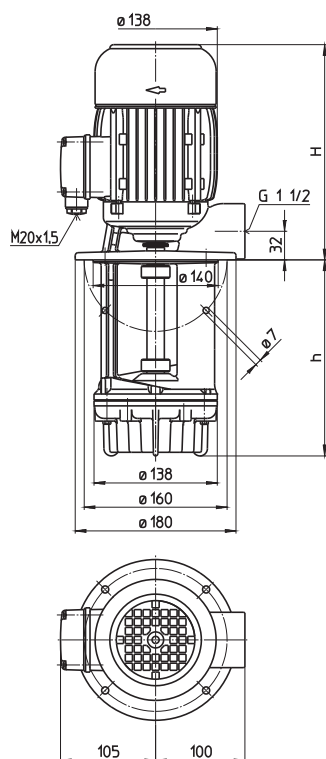


快吸式沉水泵

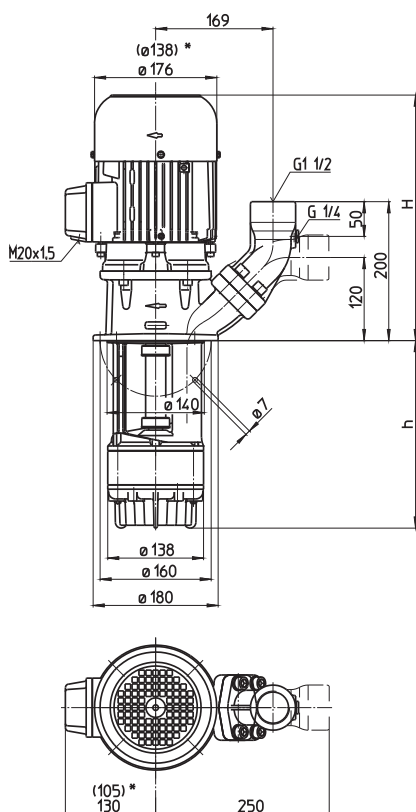
TGL/SGL331...333

轴向/半开式叶轮

TGL331



SGL331...333



*) SGL331 尺寸

型号	流量 在某个 扬程下 l/min / m	高度 H mm	沉水 深度 h mm	重量 kg	功率 kW	电压 V 3 ~	频率 Hz	电流 A	转速 1/min
TGL331/140	200/5	264	140	16.0	0.85	220-240	50	3.64	2850
220			220	17.0					
290			290	17.5					
370			370	18.5					
460			460	20.0	0.98	460	60	2	3450
570			570	21.0					
SGL331/140	200/5	334	140	22	0.85	220-240	50	3.64	2850
220			220	23					
290			290	24					
370			370	25	0.98	460	60	2	3450
460			460	27					
570			570	28					
770			770	35					
920			920	37					
SGL332/190	200/12	406	190	34	1.7	220-240	50	6.24	2890
270			270	35					
340			340	36					
420			420	37	1.95	460	60	3.5	3480
510			510	38					
620			620	40					
820			820	47					
970			970	49					
SGL333/240	200/19	439	240	40	2.2	220-240	50	7.8	2890
320			320	41					
390			390	42					
470			470	43	2.55	460	60	4.4	3480
560			560	45					
670			670	47					
870			870	53					
1020			1020	55					

快吸式沉水泵

TGL/SGL 系列 配备了专利的 "BRINKMANN 气液分离系统" 特别适用于抽送极度膨胀液体(研磨油)，针对高速磨削加工中的应用。一旦液面达到吸入端时,快吸式沉水泵能快速进入稳定的工作状态。SGL 系列提供了一个(SAE) 法兰用于连接压力表。该法兰可用于水平及垂直管路连接。

应用

流体类型
冷却液
冷却/切削油
研磨油

流动黏度
...45 mm²/s (45 cSt)

工作温度
0...80° C

结构

泵体	铸铁
端盖	铸铁
轴向叶轮	铸钢
径向叶轮	铸钢
轴	钢

