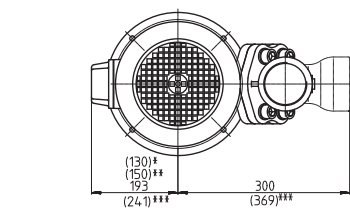
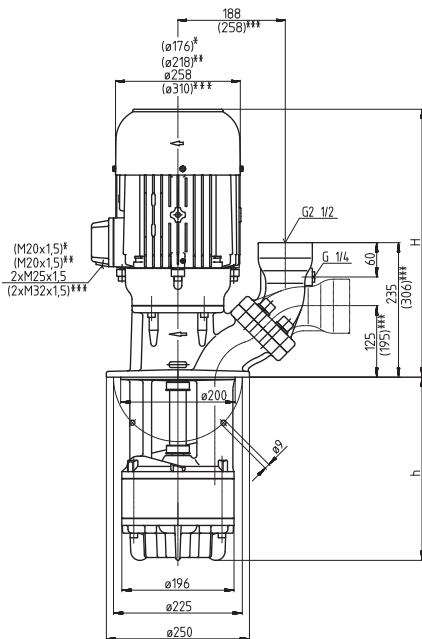


快吸式沉水泵

SGL801...804

轴向/半开式叶轮

SGL801, 802 SGL803, 804

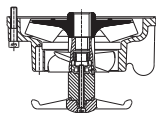


*) SGL801 尺寸
**) SGL802 尺寸
***) SGL804 尺寸

型号	流量 在某个 扬程下 l/min / m	高度 H mm	沉水 深度 h mm	重量 kg	功率 kW	电压 V 3 ~	频率 Hz	电流 A	转速 1/min
SGL801/220	500/12	464	220	51	2.6	220-240	50	9.30	2880
	320		320	54					
	450		450	58	2.94	460	60	5.1	3480
	570		570	62					
	770		770	74					
1000		1000	81						
SGL802/290	500/25	533	290	76	5.5	220-240	50	18.9	2915
	390		390	80					
	520		520	83	6.3	460	60	10.4	3510
	640		640	86					
	840		840	99					
	1070		1070	105					
SGL803/360	500/35	612	360	121	9.0	380-415	50	16.7	2955
	460		460	124					
	590		590	127	10.3	460	60	15.8	3550
	710		710	131					
	910		910	144					
SGL804/430	500/46	620	430	151	13.0	380-415	50	24.2	2960
	530		530	154					
	660		660	159	15.0	460	60	23.6	3560
	780		780	162					
	980		980	177					

快吸式沉水泵

SGL 系列配备了专利的"BRINKMANN 气液分离系统" 特别适用于抽送极度膨胀液体(研磨油), 针对高速磨削加工中的应用。一旦液面达到吸入端时,快吸式沉水泵能快速进入稳定的工作状态。SGL 系列提供了一个法兰于连接压力表。该法兰可用于水平及垂直管路连接。



SGL801 可根据需求提供一个额外的搅拌器在吸入端, 用来折断和分离较大的屑团。

应用

流体类型
 冷却液
 冷却/切削油
 研磨油
 流动黏度
 ...45 mm²/s (45 cSt)
 工作温度
 0...80° C

结构

泵体	铸铁
端盖	铸铁
轴向叶轮	铸钢
径向叶轮	铸钢
轴	钢

