

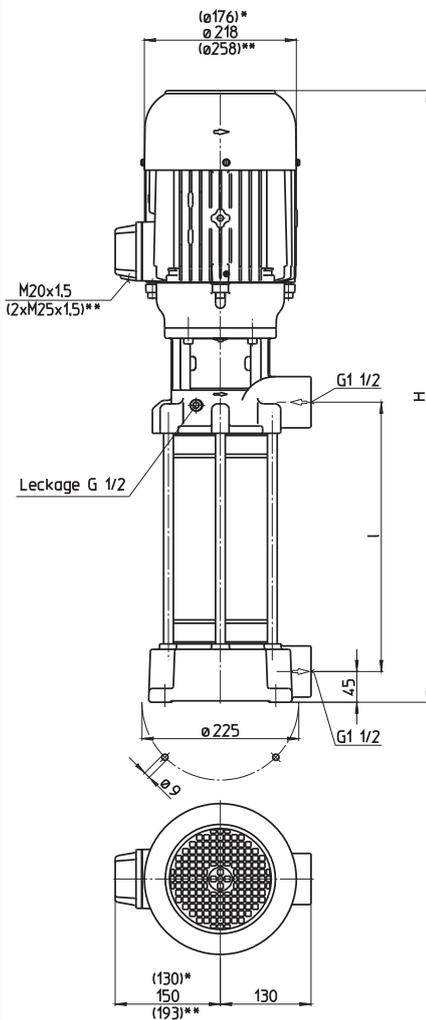
Druckerhöhungspumpen

FH11

Laufblätter geschlossen

60 Hz

FH1102...1115



*) Maße gültig für FH1102...1104
 **) Maße gültig für FH1110...1115

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH1102B18	150/30	643	212	39	1,49	460	60	2,7	3500
FH1103B18	150/45	702	212	46	2,18	460	60	3,9	3500
FH1104B28	150/59	798	308	47	2,94	460	60	5,1	3480
FH1105B28	150/77	837	308	60	3,8	460	60	6,4	3520
FH1106B28	150/90	837	308	62	4,55	460	60	7,9	3520
FH1107B31	150/106	899	340	67	5,75	460	60	9,5	3520
FH1108B38	150/121	963	404	69					
FH1109B38	150/138	963	404	71	6,3	460	60	10,4	3510
FH1110B47	150/152	1136	500	102	8,6	460	60	13,7	3550
FH1111B47	150/166			103					
FH1112B47	150/180			104					
FH1113B50	150/198	1168	532	112	10,3	460	60	15,8	3550
FH1114B57	150/212	1232	596	113					
FH1115B57	150/230			114					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Industrierwasser
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Kinematische Viskosität
 ...25 mm²/s (25 cSt)
 Fördertemperatur
 0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck	
FH1102...FH1104	66 dBA
FH1105...FH1109	74 dBA
FH1110...FH1115	77 dBA

