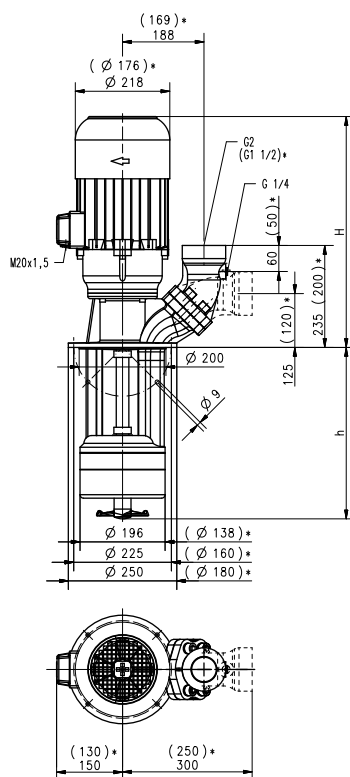


Cutterpumpen

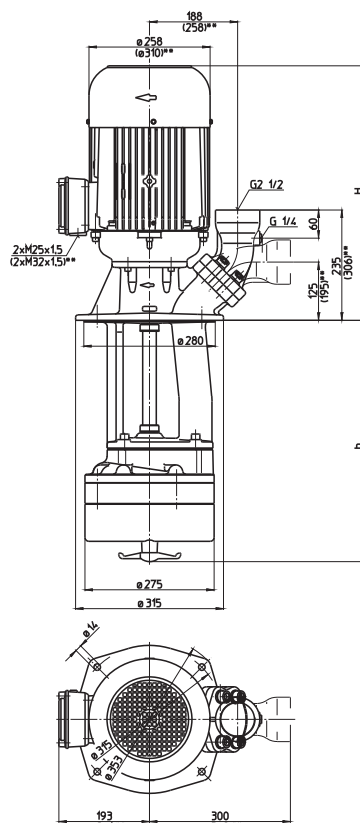
SFC420...2320

Laufblätter axial / halboffen

SFC420...1120



SFC1520...2320



*) Maße gültig für SFC420
 **) Maße gültig für SFC1820
 Maße SFC2320 oberhalb Flansch wie SGL1402

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SFC420/280	300/5	380	277	31,5	1,5	220-240	50	5,5	2880
350			347	32,5		380-415	50	3,2	2880
430			427	33,5					
520			517	34,5	1,75	460	60	3,1	3470
630			627	36,5					
SFC620/290	400/8	503	292	71	3,3	220-240	50	11,6	2930
390			392	74		380-415	50	6,7	2930
520			522	76					
640			642	79	3,8	460	60	6,4	3520
SFC820/290	400/10	503	292	73	4,0	220-240	50	14,50	2920
390			392	76		380-415	50	8,35	2920
520			522	78					
640			642	81	4,55	460	60	7,9	3520
SFC1120/290	500/12	533	292	78	5,5	220-240	50	18,9	2915
390			392	81		380-415	50	10,9	2915
520			522	85					
640			642	88	6,3	460	60	10,4	3510
SFC1520/370	700/16	612	372	144	7,5	380-415	50	14,3	2950
500			502	149					
620			622	153	8,6	460	60	13,7	3550
SFC1820/370	800/20	620	372	173	11,0	380-415	50	20,1	2960
500			502	176					
620			622	180	12,6	460	60	19,5	3560
SFC2320/400	900/28	974	400	223	18,5	400	50	32	2955
530			530	227					
650			650	233	21,3	460	60	32	3555

Cutterpumpen

der **Reihe SFC** eignen sich zum Schneiden und Fördern von Aluminium und ähnlichen Materialien. Ein vorgesetztes Lauf-
rad zerschlägt Späneknäuel.

Das sonderbehandelte Schneidwerk (> 60HRC) schneidet die Späne und das mit großen Spalten ausgestattete Radial-
lauf-
rad fördert die Späne mit der Emulsi-
on (bis 1,5 % Gewichtsanteil) von der
Maschine zur Entsorgung.

Reihe SFC mit **Wechselanschluss** wahlwei-
se für senkrechten oder waagerechten
Rohranschluss mit **Manometeranschluss**
G 1/4.

Für weitere Informationen siehe techni-
sche Informationen Hebepumpen SFC/
SBC.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kühl- und Schneidöle auf Anfrage

Gewichtsanteil Späne:

max. 1,5 %, SFC420 max. 1,0 %

Spanmaterial:

Aluminium

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Lauf-
rad radial

Schneidwerk

Quirl

Welle

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Gehärtet (> 60 HRC)

Hochzäh

Stahl

