

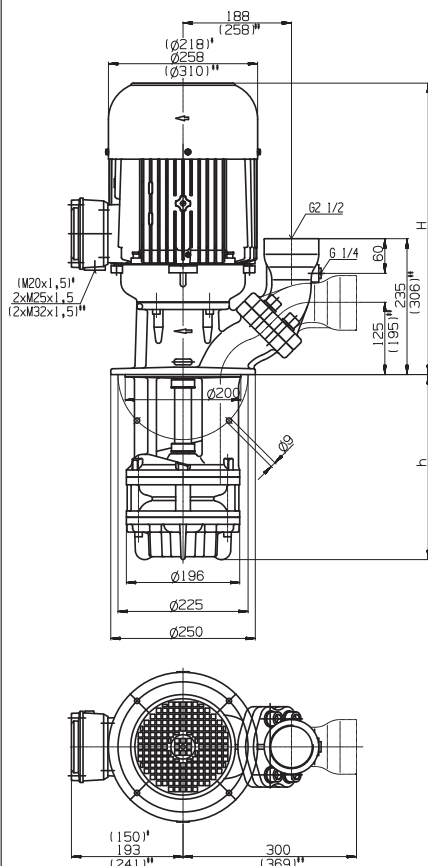
急速吸込み浸漬型ポンプ



SAL901...904

軸インペラ/セミオープン式インペラ

SAL901, 902 SAL903, 904



*) SAL901 の寸法
**) SAL904 の寸法

型番	吐出量/ 全揚程 l/min / m	高さ H mm	浸漬深さ h mm	重量 kg	モーター電圧 3 相 kW V	周波数 Hz	電流 A	回転 数 1/min
SAL901/220	600/12	503	220	62	3.3	200	50	13.2 2930
320			320	66		380-415	50	6.7 2930
450			450	69				
570			570	73	3.8	200-220	60	14.3 3520
770			770	86		460	60	6.4 3520
1000			1000	92				
1120			1120	97				
SAL902/290	600/21	574	290	99	6.0	200	50	21.6 2950
390			390	103		380-415	50	11.2 2950
520			520	106				
640			640	109	6.9	200-220	60	24.1 3550
840			840	122		460	60	10.7 3550
1070			1070	128				
1190			1190	134				
SAL903/360	600/33	612	360	121	9.0	200	50	32.0 2955
460			460	124		380-415	50	16.7 2955
590			590	127				
710			710	131	10.3	200-220	60	36.1 3550
910			910	144		460	60	15.8 3550
1140			1140	150				
SAL904/430	600/48	620	430	151	11.0	200	50	39.0 2960
530			530	154		380-415	50	20.1 2960
660			660	159				
780			780	162	12.6	200-220	60	44.5 3560
980			980	177		460	60	19.5 3560
1210			1210	181				

急速吸込み浸漬型ポンプ

ブリクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」は、特に泡を多く含んだ油、エマルジョンなどのクーラント液の送液に最適です。泡は研削、フライス削り、旋盤加工などで過酷な削りをしたときに発生します。急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。
SAL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは水平または垂直配管用に回転可能です。

使用条件

液体の種類
クーラント
冷却/切削オイル
動粘度
~45 mm²/s (45cSt)
送液温度
0~80℃

構造

ポンプボデー	铸铁
カバー	铸铁
軸インペラ	铸钢
インペラ	铸钢
シャフト	钢铁

