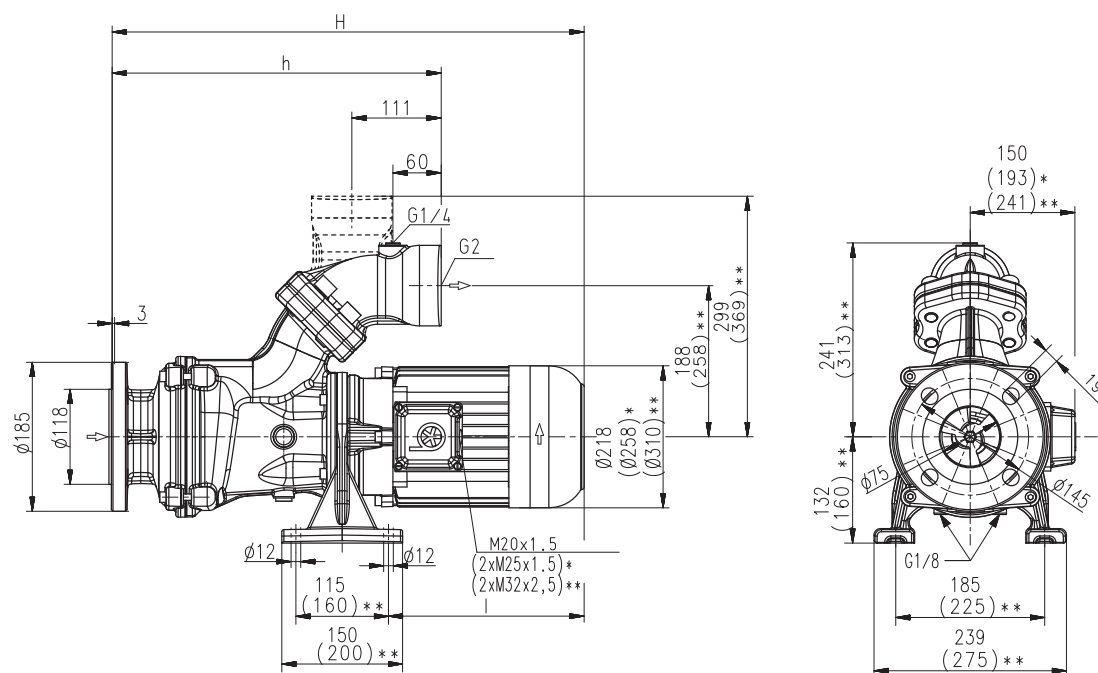


Blockpumpen

SBG1101...1103

Laufblätter axial / halboffen

SBG1101...1103



*) Maße gültig für SBG1102
**) Maße gültig für SBG1103

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Maß		Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm							
SBG1101	900/12	705	413	358	73	5,0	220-240	50	17,3	2920
							380-415	50	10,0	2920
						5,75	460	60	9,5	3520
SBG1102	900/21	863	492	437	117	9,0	380-415	50	16,7	2955
							10,3	460	60	15,8
						SBG1103	900/35	951	643	422
15,0	460	60	23,6	3560						

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Reihen SBG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC

Schalldruck

SBG1101	72 dBA
SBG1102...SBG1103	75 dBA

