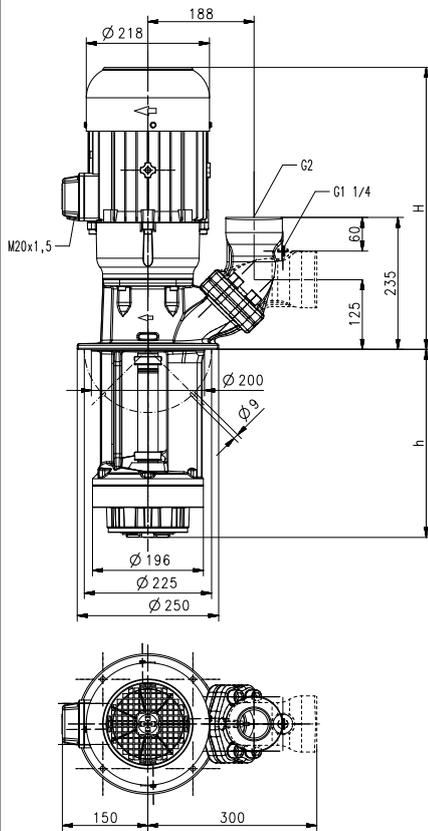


Cutterpumpen

SGC820

Laufräder axial / halboffen

SGC820



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SGC820/230	400/10	503	235	71	3,3	220-240	50	11,6	2930
330			335	73					
460			465	75	3,8	460	60	6,4	3520



Cutterpumpen

der Reihe SGC eignen sich zum Schneiden und Fördern von langfaserigen Kunststoffspänen und Bündeln. Die Pumpe hat zwei Schneidfunktionen. Vor dem Spanbrecher befindet sich ein Abstreifer, der angesaugte Spanbündel/Späne vorab zerkleinert. Zusätzlich werden die Ansaugöffnungen der Pumpe vor Verstopfung geschützt. Das Schneidwerk schneidet die Kunststoffspäne im Nachgang pumpfähig und das mit großen Spalten ausgestattete Radiallaufrad fördert die Späne mit dem Fördermittel (bis 0,3% Gewichtsanteil) von der Maschine zur Entsorgung. Durch die hohe Schneidenanzahl und die sich somit ergebende höhere Schnittfrequenz werden die Späne zuverlässig geschnitten. Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Gewichtsanteil Späne:
 max. 0,3 %
 Spanmaterial:
 Kunststoff
 Kinematische Viskosität
 ...30 mm²/s (30 cSt)
 Fördertemperatur
 0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Gehärtet
Welle	Stahl

