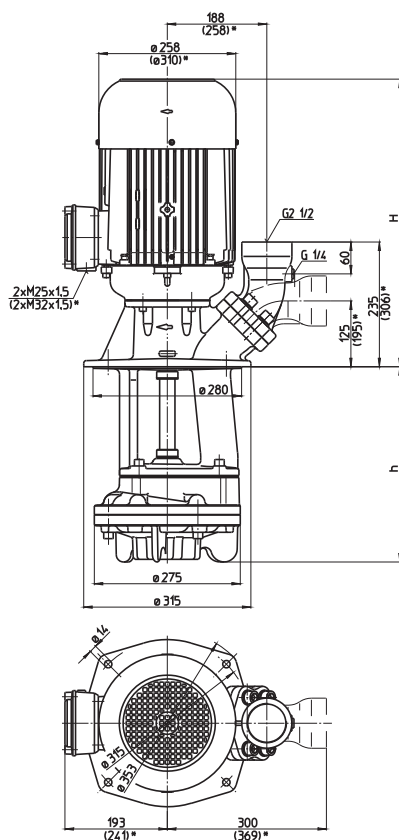


# Schlürf-Tauchpumpen

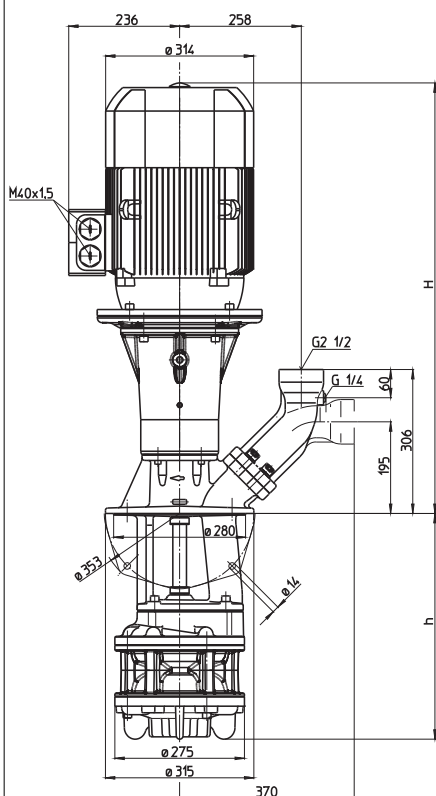
## SGL1400...2200

Laufräder axial / halboffen

### SGL1400...1700



### SGL1402...2200



\*) Maße gültig für SGL1700

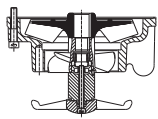
Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SGL1400/310	1200/15	612	310	134	9,0	380-415	50	16,7	2955
	440		440	136					
	560		560	143	10,3	460	60	15,8	3550
	810		810	160					
	1060		1060	170					
SGL1700/310	1500/15	620	310	158	13,0	380-415	50	24,2	2960
	440		440	160					
	560		560	167	15,0	460	60	23,6	3560
	810		810	184					
	1060		1060	190					
SGL1402/420	1200/35	974	420	230	18,5	400	50	32	2955
	550		550	236					
	670		670	240	21,3	460	60	32	3555
	920		920	247					
	1170		1170	251					
SGL1702/420	1500/42	978	420	250	22,0	400	50	38,5	2950
	550		550	256					
	670		670	260	25,3	460	60	38,9	3550
	920		920	267					
	1170		1170	271					
SGL2200/340	1800/25	974	340	201	18,5	400	50	32	2955
	470		470	206					
	590		590	211	21,3	460	60	32	3555
	840		840	228					
	1090		1090	231					

### Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Die Pumpen SGL1400, SGL1700 und SGL2200 sind optional lieferbar mit vorgesetztem Laufrad zum Zerschlagen von Schleifwolle.

### Einsatzbereich

Fördermedien  
 Kühlemulsionen  
 Kühl- und Schneidöle  
 Schleiföle  
 Kinematische Viskosität  
 ...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
 Fördertemperatur  
 0...80° C

### Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

