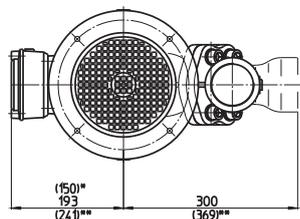
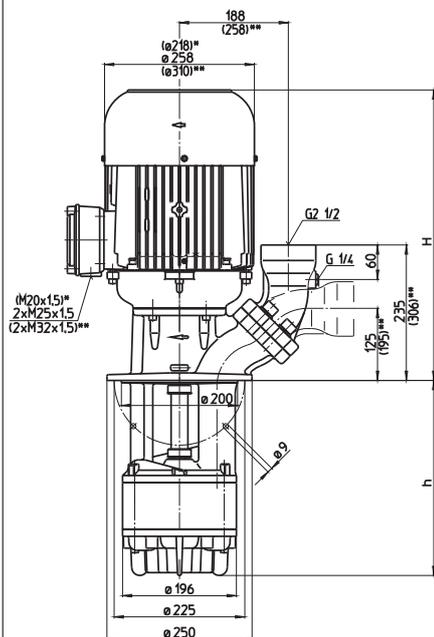


急速吸込み浸漬型ポンプ

SGL1101...1103

軸インペラ/セミオープン式インペラ

SGL1101, 1102 SGL1103



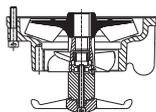
*) SGL1101 の寸法

**) SGL1103 の寸法

型番	吐出量/ 全揚程 l/min /m	高さ H mm	浸漬深さ h mm	重量 kg	モータ電圧 3相		周波数 Hz	電流 A	回転 数 1/min
					kW	V			
SGL1101/230	900/10	533	230	69	5.0	200	50	20.3	2920
	330		330	72		380-415			
	460		460	76	5.75	200-220	60	21.5	3520
	580		580	81		460			
	780		780	91		60			
1010		1010	98						
SGL1102/310	900/21	612	310	108	9.0	200	50	32.0	2955
	410		410	110		380-415			
	540		540	113	10.3	200-220	60	36.1	3550
	660		660	118		460			
	860		860	130		60			
1090		1090	138						
SGL1103/390	900/33	620	390	143	13.0	200	50	47.2	2960
	490		490	147		380-415			
	620		620	151	15.0	200-220	60	53.5	3560
	740		740	155		460			
	940		940	167		60			

急速吸込み浸漬型ポンプ

SGL シリーズはブリクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」を採用しており、特に高速研削時に発生する泡を多く含んだ油（研削油）の送液に最適です。
 急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。
 SGL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは水平または垂直配管用に回転可能です。



攪拌機（アジテータ）一段ポンプにはオプションでアジテータを装着できます。切屑の束をほぐしバラバラにしてポンプが吸い込みます。

使用条件

液体の種類
 クーラント
 冷却/切削オイル
 研削オイル
 動粘度
 ~45 mm²/s (45cSt)
 送液温度
 0~80℃

構造

ポンプボデー	铸铁
カバー	铸铁
軸インペラ	铸钢
インペラ	铸钢
シャフト	钢铁

