

BRINKMANN-bombas sumergibles

TE/TL141...142



Brinkmann Pumpen
K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2 D-58791 Werdohl
Tel.: +49-2392 / 5006-0
Fax.: +49-2392 / 5006-180

www.brinkmannpumps.de
sales@brinkmannpumps.de

Con riserva di eventuali modifiche.

N° de pedido: BES2502 ESPAÑOL

Bombas sumergibles de la Serie TE/TL141 ... 142

Sumario

1	Indicaciones del manual.....	2	8	Servicio y Mantenimiento.....	6
2	Descripción del producto.....	2	9	Guía de averías y reparaciones.....	7
3	Instrucciones de seguridad.....	3	10	Piezas de recambio.....	8
4	Transporte y almacenaje.....	4	11	Eliminación.....	9
5	Instalación y conexión.....	4	12	Declaración de conformidad CE.....	10
6	Puesta inicial en marcha y parada.....	5			
7	Funcionamiento.....	6			

1 Indicaciones del manual

En este manual encontrará Vd. indicaciones básicas que deben de tenerse en cuenta durante la instalación, su funcionamiento y el mantenimiento de la bomba. Por eso es imprescindible que el operario y los técnicos lean atentamente estas instrucciones antes del montaje y de la puesta inicial en marcha; además, las instrucciones tienen que estar en todo momento a su disposición en el respectivo lugar de aplicación de la máquina / instalación.

1.1 Identificación de las instrucciones de seguridad en el manual de funcionamiento

El incumplimiento de las instrucciones de seguridad dadas en este manual que puedan afectar a la seguridad están acompañadas del símbolo de peligro general mostrado a continuación



señal de seguridad según ISO 3864 – B.3.1

y en caso de advertencias de tensión eléctrica, del símbolo:



señal de seguridad según ISO 3864 – B.3.6

Cuando el incumplimiento de las instrucciones de seguridad pueda causar un riesgo en la máquina y sus funciones, se acompaña la palabra:

ATENCIÓN

2 Descripción del producto

2.1 Descripción general de la bomba

Las bombas de este tipo son bombas de una o dos etapas de rotación donde los rodetes son fijados en la prolongación del eje motor. El eje de la bomba y del motor están interconectados mediante un disco de contracción. La bomba y el motor forman una unidad compacta y que ahorra espacio. Estas bombas están equipadas con unos rodetes semiabiertos, (y una construcción de husillos de succión TL).

Las bombas montadas verticalmente están equipadas con una brida de montaje. La bomba acaba sumergida en el tanque y el motor se extiende verticalmente sobre el tanque.

2.2 Uso deseado

Las bombas de inmersión de las series TE/TL son apropiadas para el manejo de fluidos contaminados dentro de la aplicación restrictiva según la tabla 1. Las bombas TL son apropiadas para el manejo de fluidos extremadamente inflados.

Límite de aplicación (Tabla 1)

Tipo	TE141...142	TL141...142
Medios	Emulsiones refrigerantes, aceites refrigerantes y para corte	
Viscosidad cinética del medio	...45 mm ² /s	...45 mm ² /s
Temperatura del medio	0 ... 60 °C	0 ... 80 °C
Tamaño de las partículas en el medio	2 mm	2,5 mm
Volumen mín. de entrega	1% de Q max.	
Funcionamiento en seco	El funcionamiento en seco causa un mayor desgaste y debe de ser evitado. Está permitido durante la prueba de la dirección de rotación (< 30 s) .	
frecuencia por hora	Motores < 3 kW	máx. 200
Temperatura ambiente	40 °C	
Altura del sistema	1000 m	

ATENCIÓN

Las bombas deben de ser manejadas dentro de sus límites de diseño. Las aplicaciones fuera de estos límites no están autorizadas. El fabricante no se responsabiliza de ningún daño resultante del uso de la bomba en este tipo de aplicaciones.

2.3 Datos técnicos

Tipo	Tipo	Presión de elevación máx bar /	Volumen máx	Altura ¹⁾	Profundidad de inmersión ¹⁾		Peso		Poten-	Nivel de																					
		peso especif. 1	l/min	H mm	TE	TL	TE	TL	cia 50 / 60 Hz kW	presión acústica TE ²⁾ dBA / 50 Hz																					
TE141 / 200 / 270 / 350 / 440 / 550	TL141 / 150 / 230 / 300 / 380 / 470 / 580	1,4	170	264	150	200	270	350	440	550	15,5	16,0	17,5	18,0	19,5	20,5	0,63 / 0,725	60													
	180				230	300	380	470	580	16,5	18,0	18,5	19,5	20,0																	
	260				330	410	500	610	18,0	18,5	19,5	21,0	23,0	19,5	21	22			24	25											
	330				410	500	610	18,5	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	21	22			24	25											
	410				500	610	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	21	22			24	25											
	500				610	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	21	22			24	25											
TE142 / 150 / 230 / 300 / 380 / 470 / 580	STL142 / 180 / 260 / 330 / 410 / 500 / 610	2,6	175	291	150	230	300	380	470	580	180	260	330	410	500	610	16,5	18,0	18,5	19,5	21,0	23,0	19	19,5	21	22	24	25	1,1 / 1,27	60	
180	260				330	410	500	610	16,5	18,0	18,5	19,5	21,0	23,0	19	19,5	21	22	24	25											
260	330				410	500	610	18,0	18,5	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0				
330	410				500	610	18,5	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0			
410	500				610	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0			23,0
500	610				19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0	19,5	21,0	23,0			

1) Dimensiones conforme a página 5

2) Nivel de presión acústica según DIN 45635 medido 1m de distancia.

El motor es refrigerado por la superficie y corresponde a la norma DIN IEC 34 y EN 60034, grado de protección: I.P. 55.

3 Instrucciones de seguridad

El operario de la máquina debe tener en cuenta las instrucciones de seguridad, las regulaciones nacionales de prevención de riesgos y otros durante el funcionamiento de la máquina.

3.1 Peligros en caso de incumplimiento de las instrucciones de seguridad

El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede poner en peligro tanto la seguridad del personal como de la máquina y del medio ambiente. Dicho incumplimiento conducirá a la pérdida de cualquier clase de derecho a indemnización por daños y perjuicios.

El incumplimiento de los siguientes peligros puede implicar los siguientes fallos o peligros, por ejemplo:

- Fallo de importantes funciones de la máquina/instalación
- Fallo en el procedimiento específico de mantenimiento y reparación
- Peligro de exposición a daños eléctricos, mecánicos y químicos
- Peligro de dañar el medio ambiente debido al derrame de sustancias peligrosas

3.2 Modos de operación no autorizados



- La bomba no debe ser usada en ambientes potencialmente explosivos!
- La bomba y la tubería de descarga, no están diseñados para sostener ningún peso y no deben ser utilizados como escalera.

3.3 Otros riesgos



Riesgos de lesión!

Existe riesgo de electrocución o de aplastamiento durante la instalación o el traslado de la máquina. Deben de usarse herramientas de elevación apropiadas y seguras.

Riesgo de quemaduras!

La bomba debe de haberse enfriado suficientemente antes de empezar la reparación, mantenimiento o instalación.

3.4 Cualificación y formación del personal

El personal responsable del manejo, mantenimiento, inspección y montaje debe de estar adecuadamente cualificado. Es necesario que el operario de la instalación regularice meticulosamente los distintos ámbitos de responsabilidad, competencias y supervisión del personal. En el caso de que el personal no posea los conocimientos necesarios, es imprescindible que sea instruido, por el fabricante de la máquina o por el proveedor, en nombre del operario de la instalación. Aparte, el operario de la instalación tiene la obligación de asegurarse de que el personal comprenda totalmente el contenido de las instrucciones de la máquina/instalación.

3.5 Instrucciones de seguridad para el funcionamiento

- En el caso de que piezas calientes o frías de la máquina impliquen riesgo, deben de ser protegidas contra un contacto accidental.
- Las piezas en movimiento (por ejemplo acoplamientos) no deben eliminarse mientras la máquina esté en marcha.

- Derrame (p. Ej. explosivos, tóxicos, muy calientes) de líquidos (p. Ej. del eje rotatorio) tiene que ser evacuados de manera que no resulten peligros para las personas ni para el medio ambiente. Las prescripciones legales tienen que ser cumplidas.
- Deben de prevenirse peligros a causa de energía eléctrica. (Véanse los detalles al respecto, por ejemplo, en las prescripciones del VDE (= Asociación de Electrotécnicos Alemanes) y de las empresas públicas productoras y distribuidoras de energía).
- La estabilidad de la bomba contra caída no está asegurada a menos que esté montada correctamente sobre el tanque.
- La rosca hembra del motor NO DEBE de ser usada para elevar la bomba entera o el ensamblaje del motor.

3.6 Instrucciones de seguridad para el mantenimiento, la inspección y el montaje

Cualquier trabajo en la máquina debe de hacerse únicamente cuando ésta esté parada, siendo fundamental que el procedimiento de apagar la máquina sea seguido.

Las bombas o sus unidades que transporten líquido peligroso deben de ser descontaminadas.

Todos los dispositivos y aparatos protectores y de seguridad tienen que volver a instalarse o ponerse en marcha inmediatamente después de terminar los trabajos.

Antes de reanudar la máquina de nuevo deben de observarse las instrucciones del apartado "puesta inicial en marcha".

3.7 Señales indicadas en la bomba

Es imprescindible que las instrucciones situadas en la máquina sean siempre tenidas en cuenta y legibles, como por ejemplo:

- Flecha indicando el sentido de giro
- Símbolo indicando las juntas de fluido

3.8 Modificaciones y producción de piezas de recambio no autorizadas

Cualquier modificación sólo puede hacerse en la máquina después de la consulta al fabricante. El uso de piezas de recambio y accesorios distribuidos por el fabricante es por la seguridad de la máquina. El uso de piezas de recambio de otro fabricante, exenta al fabricante de la máquina de responsabilidad.

4 Transporte y almacenaje

Proteja la bomba de daños durante el transporte.

Las bombas únicamente deben de ser transportadas en posición horizontal y los enganches o correas deben de sujetar el motor y el final de la bomba.

No use el eje de la bomba para conectar ayudas de transportación como enganches o correas.

Antes del almacenaje la bomba debe de ser drenada. Almacene las bombas en un lugar seco y áreas protegidas y protéjala de cuerpos extraños.

Mantener la temperatura de almacenamiento por encima del punto de congelación.

5 Instalación y conexión

5.1 Instalación mecánica

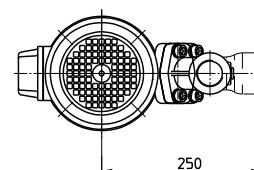
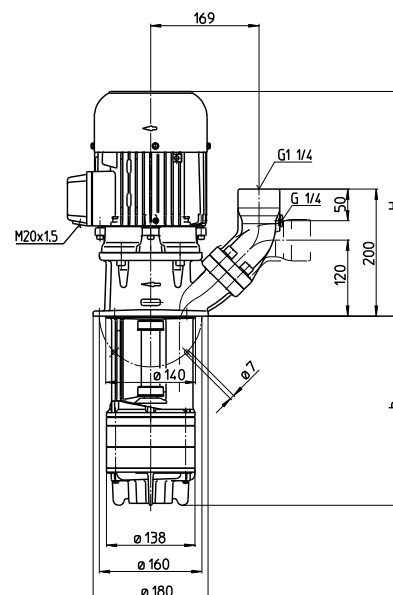
Durante cualquier proceso de montaje o de desmontaje la bomba debe de ser siempre asegurada contra, por ejemplo, cables de cuba basculante.

Las bombas deben de sujetarse de manera fija. Las tuberías, el tanque y la bomba deben de ser montados sin tensión.

La entrada de líquido tiene lugar por el lado frontal del propulsor del mecanismo de bombeo sumergido. La distancia entre el orificio de aspiración y del fondo del depósito debe de ser lo suficientemente grande como para que no pueda quedar bloqueado por los depósitos durante largas paradas.

Para obtener el caudal pleno, se recomienda escoger para la tubería, en lo posible, la anchura nominal de la sección del empalme de conexión. Por eso se deberían colocar tubos curvados (ninguno angular)!

Las tuberías a instalar tienen que ser apropiadas para las presiones hidráulicas correspondientes!



ATENCIÓN

Torque de tensamiento máx. para conexiones con las tuberías es de 120 Nm!

Cuando se instale el espacio alrededor, la bomba debe de ser lo suficientemente grande como para proveer suficiente líquido al motor.

No apoyar la tubería de presión sobre la tubuladura de presión.



Hay que montar la bomba de tal manera, que las partes en rotación, situadas bajo la tapa del tanque, no puedan ser tocadas!

5.2 Instalación eléctrica



Todo trabajo debe ser realizado por personal cualificado. La bomba debe ser desconectada de la fuente de alimentación y todas las piezas rotantes deben estar paradas. Asegurarse de que la bomba esté desconectada de la fuente de alimentación y que no puede ser puesta en marcha. Verificar que no hay tensión en la placa de bornes!

Según la Normativa Europea EN809, un motor con sobrecarga debe ser instalado y correctamente prefijado los amps. de la carga máx. indicados en la placa.

Es responsabilidad del operario el decidir si debe instalarse un enchufe de emergencia adicional.



Peligro!

Peligro de descarga eléctrica

Nuestros motores asincronos pueden equiparse opcionalmente con sensores de temperatura en forma de termistores triples PTC, que se utilizan para la vigilancia térmica de los devanados del motor. Tenga en cuenta que los sensores de temperatura cumplen los requisitos de aislamiento de los termistores triples PTC a unidades de evaluación que no dispongan de una función de protección contra sobretensión en caso de fallo puede provocar tensiones peligrosas en caso de contacto y descargas eléctricas.

Nuestro servicio de asistencia técnica estará encantado de ayudarle a elegir las unidades de evaluación adecuadas.

5.2.1 Circuito

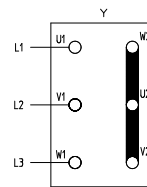


El voltaje y la frecuencia deben de corresponder a las especificaciones señaladas en la placa del fabricante.

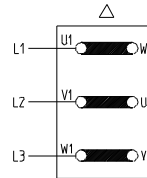
La bomba debe conectarse de modo que se asegure una conexión eléctrica sólida a largo plazo. Establecer una sólida conexión a tierra.

Los cables eléctricos deben cumplir con el diagrama de cableado mostrado en el interior de la tapa de la caja de bornes. (Por favor, ver el ejemplo de arriba en la muestra del diagrama de cableado)

Esquema de conexión p.ej.



Conexión en estrella
3 x 400 V, 50 Hz
resp. 380-415 V, 50 Hz



Conexión en triángulo
3 x 230 V, 50 Hz
resp. 220-240 V, 50 Hz

No debe existir objetos extraños tales como partículas de polvo o humedad dentro de la tapa de la caja de bornes.

Montar la tapa de la caja de bornes al motor fuertemente para evitar polvo o humedad y apretar bien todos los terminales de cableado no utilizados.

ATENCIÓN

Cuando se utilizan convertidores de frecuencia pueden haber interferencias.

Una fuente de alimentación con turbulencias, sin un convertidor de frecuencia hará que la temperatura del motor aumente.

6 Puesta inicial en marcha y parada

6.1 Puesta inicial en marcha

ATENCIÓN

Tras su conexión, cierre la caja de bornes. Encienda el motor brevemente (máx. 30 seg) y compruebe la rotación según la flecha situada en la parte de arriba del motor.

Si la dirección no es correcta, cambie dos líneas de conexión.

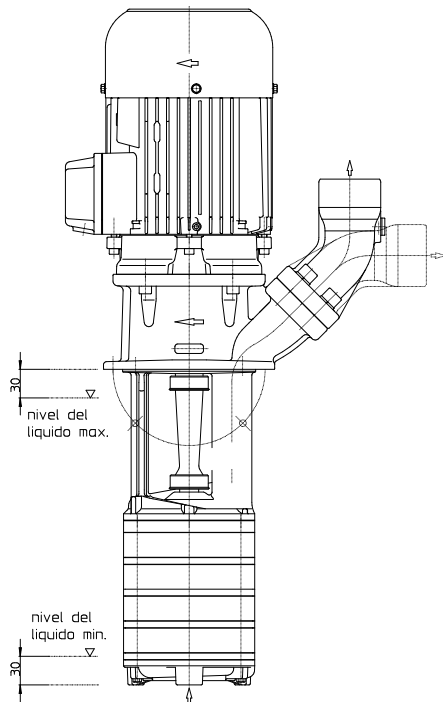
6.2 Parada

Todo el trabajo debe realizarse por personal cualificado. La bomba debe ser desconectada de la fuente de alimentación y todas las piezas rotantes deben estar paradas. Asegurarse de que la bomba esté desconectada de la fuente de alimentación y que no puede ser puesta en marcha. Abra la caja de bornes y desconecte las conexiones eléctricas! Vacíe el medio de bombeado de la bomba.

7 Funcionamiento

Nivel del líquido

Según el dibujo de la derecha, el nivel de líquido máx. tiene que permanecer 30 mm debajo de la brida de sujeción. Asegúrese también antes de poner en marcha la bomba de que el líquido mín. para la bomba TE es de 30 mm y de que en la bomba TL el orificio de aspiración del cuerpo de la bomba debe de ser cubierto con líquido.



Si la bomba debe ser inmovilizada y parada, apague la bomba (ver 6.2) y desconéctela de la alimentación. La bomba debe desinstalarse y extraerse del sistema antes de su reparación.

8 Servicio y Mantenimiento

ATENCIÓN

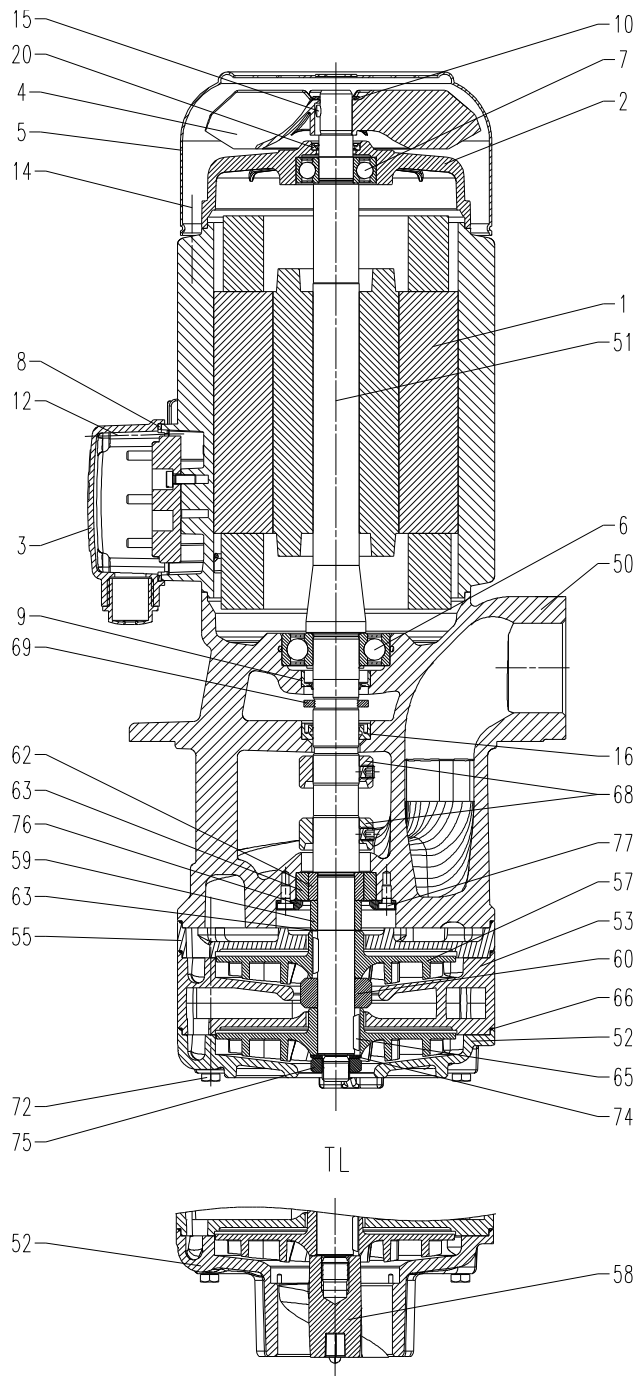
La superficie del motor debe mantenerse limpia.
El eje de accionamiento está alojado en cojinetes a bolas provisto de engrase permanente (con grasa especial y juego incrementado). Por ese motivo no precisa mantenimiento especial alguno.

9 Guía de averías y reparaciones

Fallo / avería	Causas	Reparación
El motor no arranca, carencia de ruido de rodadura	Interrupción en por lo menos dos de las conducciones de alimentación La sobrecarga la ha disparado	Eliminación de la interrupción en fusibles, bornes o líneas de conexión. Revisar sobrecarga
El motor no arranca, zumbido del motor	Interrupción en una de las conducciones de alimentación Rodete defecto Rodamiento defecto	Véase arriba Sustituir rodete Sustituir rodamiento
La sobrecarga se dispara	La bomba se inmoviliza mecánicamente Alta frecuencia de ciclos on/off	Revisar las partes hidráulicas Comprobar la aplicación
El motor acoge demasiada corriente	Sentido de giro inverso Suciedad de la bomba Rozamiento mecánico	Véase arriba Limpiar la bomba Reparación de la bomba
El motor se recalienta	Alta frecuencia de ciclos on/off Potencia suministrada errónea (voltaje o ciclos) Refrigeración insuficiente	Véase arriba La potencia suministrada debe corresponderse con la indicada en la placa de identificación Revisar corriente de aire en el ventilador del motor
La bomba no impele	El nivel del líquido es demasiado bajo Propulsor del mecanismo de bombeo defecto Suciedad de la tubería	Rellenar líquido de bombeado Sustituir propulsor del mecanismo de bombeo Limpiar la tubería
Cantidad de extracción y presión insuficientes	Sentido de giro inverso Suciedad de la bomba Desgaste del propulsor del mecanismo de bombeo	Invertir el sentido de giro, cambiando 2 líneas de conexión eléctricas Limpiar la bomba Sustituir el propulsor del mecanismo de bombeo
Flujo o presión insuficiente	Potencia suministrada errónea (voltaje o ciclos)	La potencia suministrada debe corresponderse con la indicada en la placa de identificación
Ruido en funcionamiento/ Vibración	Objetos extraños en el final de la bomba Rodete defecto Rodamiento defecto	Eliminar objetos extraños Sustituir rodete Sustituir rodamiento

10 Piezas de recambio

10.1 Lista de piezas de recambio para



bombas sumergibles de la Serie TE/TL141 ... 142

Nº Designación

1	Estator con tablero de bornes	
2	Placa de cojinete	
3	Caja de bornes	
4	Rodillo del ventilador	
5	Capota del ventilador	
6	Rodamiento de bolas	DIN 625
7	Rodamiento de bolas	DIN 625
8	Junta plana	
9	Anillo-retén	
10	Anillo endentado	
12	Tornillo cilíndrico	DIN 84
14	Espárrago con collarín	
15	Pasador cilíndrico	DIN 7
16	Anillo-retén	
20	Anillo-retén 1,1 kW	
50	Cuerpo de bomba	
51	Árbol con rotor	
52	Tapa de zócalo TE	
52	Tapa de aspiración TL	
53	Tapa en U TL142	
53	Placa-canal TE142	
54	Placa de flujo TE142	
55	Tapa intermedia	
57	Rodete	
58	Rodete axial TL	
59	Casquillo distanciador	
60	Casquillo distanciador TE/TL142	
62	Casquillo de guarnición / Rodete PPE TE141 Profundidades de inmersión de a 350mm	
63	Manguito de guarnición / Rodete PPE TE141 Profundidades de inmersión de a 350mm	
62	Casquillo de rodadura	
63	Manguito de rodamiento	
64	Arandela separadora	
65	Lengüeta redonda	DIN 6888
66	Anillo en O	
68	Anillo dispersor	
69	Anillo dispersor	
72	Tornillo hexagonal	DIN 931
74	Disco TE	
75	Tuerca hexagonal TE	DIN 439
76	Anillo de seguridad	
77	Tornillo avellanado	DIN 7991

Pares de apriete para uniones atornilladas

Ø de la rosca	M5		M12
	4.8	8.8	
Clases de resistencia			
Par de apriete (Nm)	2 Nm Nº 12, 14	2 Nm TE141 Nº 72 4,5 Nm Nº 72	30 Nm Nº 75

10.2 Indicaciones para encargar piezas de recambio

Las piezas de recambio son suministrables por el fabricante.

Las piezas normalizadas son accesibles según se muestra en el comercio libre.

En el pedido de piezas de recambio no deberían faltar los siguientes datos:

1. Tipo de bomba

p.ej. TE142 / 380

2. Nº de bomba

p.ej. 08242502

El año de construcción figura en el número de la bomba.

3. Tensión, Frecuencia y Potencia

Véanse nº 1, 2 y 3 en la placa indicadora de tipo

4. Pieza de recambio con nº de lista

p.ej.: Tapa de zócalo, nº 52

11 Eliminación

Debe de cumplirse las normas locales y nacionales de venta apropiadas para las bombas o materiales de embalaje.

Antes de la eliminación, la bomba debe de haber sido completamente drenada y descontaminada si fuera necesario.

12 Declaración de conformidad CE

DEUTSCH / ENGLISH / FRANÇAIS / ESPAÑOL



EG-Konformitätserklärung

EC declaration of conformity / Déclaration de conformité CE / Declaración de conformidad CE

Hersteller / Manufacturer / Constructeur / Fabricante

Brinkmann Pumpen, K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2, D-58791 Werdohl

Produktbezeichnung / Product name / Désignation du produit / Designación del producto

Tauchpumpen / Immersion pumps / Pompes plongeantes / Bombas de inmersión

Typ / Type / Tipo **TE/TL141...142**

Das bezeichnete Produkt stimmt mit den folgenden Richtlinien des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der EG-Mitgliedsstaaten überein:

The named product conforms to the following Council Directives on approximation of laws of the EEC Member States:
Le produit sus-mentionné est conforme aux Directives du Conseil concernant le rapprochement des législations des Etats membres CEE:

El producto designado cumple con las Directivas del Consejo relativas a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros de la CEE:

2006/42/EG	Richtlinie für Maschinen
2006/42/EC	Council Directive for machinery
2006/42/CE	Directive du Conseil pour les machines
2006/42/CE	Directivas del Consejo para máquinas
2014/30/EU	Richtlinie für elektromagnetische Verträglichkeit
2014/30/UE	Council Directive for Electromagnetic compatibility
2014/30/UE	Directive du Conseil pour Compatibilité électromagnétique
2014/30/UE	Directivas del Consejo para Compatibilidad electromagnética

2011/65/EU und 2015/863/EU	RoHS Richtlinien
2011/65/EU and 2015/863/EU	RoHS Directives
2011/65/UE et 2015/863/UE	Directives RoHS
2011/65/UE y 2015/863/UE	RoHS Directivas

Folgende Ausnahmen gem. Anhang III RoHS (2011/65/EU) werden in Anspruch genommen: 6a, 6b, 6c.

The following exceptions in accordance with appendix III RoHS (2011/65/ EU) are claimed: 6a, 6b, 6c.

Les exceptions suivantes selon l'annexe III RoHS (2011 / 65 / UE) sont revendiquées : 6a, 6b, 6c.

Las siguientes excepciones conforme al apéndice III RoHS (2011/65 / UE) son requeridas: 6a, 6b, 6c.

Hinsichtlich der elektrischen Gefahren wurden gemäß Anhang I Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU eingehalten.

With respect to potential electrical hazards as stated in appendix I No. 1.5.1 of the machine guide lines 2006/42/EC all safety protection goals are met according to the low voltage guide lines 2014/35/EU.

Conformément à l'annexe I N° 1.5.1 de la Directive "Machines" (2006/42/CE) les objectifs de sécurité relatifs au matériel électrique de la Directive "Basse Tension" 2014/35/UE ont été respectés.

Con respecto al potencial peligro eléctrico como se indica en el apéndice I No. 1.5.1 del manual de la máquina 2006/42/CE, todos los medios de protección de seguridad se encuentran según la guía de bajo voltaje 2014/35/UE.

Die Übereinstimmung mit den Vorschriften dieser Richtlinien wird nachgewiesen durch die vollständige Einhaltung folgender Normen:

Conformity with the requirements of this Directives is testified by complete adherence to the following standards:

La conformité aux prescriptions de ces Directives est démontrée par la conformité intégrale avec les normes suivantes:

La conformidad con las prescripciones de estas directivas queda justificada por haber cumplido totalmente las siguientes normas:

Harmonisierte Europ. Normen / Harmonised Europ. Standards / Normes europ. harmonisées / Normas europ. Armonizadas

EN 809 :1998+A1 :2009+AC :2010 EN ISO 12100 :2010 EN 60204-1 :2018 EN IEC 61000-3-2 :2019 +A1 :2021

EN 61000-3-3 :2013+A1 :2019 +A2 :2021 +A2 :2021/ZAC :2022 EN IEC 61000-6-2 :2019 EN IEC 61000-6-3 :2021

EN IEC 63000 :2018

Nationale Normen / National Standards / Normes nationales / Normas nacionales : **EN 60034-1 :2010/AC :2010**

Die Hinweise in der Betriebsanleitung für den Einbau und die Inbetriebnahme der Pumpe sind zu beachten.

The instructions contained in the operating manual for installation and start up the pump have to be followed.

Les indications d'installation / montage et de mise en service de la pompe prévues dans l'instruction d'emploi doivent être suivies.

Tenga en cuenta las instrucciones en el manual para la instalación y puesta en marcha de la bomba.

Brinkmann Pumpen, K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG

Werdohl, 07.08.2024

Dr.-Ing. Dirk Wenderott
Chief Product Officer (CPO)
Head of Engineering

Dr. H. Abou Dayé
K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2, D-58791 Werdohl
Dokumentationsbevollmächtigter / Representative of
documentation/ Mandataire de documentation /
Mandatario de documentación