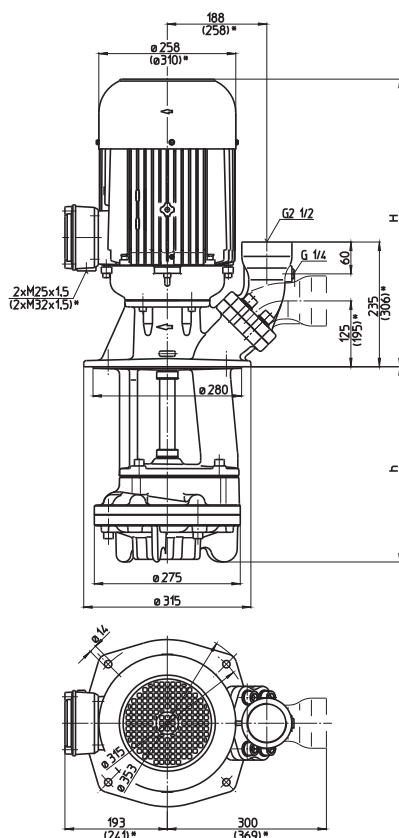


急速吸込み浸漬型ポンプ

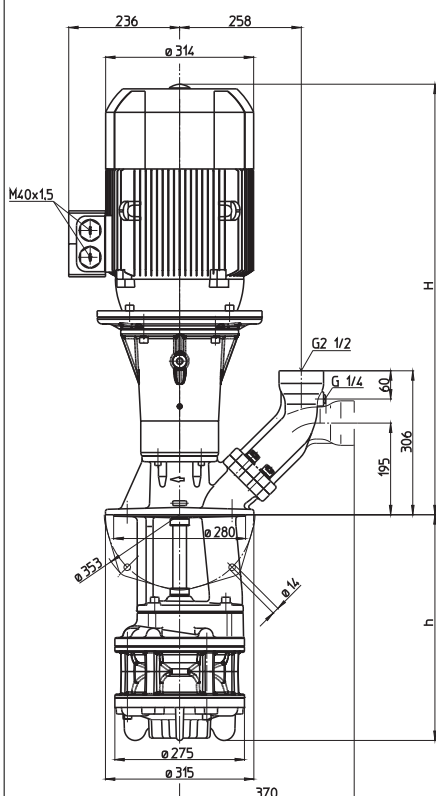
SAL1600...2500

軸インペラ/セミオープン式インペラ

SAL1600, 2000



SAL1602, 2500



*) SAL2000 の寸法

型番	吐出量/ 全揚程 l/min /m	高さ H mm	浸漬深さ h mm	重量 kg	モータ電圧 3相 kW V	周波数 Hz	電流 A	回転 数 1/min
SAL1600/310	1300/15	612	310	134	9.0	200	50	32.0 2955
440			440	136		380-415	50	16.7 2955
560			560	143				
810			810	160	10.3	200-220	60	36.1 3550
1060			1060	170		460	60	15.8 3550
SAL2000/310	1600/15	620	310	158	11.0	200	50	39.0 2960
440			440	160		380-415	50	20.1 2960
560			560	167				
810			810	184	12.6	200-220	60	44.5 3560
1060			1060	190		460	60	19.5 3560
SAL1602/420	1300/37	974	420	230	18.5	200	50	65 2955
550			550	236		400	50	32 2955
670			670	240				
920			920	247	21.3	200-220	60	71 3555
1170			1170	251		460	60	32 3555
SAL2002/420	1600/45	978	420	250	22.0	200	50	77.0 2950
550			550	256		400	50	37.5 2950
670			670	260				
920			920	267	24.5	200-220	60	83.0 3555
1170			1170	271		460	60	37.5 3555
SAL2500/340	2200/20	974	340	201	18.5	200	50	65 2955
470			470	206		400	50	32 2955
590			590	211				
840			840	228	21.3	200-220	60	71 3555
1090			1090	231		460	60	32 3555

急速吸込み浸漬型ポンプ

ブリクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」は、特に泡を多く含んだ油、エマルジョンなどのクーラント液の送液に最適です。泡は研削、フライス削り、旋盤加工などで過酷な削りをしたときに発生します。急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。
SAL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは水平または垂直配管用に回転可能です。

使用条件

液体の種類
クーラント
冷却/切削オイル
動粘度
～45 mm²/s (45cSt)
送液温度
0～80℃

構造

ポンプボデー	铸铁
カバー	铸铁
軸インペラ	铸钢
インペラ	铸钢
シャフト	钢铁

