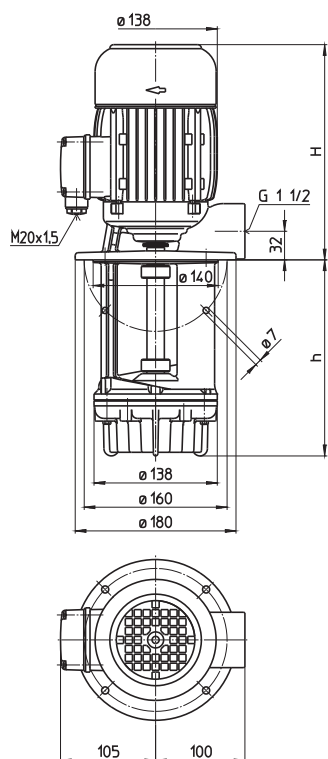


Schlürf-Tauchpumpen

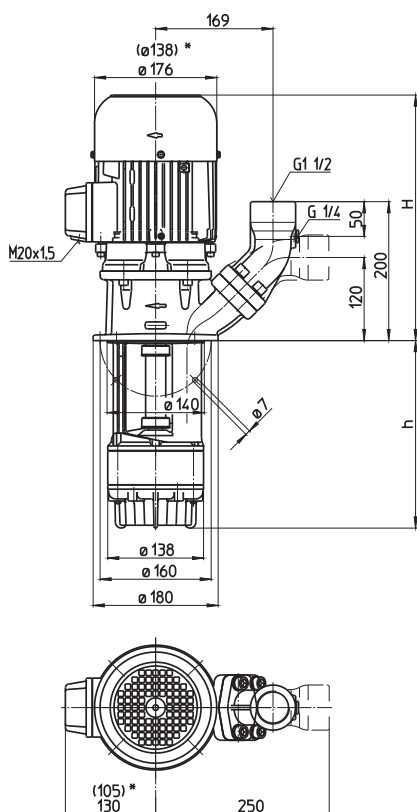
TGL/SGL331...333

Laufblätter axial / halboffen

TGL331



SGL331...333



*) Maße gültig für SGL331

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
TGL331/140	200/5	264	140	16,0	0,85	220-240	50	3,64	2850
220			220	17,0					
290			290	17,5	0,98	460	60	2	3450
370			370	18,5					
460			460	20,0					
570			570	21,0					
SGL331/140	200/5	334	140	22					
220			220	23					
290			290	24	0,98	460	60	2	3450
370			370	25					
460			460	27					
570			570	28					
770			770	35					
920			920	37					
SGL332/190	200/12	406	190	34	1,7	220-240	50	6,24	2890
270			270	35					
340			340	36	1,95	460	60	3,5	3480
420			420	37					
510			510	38					
620			620	40					
820			820	47					
970			970	49					
SGL333/240	200/19	439	240	40	2,2	220-240	50	7,8	2890
320			320	41					
390			390	42	2,55	460	60	4,4	3480
470			470	43					
560			560	45					
670			670	47					
870			870	53					
1020			1020	55					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe TGL/SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Schleiföle
 Kinematische Viskosität
 ...45 mm²/s (45 cSt)
 Fördertemperatur
 0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

