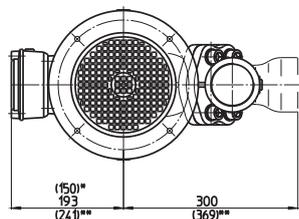
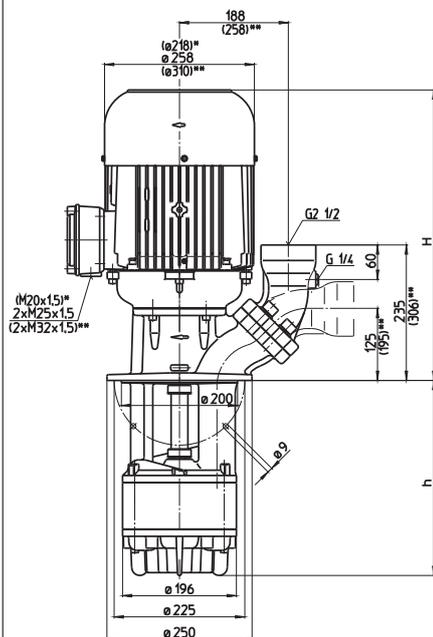


## SGL1101...1103

Laufräder axial / halboffen

### SGL1101, 1102 SGL1103



\*) Maße gültig für SGL1101

\*\*) Maße gültig für SGL1103

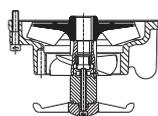
Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
<b>SGL1101/230</b>	900/10	533	230	69	5,0	220-240	50	17,3	2920
	330		330	72					
	460		460	76	5,75	460	60	9,5	3520
	580		580	81					
	780		780	91					
	1010		1010	98					
<b>SGL1102/310</b>	900/21	612	310	108	9,0	380-415	50	16,7	2955
	410		410	110	10,3	460	60	15,8	3550
	540		540	113					
	660		660	118					
	860		860	130					
	1090		1090	138					
<b>SGL1103/390</b>	900/33	620	390	143					
	490		490	147	15,0	460	60	23,6	3560
	620		620	151					
	740		740	155					
	940		940	167					

### Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Die Pumpe SGL1101 ist optional lieferbar mit vorgesetztem Laufrad zum Zerschlagen von Schleifwolle.

### Einsatzbereich

Fördermedien  
 Kühlemulsionen  
 Kühl- und Schneidöle  
 Schleiföle  
 Kinematische Viskosität  
 ...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
 Fördertemperatur  
 0...80° C

### Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

