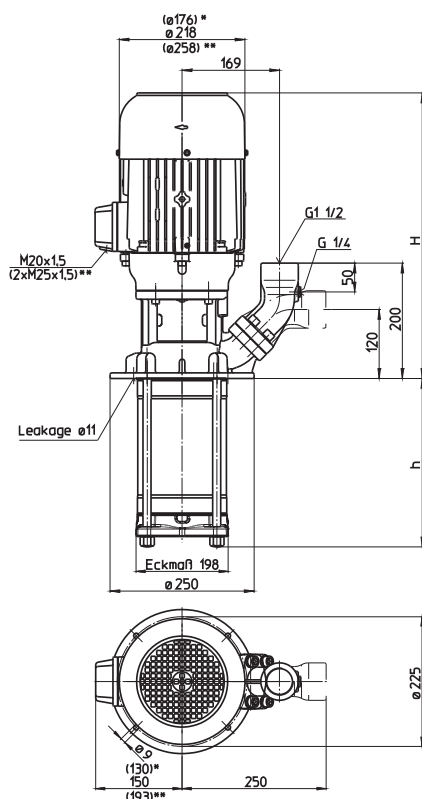


Tauchpumpen (S)TH11

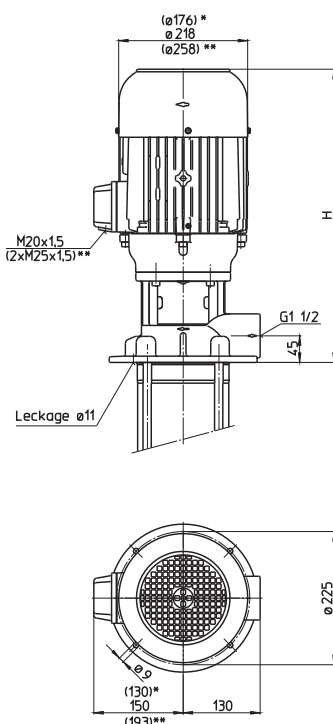
Laufräder geschlossen

60 Hz

STH1102...1115



TH1102...1115



*) Maße gültig für (S)TH1102...1104
**) Maße gültig für (S)TH1110...1115

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
(S)TH1102B180	150/30	433	182	34	1,49	460	60	2,7	3500
(S)TH1103B180	150/45	492	182	43	2,18	460	60	3,9	3500
(S)TH1104B280	150/59	492	278	44	2,94	460	60	5,1	3480
(S)TH1105B280	150/77	531	278	57	3,8	460	60	6,4	3520
(S)TH1106B280	150/90	531	278	58	4,55	460	60	7,9	3520
(S)TH1107B310	150/106	561	310	62	5,75	460	60	9,5	3520
(S)TH1108B380	150/121		374	64					
(S)TH1109B380	150/138	561	374	65	6,3	460	60	10,4	3510
(S)TH1110B470	150/152	640	470	97	8,6	460	60	13,7	3550
(S)TH1111B470	150/166			98					
(S)TH1112B470	150/180			99					
(S)TH1113B500	150/198	640	502	108	10,3	460	60	15,8	3550
(S)TH1114B570	150/212		566	109					
(S)TH1115B570	150/230			110					

Tauchpumpen

Die Pumpen der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade.

Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtieferverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Industrierwasser
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Kinematische Viskosität
 ...25 mm²/s (25 cSt)
 Fördertemperatur
 0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl

Schalldruck	
(S)TH1102...(S)TH1104	66 dBA
(S)TH1105...(S)TH1109	74 dBA
(S)TH1110...(S)TH1115	77 dBA

