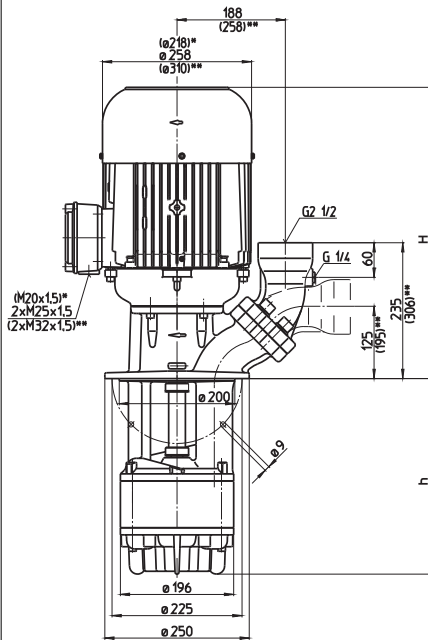


快吸式沉水泵

SGL1101...1103

轴向/半开式叶轮

SGL1101, 1102 SGL1103

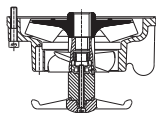


*) SGL1101 尺寸
**) SGL1103 尺寸

型号	流量 在某个 扬程下 l/min /m	高度 H mm	沉水 深度 h mm	重量 kg	功率 kW	电压 V 3~	频率 Hz	电流 A	转速 1/min
SGL1101/230	900/10	533	230	69	5.0	220-240	50	17.3	2920
	330		330	72					
	460		460	76	5.75	460	60	9.5	3520
	580		580	81					
	780		780	91					
1010		1010	98						
SGL1102/310	900/21	612	310	108	9.0	380-415	50	16.7	2955
	410		410	110	10.3	460	60	15.8	3550
	540		540	113					
	660		660	118					
	860		860	130					
1090		1090	138						
SGL1103/390	900/33	620	390	143	13.0	380-415	50	24.2	2960
	490		490	147	15.0	460	60	23.6	3560
	620		620	151					
	740		740	155					
	940		940	167					

快吸式沉水泵

SGL 系列配备了专利的"BRINKMANN 气液分离系统" 特别适用于抽送极度膨胀液体(研磨油), 针对高速磨削加工中的应用。一旦液面达到吸入端时,快吸式沉水泵能快速进入稳定的工作状态。
SGL 系列提供了一个法兰于连接压力表。该法兰可用于水平及垂直管路连接。



SGL1101 可根据需求提供一个额外的搅拌器在吸入端, 用来折断和分离较大的屑团。

应用

流体类型
冷却液
冷却/切削油
研磨油
流动黏度
...45 mm²/s (45 cSt)
工作温度
0...80° C

结构

泵体	铸铁
端盖	铸铁
轴向叶轮	铸钢
径向叶轮	铸钢
轴	钢

