

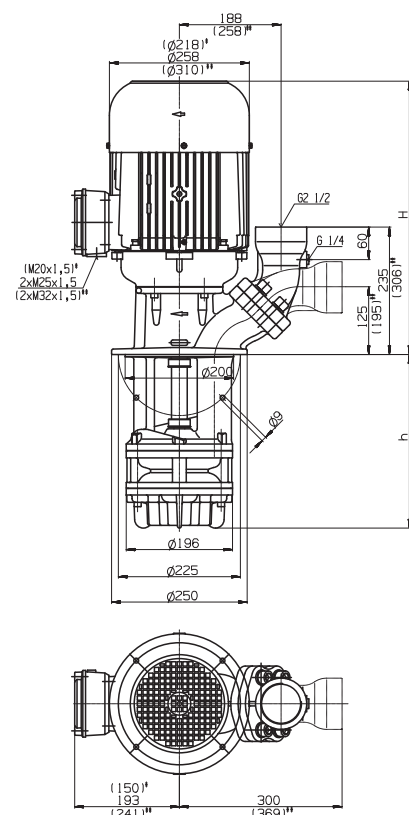
急速吸込み浸漬型ポンプ



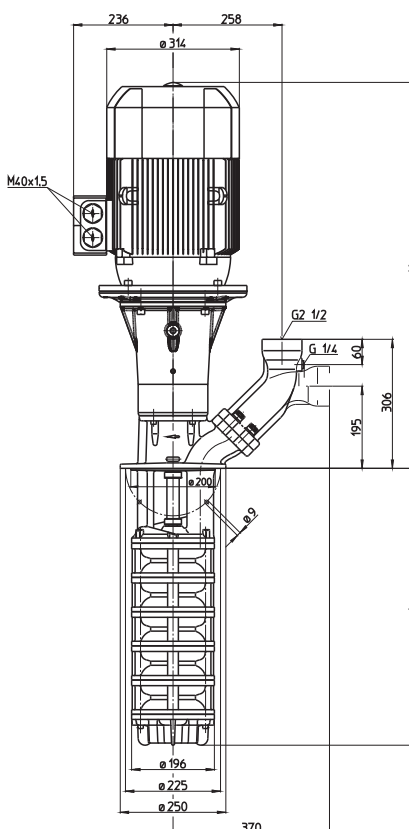
SAL1001...1006

軸インペラ/セミオープン式インペラ

SAL1001...1004



SAL1006



*) SAL1001 の寸法
**) SAL1004 の寸法

型番	吐出量/ 全揚程 l/min /m	高さ H mm	浸漬深さ h mm	重量 kg	モータ電圧 3相 kW V	周波数 Hz	電流 A	回転 数 1/min
SAL1001/230	600/14	503	230	64	3.3	200	50	13.2 2930
330			330	67		380-415	50	6.7 2930
460			460	70				
580			580	74	3.8	200-220	60	14.3 3520
780			780	86		460	60	6.4 3520
1010			1010	92				
1130			1130	96				
SAL1002/310	600/27	574	310	100	6.0	200	50	21.6 2950
410			410	103		380-415	50	11.2 2950
540			540	107				
660			660	111	6.9	200-220	60	24.1 3550
860			860	123		460	60	10.7 3550
1090			1090	130				
1210			1210	134				
SAL1003/390	600/40	612	390	122	9.0	200	50	32.0 2955
490			490	125		380-415	50	16.7 2955
620			620	129				
740			740	133	10.3	200-220	60	36.1 3550
940			940	146		460	60	15.8 3550
1170			1170	152				
SAL1004/470	600/55	620	470	154	13.0	200	50	47.2 2960
570			570	158		380-415	50	24.2 2960
700			700	160				
820			820	164	15.0	200-220	60	53.5 3560
1020			1020	176		460	60	23.6 3560
1250			1250	179				
SAL1006/630	600/85	974	630	203	18.5	200	50	65 2955
730			730	207		400	50	32 2955
860			860	211				
980			980	215	21.3	200-220	60	71 3555
						460	60	32 3555

急速吸込み浸漬型ポンプ

ブリクマン社特許「吸い込み口脱泡機構」は、特に泡を多く含んだ油、エマルジョンなどのクーラント液の送液に最適です。泡は研削、フライス削り、旋盤加工などで過酷な削りをしたときに発生します。急速吸込み浸漬型ポンプは、クーラント液が吸い込み口に到達すれば直ちに安定した送液を始めます。
SAL シリーズは圧力計接続ポート付きのフランジを装備しています。フランジは水平または垂直配管用に回転可能です。

使用条件

液体の種類
クーラント
冷却/切削オイル
動粘度
～45 mm²/s (45cSt)
送液温度
0～80℃

構造

ポンプボデー	铸铁
カバー	铸铁
軸インペラ	铸钢
インペラ	铸钢
シャフト	钢铁

