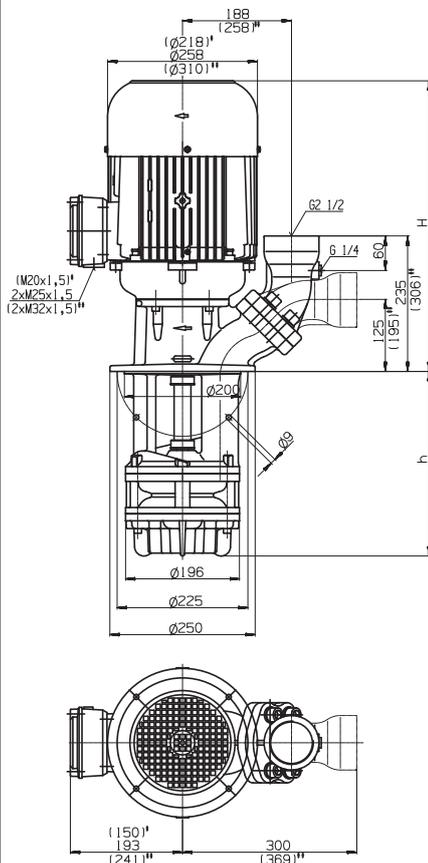


Schlürf-Tauchpumpen

SAL901...904

Laufräder axial / halboffen

SAL901, 902 SAL903, 904



*) Maße gültig für SAL901
**) Maße gültig für SAL904

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SAL901/220	600/12	503	220	62	3,3	220-240	50	11,6	2930
	320		320	66					
	450		450	69	3,8	460	60	6,4	3520
	570		570	73					
	770		770	86					
	1000		1000	92					
1120		1120	97						
SAL902/290	600/21	574	290	99	6,0	380-415	50	11,2	2950
	390		390	103	6,9	460	60	10,7	3550
	520		520	106					
	640		640	109					
	840		840	122					
	1070		1070	128					
1190		1190	134						
SAL903/360	600/33	612	360	121	9,0	380-415	50	16,7	2955
	460		460	124	10,3	460	60	15,8	3550
	590		590	127					
	710		710	131					
	910		910	144					
	1140		1140	150					
SAL904/430	600/48	620	430	151	11,0	380-415	50	20,1	2960
	530		530	154	12,6	460	60	19,5	3560
	660		660	159					
	780		780	162					
	980		980	177					
	1210		1210	181					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

