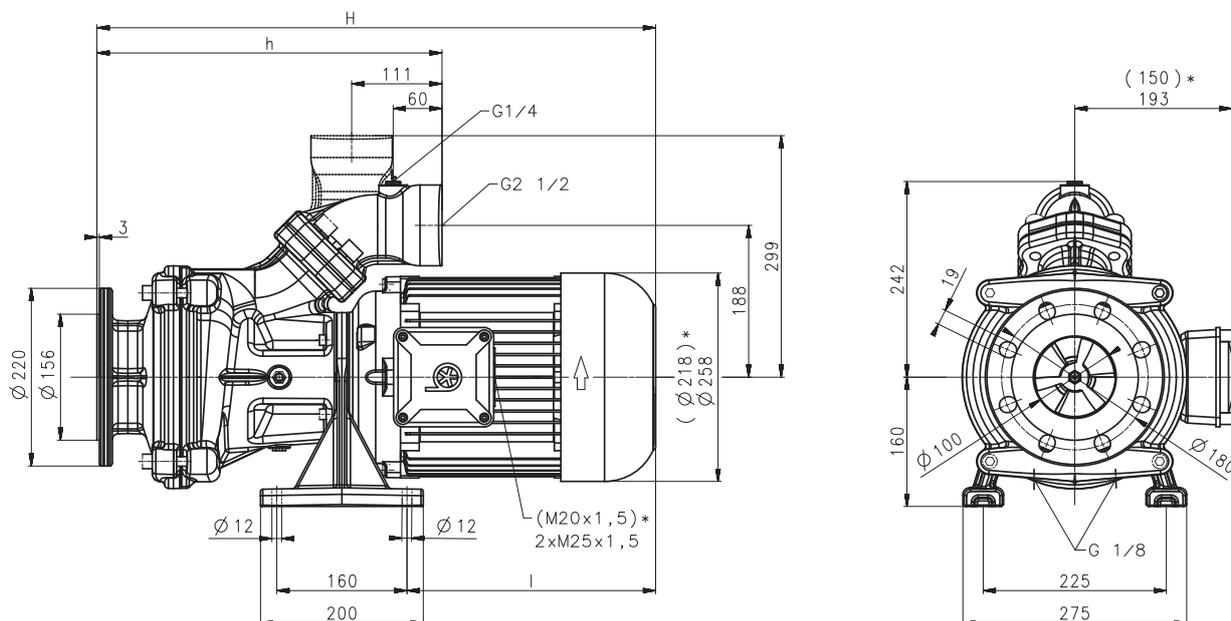


Blockpumpen

SBF1350...1850

Laufräder axial / halboffen

SBF1350...1850



*) Maße gültig für SBF1350



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm							
SBF1350	600/15	716	424	335	86	5,5	220-240	50	18,9	2915
							380-415	50	10,9	2915
						6,3	460	60	10,4	3510
SBF1550	850/18	793	424	414	113	7,5	380-415	50	14,3	2950
						8,6	460	60	13,7	3550
						SBF1850	1100/18	843	424	414
10,3	460	60	15,8	3550						

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet. Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung verfügbar. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen) mit erhöhtem Spananteil, wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Reihen SBF mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SFL/SBF.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Gewichtsanteil Späne:
max. 1,0 % in Abhängigkeit von Spanmaterial
Spanmaterial:
Aluminium, Stahl, Buntmetalle, Grauguss
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBF1350	71 dBA
SBF1550...SBF1850	74 dBA

