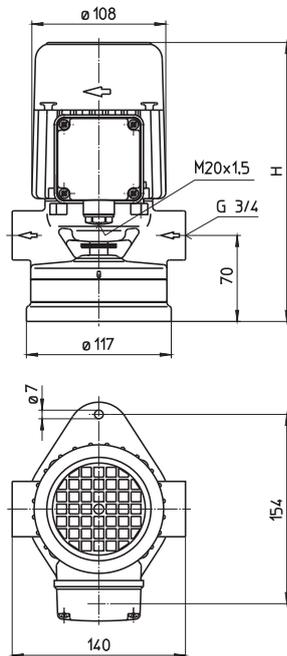


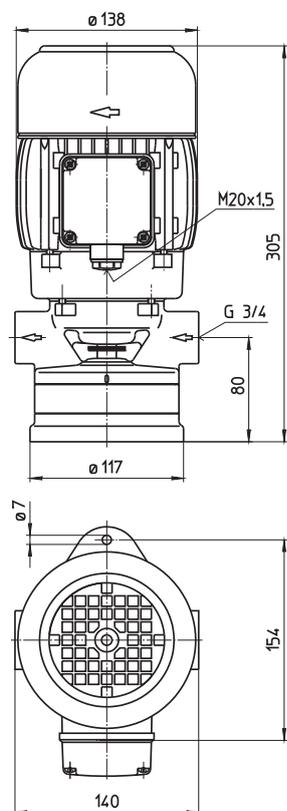
Saugpumpen SB20...60

Laufräder offen

SB20, 40



SB60



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SB20	23/2	263	6	0,22	220-240	50	1,14	2800
					380-415	50	0,66	2800
	0,255	460	60	0,62	3370			
SB40	43/2	288	7	0,32	220-240	50	1,58	2825
					380-415	50	0,91	2825
	0,365	460	60	0,84	3400			
SB60	47/2	305	10,5	0,48	220-240	50	2,06	2820
					380-415	50	1,19	2820
	0,55	460	60	1,14	3405			

Saugpumpen

saugen nach einmaliger Auffüllung selbst an. Sie arbeiten nach dem Seitenkanalprinzip. Zur Förderung von Wasser ohne Rostschutzzusatz empfiehlt es sich, Pumpen in Sonderausführung mit Pumpenteil aus Bronze zu wählen. Die Abmessungen entsprechen dem Normblatt **EN 12157**.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Heizöl
 Wasser (mit Rostschutzzusatz)
 Kinematische Viskosität
 ...60 mm²/s (60 cSt)
 Fördertemperatur
 0...80° C
 Saughöhe
 1 - 2 m ohne Fußventil
 4 - 6 m mit Fußventil

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad	Messing
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	auf Graphitbasis
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Pumpenkörper	Bronze (SB20...SB40)
Deckel	Bronze (SB20...SB40)
Laufrad	CrNi-Stahl
Schalldruck	
SB20...SB40	54 dBA
SB60	64 dBA

