

BRINKMANN-Cutterpumpen in Blockbauform SBC820...1120



Brinkmann Pumpen
K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2 D-58791 Werdohl
Tel.: +49-2392 / 5006-0
Fax.: +49-2392 / 5006-180

Änderungen vorbehalten.

www.brinkmannpumps.de
sales@brinkmannpumps.de

Best.-Nr.: BD8082 DEUTSCH

BRINKMANN-Cutterpumpen der Reihen SBC820...1120

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zur Anleitung	2	9	Störungen, Ursachen und Beseitigung	9
2	Produktbeschreibung.....	2	10	Ersatzteile	10
3	Sicherheitshinweise	4	11	Reparaturanleitung / Auswechseln von Schrumpfscheiben und Wellen	11
4	Transport und Zwischenlagern	5	12	Entsorgung	13
5	Einbau und Anschluss	5	13	EG-Konformitätserklärung	14
6	Inbetriebnahme / Außerbetriebnahme	7			
7	Betrieb	7			
8	Wartung / Instandhaltung	8			

1 Hinweise zur Anleitung

Die Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung, Betrieb und Instandhaltung der Pumpe zu beachten sind. Daher ist diese Betriebsanleitung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie dem zuständigen Fachpersonal / Betreiber zu lesen und muss ständig am Einsatzort der Maschine / Anlage verfügbar sein.

1.1 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung

Die in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise, die bei Nichtbeachtung **Gefährdungen für Personen** hervorrufen können, sind mit allgemeinen Gefahrensymbolen besonders gekennzeichnet:



Sicherheitszeichen nach ISO 3864 – B.3.1

Bei **Warnungen vor elektrischer Spannung**:



Sicherheitszeichen nach ISO 3864 – B.3.6

Das Signalwort **WARNUNG** kennzeichnet sicherheitsrelevante Informationen, deren Nichtbeachtung schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge haben kann.

Das Signalwort **VORSICHT** kennzeichnet sicherheitsrelevante Informationen, deren Nichtbeachtung leichte Verletzungen zur Folge haben kann.

Das Signalwort **ACHTUNG** kennzeichnet sicherheitsrelevanten Informationen, deren Nichtbeachtung Gefahren für die Maschine und deren Funktionen hervorrufen kann.

2 Produktbeschreibung

2.1 Allgemeine Beschreibung der Maschine

Die Cutterpumpen der Reihen SBC820...1120 sind einstufige Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen die Laufräder auf der verlängerten Motorwelle sitzen. Sie arbeiten mit einem halboffenen Laufrad und einem Axiallaufrad. Pumpenwelle und Motorwelle sind durch eine Schrumpfscheibe miteinander verbunden.

Das Schneidwerk schneidet die Späne und das mit großen Spalten ausgestattete Radiallaufrad fördert die Späne mit der Emulsion (bis 1,5 % Gewichtsanteil) von der Maschine zur Entsorgung.

Sie bilden mit dem Antriebsmotor eine komplette und platzsparende Einheit.

Sie sind standardmäßig mit einer doppelten Gleitringdichtung ausgestattet.

Diese Pumpen werden horizontal mit Ihrem Pumpwerk an den Behälter montiert. Sie verfügen über einen Pumpenfuß der festgeschraubt werden muss um so einen sicheren Stand der Pumpe zu gewährleisten.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Cutterpumpen der Reihen SBC820...1120 sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie eignen sich zum Schneiden und Fördern von Aluminium und ähnlichen Materialien. Ein vorgesetztes Laufrad zerschlägt Späneknäuel.

- Einsatzgrenzen gemäß Tabelle 1, beachten.

Die Cutterpumpen sind für den Einbau in Maschinen vorgesehen und können nicht allein betrieben werden.

Einsatzgrenzen Tabelle 1

Type	SBC
Fördermedien	Kühlemulsionen, Kühl- und Schneidöle auf Anfrage
Flammpunkt des Fördermediums	≥ 150 °C
Spanmaterial	Aluminium Gewichtsanteil: max. 1,5 %
Spangeometrie	Späneknäuel bis max. Ø 100 mm
Kinematische Viskosität des Fördermediums	...45 mm ² /s
Fördertemperatur	0 ... 80 °C
Trockenlauf	Trockenlauf führt zu erhöhtem Verschleiß und sollte vermieden werden. Bei Drehrichtungsprüfung (< 30 s) zulässig.
Mindest-Fördermenge	1,5 % von Q max.
Einschalthäufigkeit pro Stunde	Die SBC Pumpen sollen im Dauerbetrieb betrieben werden, kein Taktbetrieb
Umgebungstemperatur	40 °C
Aufstellhöhe	1000 m

**WARNUNG****Feuer- und Explosionsgefahr!**

Pumpe darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen betrieben werden.

ACHTUNG

Die Pumpen sind innerhalb der vorgegebenen Grenzen zu benutzen.
Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als **nicht-bestimmungsgemäß**. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht.

2.3 Technische Daten

Type	Max. Förderdruck bar / spez. Gew. 1	Max. Förderstrom l/min	Maß H mm	h mm	Länge l mm	Gewicht kg	Leistung 50 / 60 Hz kW
SBC820	1,6	1000	780	518	328	85	4,0 / 4,55
SBC1120	2,0	1100	810	518	358	89	5,5 / 6,3

Rohranschluss: Saugseite DN125/PN16,
Druckseite G 2.

Der Motor ist oberflächengekühlt und entspricht der DIN IEC 34 bzw. EN 60034 (Schutzart IP 55).

3 Sicherheitshinweise

Die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers sind zu beachten.

3.1 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für Umwelt und Maschine zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadenersatzansprüche führen. Im Einzelnen kann Nichtbeachtung beispielsweise folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

- Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von gefährlichen Stoffen
- Versagen wichtiger Funktionen der Maschine / Anlage
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung

3.2 Nichtbestimmungsgemäße Verwendung

- Pumpe darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen betrieben werden. **Explosionsgefahr!**
- Pumpe und Druckleitung dürfen nicht als Aufstiegshilfe benutzt werden.

3.3 Angabe zu Restrisiken

Verletzungsgefahr!

Klemm- und Quetschgefahr beim Ein- und Ausbau der Pumpe.

- Pumpe mit geeignetem Hebezeug sichern.

Verbrennungsgefahr!

- Es ist sicherzustellen, dass vor Beginn der Wartungs- und Montagearbeiten die Pumpe abgekühlt ist.

3.4 Personalqualifikation und -schulung

- Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass alle Arbeiten zur Montage, Inbetriebnahme, Wartung und Reparatur der Pumpe nur von autorisiertem und dafür speziell geschultem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Der Betreiber muss sich vergewissern, dass das Fachpersonal sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat.
- Liegen bei dem Personal nicht die notwendigen Kenntnisse vor, so ist das Personal zu schulen und zu unterweisen. Dies kann, falls erforderlich, im Auftrag des Betreibers der Maschine durch den Hersteller / Lieferer erfolgen.

3.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener

- Führen heiße oder kalte Maschinenteile zu Gefahren, müssen diese Teile bauseitig gegen Berührungen gesichert sein.
- Berührungsschutz für sich bewegende Teile (z. B. Kupplungen) darf bei sich in Betrieb befindlicher Maschine nicht entfernt werden.
- Leckagen (z. B. der Wellendichtung) gefährlicher Fördergüter (z. B. explosiv, giftig, heiß) müssen so abgeführt werden, dass keine Gefährdung für Personen und die Umwelt entsteht. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.
- Alle Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.
- Die Standsicherheit der Pumpen ist nur gewährleistet, wenn sie fest montiert sind.
- Gewindebohrungen im Motor dürfen nicht zum Heben der gesamten Pumpe eingesetzt werden.
- Scharfkantige Bauteile (z. B. Laufräder) dürfen nur mit geeignetem Arbeitsschutz berührt werden, z. B. mit Schutzhandschuhen.
- Die Pumpe gegen unbeabsichtigtes Anlaufen sichern.

Der von der Maschine ausgehende Geräuschpegel ist abhängig von der Art des geförderten Spanmaterials.

- Der Betreiber der Maschine hat dafür zu sorgen, dass durch den Betrieb der Maschine keine Gefährdungen für das Personal durch Lärm entstehen, z. B. durch den Einsatz von persönlichem Gehörschutz.
- Nationale Vorschriften zur Vermeidung und zur Verringerung von Lärm am Arbeitsplatz müssen eingehalten werden.

3.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten

- Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zur Außerbetriebnahme der Maschine muss unbedingt eingehalten werden.
- Pumpen oder -aggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden.
- Unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzrichtungen wieder angebracht bzw. in Funktion gesetzt werden.
- Vor der Wiederinbetriebnahme sind die im Punkt 6.1, aufgeführten Punkte zu beachten.

3.7 Markierungen an der Pumpe

- Direkt an der Pumpe angebrachte Hinweise wie z. B.
 - Drehrichtungspfeil
 - Kennzeichen für Fluidanschlüsse

müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbarem Zustand gehalten werden.

3.8 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung

Umbau oder Veränderungen der Maschine sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig.

Es dürfen nur Originalersatzteile vom Hersteller und vom Hersteller empfohlene Normteile verwendet werden, autorisiertes Zubehör dient der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.

4 Transport und Zwischenlagern



WARNUNG

Klemm-, Quetsch- und Schnittgefahr beim Transport der Pumpe!

- Verpackungsschutz bis zum Einbau an der Pumpe belassen.
- Die Pumpen dürfen nur liegend transportiert werden und sollen sowohl motor- als auch pumpenseitig angehängt sein.

ACHTUNG

- Pumpen beim Transport vor Beschädigungen schützen.
- Pumpe darf nicht auf das Pumpwerk gestellt werden.
- Transportseile nicht an Pumpenwelle befestigen.



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch austretendes Fördermedium!

Fördermedium, das nach der Außerbetriebnahme in der Pumpe verbleibt, kann bei tiefen Lagerungstemperaturen gefrieren und zu Rissen im Pumpengehäuse führen.

Bei der Wiederinbetriebnahme der Pumpe kann Fördermedium unter hohem Druck austreten und zu Verletzungen führen.

- Pumpen vor dem Einlagern entleeren.
- Pumpen in geschützten Räumen trocken lagern und vor dem Eindringen von Fremdkörpern schützen.
- Die Lagertemperatur der Pumpe muss über dem Gefrierpunkt liegen!

5 Einbau und Anschluss

5.1 Mechanischer Einbau



WARNUNG

Klemm- und Quetschgefahr beim Einbau der Pumpe!

- Pumpe mit geeignetem Hebezeug sichern.
- Während der Montage bzw. Demontage müssen die Pumpen gegen Kippen gesichert werden, z. B. mit der Hilfe von Halteseilen.

- Pumpen müssen sicher am Behälter befestigt werden.



VORSICHT

Quetsch- und Schnittgefahr!

Wenn die Rohrleitung unter Verspannung angeschlossen wird oder über den Druckstutzen abgestützt wird, kann der Druckstutzen abreißen und die Rohrleitung abstürzen.

- Druckleitung **spannungsfrei** anschließen.
- Druckleitung **nicht** als Aufstiegshilfe nutzen.
- Druckleitung **nicht** über den Druckstutzen abstützen.
- Die Pumpe darf auf keinen Fall als Festpunkt für die Rohrleitung verwendet werden.
- Vom Rohrleitungssystem dürfen keine Kräfte und Momente auf die Pumpe wirken.
- Die Rohre sind unmittelbar vor der Pumpe abzufangen und spannungsfrei anzuschließen.
- Rohrleitungen, Behälter und Pumpen müssen **spannungsfrei und vibrationsfrei** miteinander montiert werden.

ACHTUNG

- Anzugsdrehmomente (**max. 170 Nm**) für Rohrleitungsanschluss beachten!

ACHTUNG

- Einbauraum muss angemessen sein, um eine ausreichende Kühlung des Motors zu gewährleisten.

Der Flüssigkeitseintritt ist auf der Stirnseite des angeflanschten Pumpwerks. Der Abstand zwischen Ansaugöffnung und Behälterboden ist so groß zu wählen, dass bei verschmutzter Kühlflüssigkeit und längerem Stillstand die Ansaugöffnung durch die abgelagerten Feststoffe nicht verschlossen wird.

- Zur Erreichung des vollen Förderstromes wird empfohlen, für die Rohrleitung möglichst die Nennweite des An-

schlussquerschnittes der Pumpe zu wählen.

- Es sollten Rohrbögen verlegt werden (keine Winkelstücke).
- Die zu installierenden Rohrleitungen müssen für die auftretenden hydraulischen Drücke geeignet sein.
- Die Fußposition und Druckstützenlage ist in Umfangsrichtung über 3 Positionen frei wählbar. Bei der S-Type ist die Stützensausrichtung zusätzlich zur Pumpenachse in normal oder parallel An-

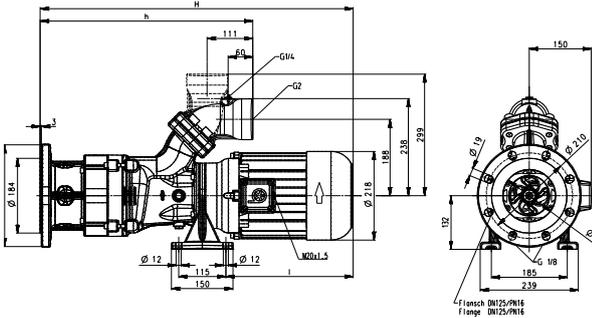


Abbildung 1

ordnung wählbar.



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch herausschleudernde Teile!

Pumpe darf ausschließlich an einen geeigneten Behälter angebaut betrieben werden!

- Da die Partikel von der Pumpe zurückgeschleudert werden können, ist der Behälter, z. B. durch eine Abdeckung, gegen herausschleudernde Teile zu sichern.



WARNUNG

Quetsch- und Schnittgefahr durch bewegliche Teile!

- Die Pumpe ist so einzubauen, dass rotierende Teile unter der Behälterabdeckung **nicht** berührt werden können!



WARNUNG

Feuer- und Explosionsgefahr!

Entstehung eines Zündfunken bei Vorhandenseins eines zündfähigen Aerosols kann zu Feuer- und Explosionsgefahr führen.

Beim Fördern von Kühl- und Schneidölen ist Folgendes zu beachten:

- Die Behältergeometrie muss so ausgelegt sein, dass beim Betrieb der Pumpe **kein** zündfähiges Aerosol z. B. durch Verwirbelung entsteht.
- Die Notwendigkeit einer Absaugung an er Rückpumpstation ist zu prüfen.

- Fremdteile dürfen von außen **nicht** in den Behälter gelangen, um die Entstehung eines Zündfunken zu vermeiden.

5.2 Elektrischer Anschluss



WARNUNG

Gefahr durch elektrische Spannung!

Alle Arbeiten dürfen nur von **qualifiziertem Fachpersonal** an der **stillstehenden Pumpe** im **freigeschalteten und gegen Wiedereinschalten gesicherten** Zustand vorgenommen werden.

- Spannungsfreiheit prüfen!
- Gemäß der europ. Norm EN 809 ist ein **Motorschutzschalter** zu installieren, der auf den Motornennstrom einzustellen ist.



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unkontrolliertes Anlaufen der Pumpe oder fehlende Abschalteneinrichtung

Unbeabsichtigtes Anlaufen der Pumpe oder eine fehlende Abschalteneinrichtung können zu Verletzungen führen, z. B. durch herausschleudernde Teile oder Einziehen oder Abschneiden von Körperteilen.

- Die Pumpe gegen unbeabsichtigtes Anlaufen sichern.
- Es liegt in der Verantwortung des Betreibers, zu prüfen, ob auch eine **NOT-AUS-Einrichtung** installiert werden muss.



WARNUNG

Gefahr eines elektrischen Schlags!

Unsere Asynchronmotoren können optional mit Temperatursensoren in Form von Drillingskaltleitern gestattet werden, die zur thermischen Überwachung der Motorwicklungen dienen. Beachten Sie hierbei, dass die Temperatursensoren Isolationsanforderungen einer Basisisolation erfüllen. Der nicht bestimmungsgemäße Anschluss der Drillingskaltleiter an Auswerteeinheiten, die keine Schutzfunktion gegen Überspannung im Fehlerfall aufweisen, kann zu berührgefährlichen Spannungen und elektrischem Schlag führen.

Bitte prüfen Sie, ob die von Ihnen vorgesehenen Auswerteeinheiten für den elektrischen Anschluss der Temperatursensoren zulässig sind.

5.2.1 Verschaltung



WARNUNG

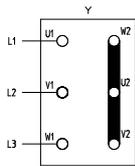
Gefahr durch elektrische Spannung!

Netzspannung und Netzfrequenz müssen mit den Daten auf dem Typenschild übereinstimmen.

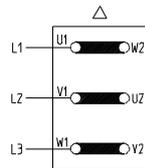
- Der Anschluss muss so erfolgen, dass eine **dauerhafte elektrische Verbindung** aufrechterhalten wird.
- Sichere Schutzleiterverbindung herstellen.

Der Anschluss des Motors erfolgt anhand des Schaltbildes im Klemmenkasten, vergleiche Beispiel:

Verschaltungsbild (Beispiel)



Sternschaltung
3 x 400 V, 50 Hz
bzw. 380-415 V, 50 Hz



Dreieckschaltung
3 x 230 V, 50 Hz
bzw. 220-240 V, 50 Hz

Abbildung 2

Im Anschlusskasten dürfen sich keine Fremdkörper, Schmutz sowie Feuchtigkeit befinden.

- Den Anschlusskasten staub- und wasserdicht verschließen, dabei nicht benutzte Kabeleinführungen verschließen.

ACHTUNG

Bei Umrichterbetrieb können je nach Umrichtertyp Störsignale auftreten. Nicht sinusförmige Versorgungsspannungen bei Umrichterbetrieb können zu einer Erhöhung der Motorbetriebstemperatur führen.

6 Inbetriebnahme / Außerbetriebnahme

6.1 Inbetriebnahme

ACHTUNG

- Nach dem elektrischen Anschluss den Klemmenkasten schließen, den Motor kurz (max. 30 s) einschalten und die Drehrichtung z. B. anhand des Ventilatorrades überprüfen.
- Drehrichtungspfeil auf der Ventilatorhaube beachten.

Durch Vertauschen zweier Anschlussleitungen kann die Drehrichtung geändert werden.

6.2 Außerbetriebnahme



WARNUNG

Gefahr durch elektrische Spannung!

Alle Arbeiten dürfen nur von **qualifiziertem Fachpersonal** an der **stillstehenden Pumpe** im **freigeschalteten und gegen Wiedereinschalten gesicherten** Zustand vorgenommen werden.

- Spannungsfreiheit prüfen!
- Klemmenkasten öffnen und elektrische Anschlüsse lösen.
- Pumpe vom Fördermedium entleeren.

7 Betrieb



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unkontrolliertes Anlaufen der Pumpe oder fehlende Abschaltvorrichtung

Unbeabsichtigtes Anlaufen der Pumpe oder eine fehlende Abschaltvorrichtung können zu Verletzungen führen, z. B. durch herausgeschleuderte Teile oder Einziehen oder Abschneiden von Körperteilen.

- Die Pumpe gegen unbeabsichtigtes Anlaufen sichern.
- Es liegt in der Verantwortung des Betreibers, zu prüfen, ob auch eine **NOT-AUS-Einrichtung** installiert werden muss.

Kühlmittelstand

Die Pumpe ist normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Eventuell auftretende Leckage muss so abgeführt werden, dass keine Gefährdung für Personen und die Umwelt entsteht.

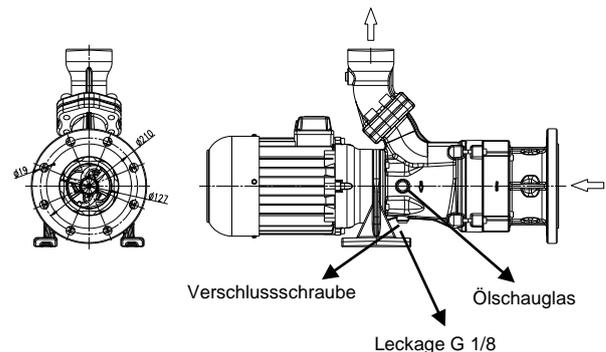


Abbildung 3

**WARNUNG****Feuer- und Explosionsgefahr!**

Entstehung eines Zündfunken bei Vorhandensein eines zündfähigen Aerosols kann zu Feuer- und Explosionsgefahr führen.

Der Füllstand muss beim Fördern von Kühl- und Schneidöle über dem Saugmund liegen.

- Fremdteile (z. B. Bohrer, Wendeplatten usw.), die während des Bearbeitungsprozesses vor der Ansaugöffnung der Pumpe liegen bleiben, müssen in regelmäßigen Abständen aus dem Tank entnommen werden!
- Die Arbeiten sind nach Stillstand der Pumpe durchzuführen. **Verletzungsgefahr!**
Siehe mitgelieferten Warnaufkleber!
- Sollte es zu einer Blockierung der Pumpe kommen, Pumpe außer Betrieb nehmen (siehe Punkt 6.2) und im ausgebauten Zustand instand setzen.

ACHTUNG

Taktbetrieb verursacht höheren Verschleiß durch die Rückströmung von Spänen und zusätzliche Lagerbelastung.

- Die SBC Pumpen sollen im Dauerbetrieb betrieben werden, **kein** Taktbetrieb!
- Die Pumpen sollen 1–2 min vor Abschalten Medium ohne Späne fördern!

8 Wartung / Instandhaltung**VORSICHT****Verbrennungsgefahr!**

- Es ist sicherzustellen, dass vor Beginn der Wartungs- und Montagearbeiten die Pumpe abgekühlt ist.

**WARNUNG****Verletzungsgefahr durch kontaminierte Teile**

- Pumpen oder -aggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden.

ACHTUNG

- Die Oberfläche des Motors ist von Schmutz freizuhalten.

Die Motorwelle läuft in dauergeschmierten Kugellagern. Eine Nachschmierung ist daher nicht erforderlich.

- Unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder angebracht bzw. in Funktion gesetzt werden.
- Vor der Wiederinbetriebnahme sind die im Punkt 6.1, aufgeführten Punkte zu beachten.

8.1 Pumpen mit doppelter Gleitringdichtung**ACHTUNG**

Pumpen mit doppelter Gleitringdichtung (-GD) erkennbar am Pumpenfuß durch Einprägung GLRD auf Motorseite, müssen eine Ölvorlage 0,45 Liter haben. Kontrolle durch Ölschauglas. Ölvorlage Castrol WHITEMOR WOM14 oder vergleichbares Öl.

9 Störungen, Ursachen und Beseitigung

Störungen	Ursachen	Beseitigung
Motor läuft nicht an, kein Laufgeräusch	Unterbrechung in mindestens zwei Leitungen der Stromversorgung Motorschutzschalter hat ausgelöst	Unterbrechung an Sicherungen, Klemmen bzw. Zuleitung beseitigen. Motorschutzschalter überprüfen
Motor läuft nicht an, Brummgeräusch	Unterbrechung in einer Leitung der Stromversorgung Laufrad defekt Lager defekt	Wie oben Laufrad ersetzen Lager ersetzen
Motorschutzschalter löst aus	Pumpe mechanisch blockiert Hohe Schalzhäufigkeiten	Pumpwerk prüfen Anwendung prüfen
Der Motor nimmt zu viel Strom auf	Falsche Drehrichtung Verschmutzte Pumpe Mechanische Reibung	Drehrichtung ändern durch Vertauschen von 2 elektr. Anschlussleitungen Pumpe reinigen Pumpe reparieren
Motor wird im Betrieb zu warm	Hohe Schalzhäufigkeiten Netzspannung oder -frequenz falsch Ungenügende Kühlung	Wie oben Netzdaten müssen mit den Daten auf dem Typenschild übereinstimmen Luftwege und Ventilatorrad prüfen
Die Pumpe fördert nicht	Flüssigkeitsstand zu niedrig Pumpwerk defekt Leitung verstopft	Förderflüssigkeit auffüllen Pumpwerk ersetzen Leitung reinigen
Pumpe fördert keine Späne	Schneidwerk verschlissen bzw. beschädigt	Schneidwerk ersetzen
Unzureichende Fördermenge und Druck	Falsche Drehrichtung Verschmutzte Pumpe Abgenutztes Pumpwerk	Drehrichtung ändern durch Vertauschen von 2 elektr. Anschlussleitungen Pumpe reinigen Pumpwerk ersetzen
Falsche Förderdaten	Netzspannung oder -frequenz falsch	Netzdaten müssen mit den Daten auf dem Typenschild übereinstimmen
Laufgeräusche / Vibrationen	Fremdkörper im Pumpwerk Laufrad beschädigt Lager defekt	Fremdkörper entfernen Laufrad ersetzen Lager erneuern

10 Ersatzteile

10.1 Ersatzteilliste für die Brinkmann Cutterpumpen in Blockform

der Reihen SBC820...1120

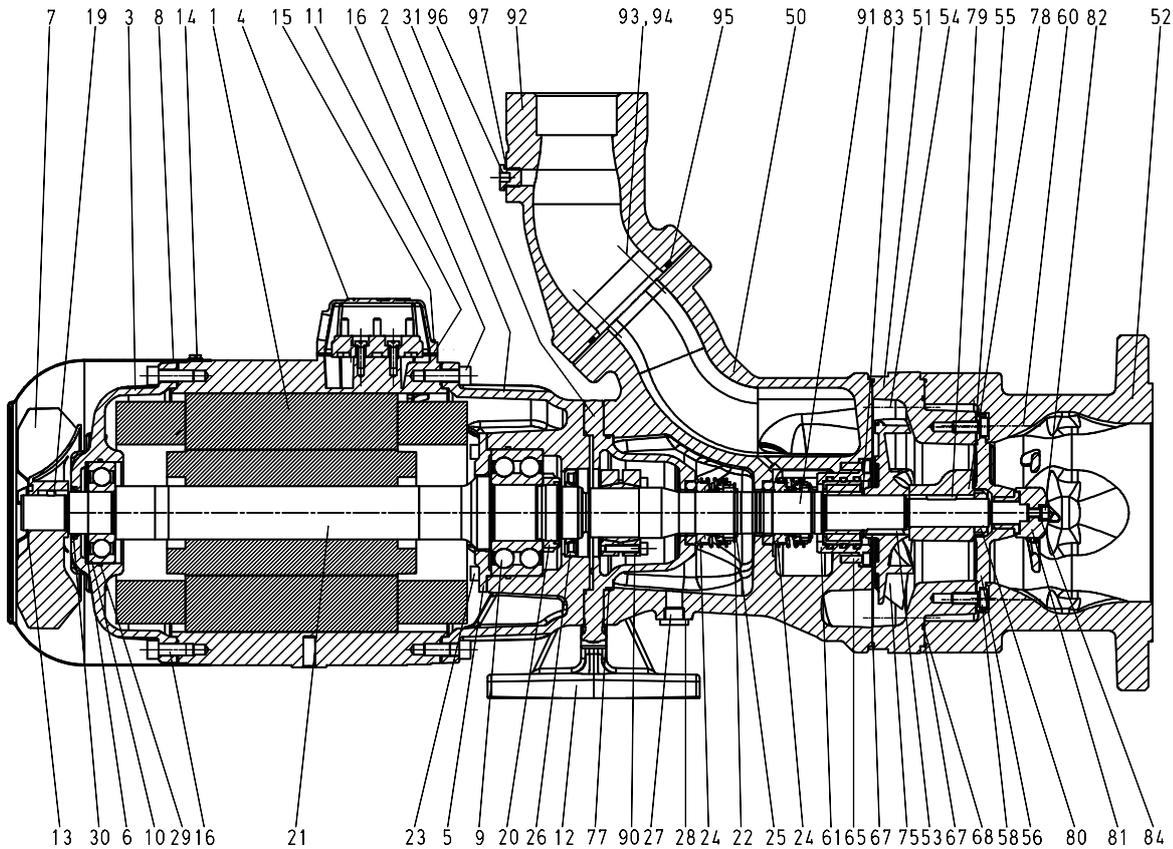


Abbildung 4

Pos Benennung

1	Stator mit Klemmenbrett	
2	Motorflansch	
3	Lagerschild	
4	Klemmenkasten	
5	Lagerdeckel	
6	Ausgleichsscheibe	
7	Ventilatorrad	
8	Ventilatorhaube	
9	Schrägkugellager	DIN 628
10	Kugellager	DIN 625
11	Flachdichtung	
12	Pumpenfuß	
13	Zackenring	
14	Spiralformschraube	DIN 7500
15	Zyl. Schraube	DIN 84
16	Zyl. Schraube	DIN 912
19	Zylinderstift	DIN 7
20	Wellenmutter	
21	Motorwelle mit Rotor	
22	Passscheibe	
23	Zyl. Schraube	DIN 912
24	Gleitringdichtung	
25	Sicherungsring	
26	Wellendichtring	
27	Öl-Schauglas	
27	Verschlussschraube	DIN 908
28	Dichtring	DIN 7603
29	O-Ring	
30	Wellendichtring	
31	Zyl. Schraube mit Schraubensicherung	DIN 912

Pos Benennung

50	Pumpenkörper	
51	Saugdeckel	
52	Anschlussdeckel	
53	Scheibenfeder	DIN 6888
54	Zyl. Schraube mit Schraubensicherung	DIN 912
55	Passscheiben	
56	Spanbrecher mit Lagerbuchse	
58	Zyl. Schraube mit Schraubensicherung	DIN 912
60	Zyl. Schraube mit Schraubensicherung	DIN 912
61	Lagereinheit	
65	Zyl. Schraube	DIN 912
67	O-Ring	
68	O-Ring	
75	Laufgrad	DIN 912
77	O-Ring	
78	Axiallaufgrad	
79	Scheibenfeder	DIN 6888
80	Wellenmutter	
81	Schiffsschraube	
82	Zyl. Schraube mit Schraubensicherung	DIN 912
83	Passscheibe	
84	Sicherungsscheibe	
90	Schrumpfscheibe	
91	Steckwelle	
92	Anschlussstutzen	
93	Zyl. Schraube	DIN 912
94	Federring	DIN 7980
95	O-Ring	
96	Verschlussschraube	DIN 908
97	Dichtring	DIN 7603

10.2 Hinweise zur Ersatzteilbestellung

Ersatzteile, vom Werk lieferbar.

Normteile sind nach Muster im freien Handel zu beziehen.

Die Bestellung von Ersatzteilen sollte Folgendes beinhalten:

1. Pumpentype

z. B. SBC1120

2. Pumpen Nr.

z. B. 05248082

Das Baujahr ist Bestandteil der Pumpennummer.

3. Spannung, Frequenz u. Leistung

Pos. 1, 2 u. 3 aus dem Typenschild entnehmen

4. Ersatzteil mit Pos. Nr.

z. B. Anschlussdeckel Pos. 52

11 Reparaturanleitung / Auswechseln von Schrumpfscheiben / Gleitringdichtung

11.1 Auswechseln von Gleitringdichtung



WARNUNG

Schnittgefahr durch scharfkantige Gegenstände wie z. B. Laufräder!

- Schutzhandschuhe tragen!
 - Pumpe elektrisch und mechanisch vom Netz trennen.
- Vor der Demontage Markierungen der Pumpenteile beachten.
- Bei kompletter Demontage ist das Medium aus der Sperrkammer durch die Verschlusschraube (27) zu entleeren.
 - Zylinderschrauben (60) lösen und Anschlussdeckel (52) abnehmen.
 - Zylinderschrauben (82) lösen und Schiffsschraube (81) mit Sicherungsscheibe (84) abnehmen.
 - Zylinderschrauben (58) lösen, Passscheiben (55) und Spanbrecher (56) abnehmen.
 - Wellenmutter (80) Lösen und Axiallaufrad (78) abnehmen.
 - Zylinderschrauben (54) lösen und Saugdeckel mit O-Ringe (67) abnehmen.
 - Laufrad (75) mit Hilfe zweier Schraubendreher von der Steckwelle (91) abdrücken. Schraubendreher zwischen Laufrad (75) und Pumpenkörper (50) ansetzen.
 - Scheibenfeder (53) aus der Steckwelle (91) entfernen, Zylinderschrauben (65)

- lösen und Lagereinheit (61) mit Passscheibe (83) abnehmen.
- Sicherungsring (25) und Passscheibe (22) entfernen.
- Rotierende Gleitringdichtungseinheit (24b-24e) entnehmen.
- Zylinderschrauben (31) lösen und Pumpenkörper (50) entfernen.
- Sicherungsring (25) und Passscheibe (22) entfernen und Rotierende Gleitringdichtungseinheit (24b-24e) entnehmen.
- Für das wechseln der Steckwelle siehe Position 11.2).
- Für ein wechseln der Gleitringdichtung Stationäre Gleitringdichtungseinheit (24a) aus dem Pumpenkörper (50) und Pumpenfuß (12) entfernen. Dichtungssitze und Pumpenteile reinigen!
- Die Gleitringdichtung (24) sollte nur komplett getauscht werden. Bei Bedarf O-Ring (67), (77) und Laufrad (75) erneuern.
- Neue Gleitringdichtung montieren.
- Die Laufflächen der Gleitringdichtung müssen schmutz- und fettfrei sein. Die Manschette (24a) leicht mit Pril Wasser befeuchten und stationäre Gleitringdichtungseinheit (24a) in den Pumpenkörper (50) und Pumpenfuß (12) eindrücken.
- Rotierende Gleitringdichtungseinheit (24b-24e) auf die Steckwelle (91) aufschieben, und mit der Passscheibe (22) und dem Sicherungsring (25) fixieren.
- Der weitere Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie bei der Demontage.

ACHTUNG

Für die Montage der Pumpe und Einstellung des Schneidwerkes werden Montagehilfen und ausführliche Beschreibungen benötigt!

- Die benötigten Dokumente beim Hersteller anfordern.

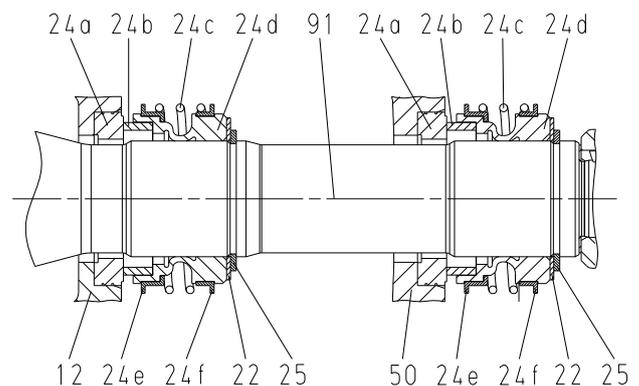


Abbildung 5

11.2 Demontage der Steckwelle

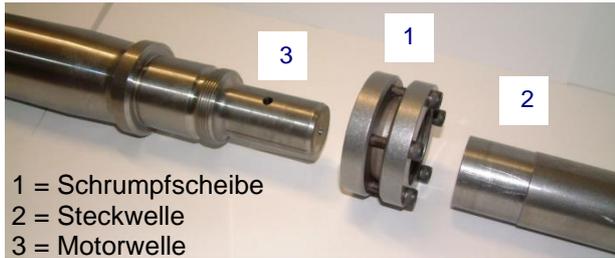


Abbildung 6

- Cutterpumpe elektrisch und mechanisch vom Netz trennen.



VORSICHT

Verbrennungsgefahr!

- Es ist sicherzustellen, dass die Pumpe vor Beginn der Demontearbeiten abgekühlt ist.



WARNUNG

Klemm- und Quetschgefahr beim Ein- und Ausbau der Pumpe!

- Pumpe mit geeignetem Hebezeug sichern.
- Pumpe ausbauen. Dabei Pumpe gegen Kippen sichern, z. B. mit Hilfe von Halteseilen.
- Pumpe entleeren und Pumpwerk demontieren.



WARNUNG

Schnittgefahr durch scharfkantige Gegenstände wie z. B. Laufräder!

- Schutzhandschuhe tragen!
- Pumpenkörper und Pumpenfuß demonstrieren.



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch herauspringende Teile!

- Schrauben der Schrumpfscheibe unter keinen Umständen ganz abschrauben.
- Schrauben der Schrumpfscheibe (1) werden der Reihe nach gelöst.
- Steckwelle (2) und Schrumpfscheibe (1) von der Motorwelle (3) abziehen.

11.3 Montage der Steckwelle



WARNUNG

Klemm- und Quetschgefahr beim Ein- und Ausbau der Pumpe.

- Pumpe mit geeignetem Hebezeug sichern.

ACHTUNG

- Kontaktflächen von Steckwelle (2) innen und Motorwelle (3) reinigen. Sie dürfen nicht gefettet oder geölt sein.
- Pumpe auf Wellenende stellen (Montagegehilfe verwenden).
- Schrumpfscheibe (1) (ungebrauchte Schrumpfscheibe verwenden) mittig auf dem angedrehten Spanndurchmesser (2) der Steckwelle positionieren.
- Motorwelle (3) in Steckwelle (2) einfügen.
- Festspannen:
Erste Schraube markieren und alle Schrauben gleichmäßig im Uhrzeigersinn der Reihe nach (nicht über Kreuz) manuell festziehen.
- Jede Schraube mit Drehmoment-schrauber erst mit 2 Nm dann mit 3,5 Nm und abschließend mit 5 Nm nachziehen (wieder im Uhrzeigersinn).
- Den letzten Umlauf mit 5 Nm 3-mal wiederholen.



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch scharfkantige Gegenstände wie z. B. Laufräder!

- Schutzhandschuhe tragen!
- Pumpenfuß und Pumpenkörper montieren.
- Der weitere Zusammenbau erfolgt in umgekehrte Reihenfolge wie bei der Demontage.

ACHTUNG

Für die Montage der Pumpe und Einstellung des Schneidwerkes werden Montagehilfen und ausführliche Beschreibungen benötigt!

- Die benötigten Dokumente beim Hersteller anfordern.
- Anzugsdrehmomente für Schraubenverbindungen beachten!

Anziehdrehmomente für Schraubenverbindungen

Gewinde-Ø	M5	M6		M8	M16
Festigkeitsklassen	8.8	8.8	12.9	8.8	8.8
Anziehdrehmoment (Nm)	3 Nm	4,5 Nm	16 Nm Pos. 82	20 Nm	60 Nm

- Pumpe seitlich positionieren und Sperrkammer (-GD) bis Ölschauglas (27) (0,45 Liter) befüllen.
- Verschlusschraube mit Dichtring befestigen (Achtung Leckage Gefahr).
- Pumpe einbauen. Dabei Pumpe gegen Kippen sichern, z. B. mit Hilfe von Halteseilen.
- Cutterpumpe wieder anschließen wie im Punkt 5, beschrieben.

ACHTUNG

- Bei Wiederinbetriebnahme der Pumpe **auf die Drehrichtung achten** (siehe Punkt 6.1)!

12 Entsorgung

Bei der Entsorgung der Pumpe bzw. Verpackungsmaterialien müssen die nationalen und örtlichen Vorschriften zur Entsorgung von Industrieabfällen beachtet werden.

- Vor dem Entsorgen Pumpe komplett entleeren und ggf. dekontaminieren.

13 EG-Konformitätserklärung

DEUTSCH / ENGLISH / FRANÇAIS / ESPAÑOL



EG-Konformitätserklärung

EC declaration of conformity / Déclaration de conformité CE / Declaración de conformidad CE

Hersteller / Manufacturer / Constructeur / Fabricante

Brinkmann Pumpen, K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2, D-58791 Werdohl

Produktbezeichnung / Product name / Désignation du produit / Designación del producto

Cutterpumpen / Cutter Pumps / Pompes Broyeuses / Bombas Trituradoras

Typ / Type / Tipo SBC820...1120

Das bezeichnete Produkt stimmt mit den folgenden Richtlinien des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der EG-Mitgliedsstaaten überein:

The named product conforms to the following Council Directives on approximation of laws of the EEC Member States:

Le produit sus-mentionné est conforme aux Directives du Conseil concernant le rapprochement des législations des Etats membres CEE:

El producto designado cumple con las Directivas del Consejo relativas a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros de la CEE:

2006/42/EG	Richtlinie für Maschinen
2006/42/EC	Council Directive for machinery
2006/42/CE	Directive du Conseil pour les machines
2006/42/CE	Directivas del Consejo para máquinas
2014/30/EU	Richtlinie für elektromagnetische Verträglichkeit
2014/30/EU	Council Directive for Electromagnetic compatibility
2014/30/UE	Directive du Conseil pour Compatibilité électromagnétique
2014/30/UE	Directivas del Consejo para Compatibilidad electromagnética

2011/65/EU und 2015/863/EU	RoHS Richtlinien
2011/65/EU and 2015/863/EU	RoHS Directives
2011/65/UE et 2015/863/UE	Directives RoHS
2011/65/UE y 2015/863/UE	RoHS Directivas

Folgende Ausnahmen gem. Anhang III RoHS (2011/65/EU) werden in Anspruch genommen: 6a, 6b.

The following exceptions in accordance with appendix III RoHS (2011/65/ EU) are claimed: 6a, 6b.

Les exceptions suivantes selon l'annexe III RoHS (2011 / 65 / UE) sont revendiquées : 6a, 6b.

Las siguientes excepciones conforme al apéndice III RoHS (2011/65 / UE) son requeridas: 6a, 6b.

Hinsichtlich der elektrischen Gefahren wurden gemäß Anhang I Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU eingehalten.

With respect to potential electrical hazards as stated in appendix I No. 1.5.1 of the machine guide lines 2006/42/EC all safety protection goals are met according to the low voltage guide lines 2014/35/EU.

Conformément à l'annexe I N° 1.5.1 de la Directive "Machines" (2006/42/CE) les objectifs de sécurité relatifs au matériel électrique de la Directive "Basse Tension" 2014/35/UE ont été respectés.

Con respecto al potencial peligro eléctrico como se indica en el apéndice I No. 1.5.1 del manual de la máquina 2006/42/CE, todos los medios de protección de seguridad se encuentran según la guía de bajo voltaje 2014/35/UE.

Die Übereinstimmung mit den Vorschriften dieser Richtlinien wird nachgewiesen durch die vollständige Einhaltung folgender Normen:

Conformity with the requirements of this Directives is testified by complete adherence to the following standards:

La conformité aux prescriptions de ces Directives est démontrée par la conformité intégrale avec les normes suivantes:

La conformidad con las prescripciones de estas directivas queda justificada por haber cumplido totalmente las siguientes normas:

Harmonisierte Europ. Normen / Harmonised Europ. Standards / Normes europ. harmonisées / Normas europ. Armonizadas

EN 809 :1998+A1 :2009+AC :2010 EN ISO 12100 :2010 EN 60204-1 :2018 EN IEC 61000-3-2 :2019 +A1:2021
EN 61000-3-3 :2013+A1 :2019 +A2:2021 +A2:2021/AC:2022 EN IEC 61000-6-2 :2019 EN IEC 61000-6-3 :2021
EN IEC 63000 :2018

Nationale Normen / National Standards / Normes nationales / Normas nacionales : **EN 60034-1 :2010/AC :2010**

Die Hinweise in der Betriebsanleitung für den Einbau und die Inbetriebnahme der Pumpe sind zu beachten.

The instructions contained in the operating manual for installation and start up the pump have to be followed.

Les indications d'installation / montage et de mise en service de la pompe prévues dans l'instruction d'emploi doivent être suivies.

Tenga en cuenta las instrucciones en el manual para la instalación y puesta en marcha de la bomba.

Brinkmann Pumpen, K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG

Werdohl, 16.05.2024

Dr.-Ing. Dirk Wenderott
Chief Product Officer (CPO)
Head of Engineering

Dr. H. Abou Dayé
K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2, D-58791 Werdohl
Dokumentationsbevollmächtigter / Representative of
documentation/ Mandataire de documentation /
Mandatario de documentación