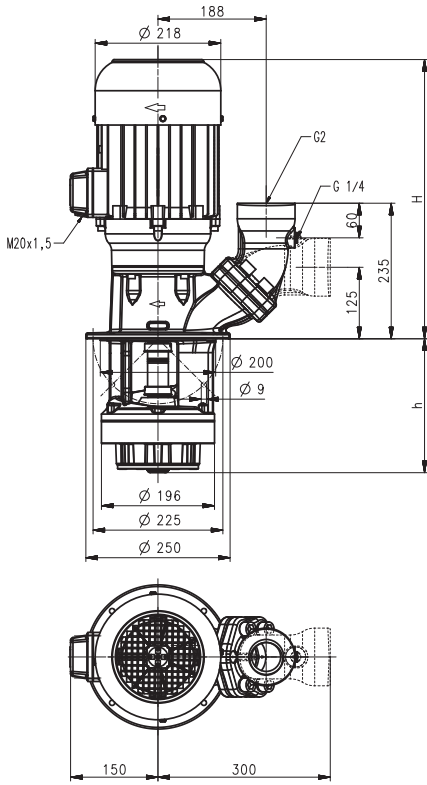


切割泵

SPC820

轴向/半开式叶轮

SPC820



型号	流量 在某个 扬程下	高度 H mm	沉水 深度 h mm	重量 kg	功率 3 ~	电压	频率	电流	转速
	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
SPC820/230	400/10.5	503	232	71	3.3	220-240	50	11.6	2930
330			332	73		380-415	50	6.7	2930
460			462	75					
					3.8	460	60	6.4	3520



切割泵

切割泵系列 **SPC** 能够可靠处理和切割细长的塑料屑。由于较多的切割刀片，提升了切割频率，所有屑持续被切成碎片。SPC 系列泵配备了方便用户的 45 度法兰，接口允许水平及垂直管路，带压力表接口 G 1/4。更多信息，请参考技术信息的提升泵特征 SXC/SPC 部分。

应用

流体类型
 冷却液
 冷却/切削油
 最大屑液比重：
 0.3 %
 屑的材质：
 塑料
 流动黏度
 ...30 mm²/s (30 cSt)
 工作温度
 0...60° C

结构

泵体	铸铁
端盖	铸铁
径向叶轮	铸钢
切割单元	硬度 (>60 HRC)
轴	钢

