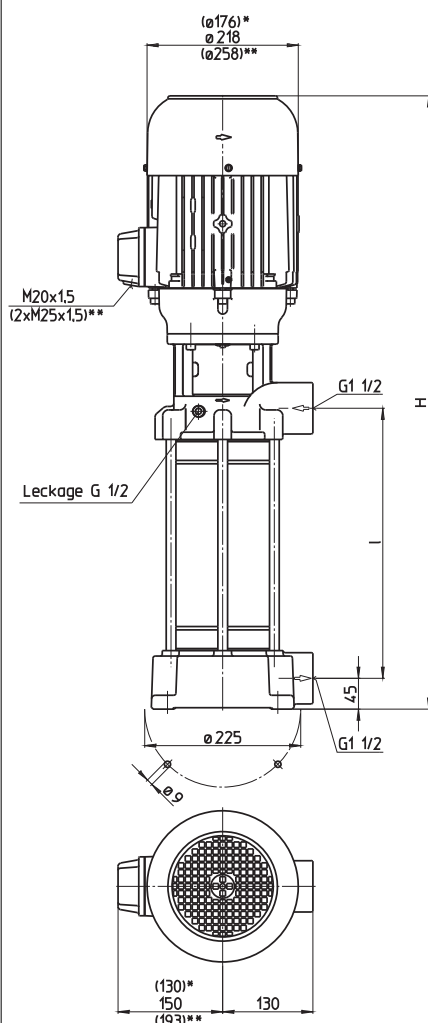


FH1102...1115



*) Dim. FH1102...1104

**) Dim. FH1110...1115

Type	Débit / hauteur mano- métrique l/min /m	Hau- teur H mm	Lon- gueur l mm	Poids kg	Puis- sance kW	Tension 3 ~ V	Fré- quen- ce Hz	Cou- rant A	Nom- bre de tours 1/min
FH1102B18	150/30	643	212	39	1,49	460	60	2,7	3500
FH1103B18	150/45	702	212	46	2,18	460	60	3,9	3500
FH1104B28	150/59	798	308	47	2,94	460	60	5,1	3480
FH1105B28	150/77	837	308	60	3,8	460	60	6,4	3520
FH1106B28	150/90	837	308	62	4,55	460	60	7,9	3520
FH1107B31	150/106	899	340	67	5,75	460	60	9,5	3520
FH1108B38	150/121	963	404	69					
FH1109B38	150/138	963	404	71	6,3	460	60	10,4	3510
FH1110B47	150/152	1136	500	102	8,6	460	60	13,7	3550
FH1111B47	150/166			103					
FH1112B47	150/180			104					
FH1113B50	150/198	1168	532	112	10,3	460	60	15,8	3550
FH1114B57	150/212	1232	596	113					
FH1115B57	150/230			114					

Pompes de surpression

TH et FH assurent, grâce à leurs **roues fermées**, un très bon degré de rendement hydraulique.

De ce fait, les types TH permettent d'obtenir des hautes pressions à des profondeurs d'immersion réduites.

Les pompes de la série FH sont conçues pour **augmenter la pression** sur les centrales de lubrification ou en aval de pompes déjà installées (pression d'entrée jusqu'à 26 bars).

Pour des **applications spéciales**, les pompes sont disponibles avec un **convertisseur de fréquence** intégré ($\leq 7,5$ kW). Voir aussi informations techniques pilotage/réglage.

Applications

Liquides refoulés

Eaux industrielles
Emulsions de refroidissement
Huiles de coupe et de refroidissement

Viscosité cinématique

...25 mm²/s (25 cSt)

Température

0...80° C

Exécution

Corps de pompe

Couvercle

Roues

Arbre

Diffuseurs

Anneau de glissement

Anneau torique

Fonte grise

Fonte grise

Acier au CrNi

Acier au CrNi

Acier au CrNi

SiC

Viton

Niveau de pression acoustique

FH1102...FH1104 66 dBA

FH1105...FH1109 74 dBA

FH1110...FH1115 77 dBA

