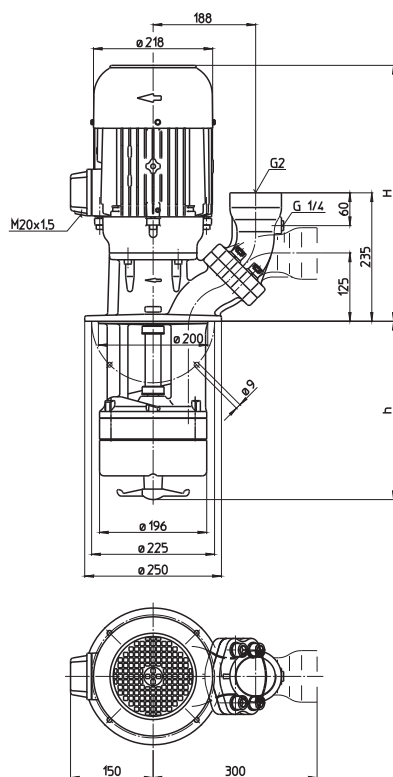


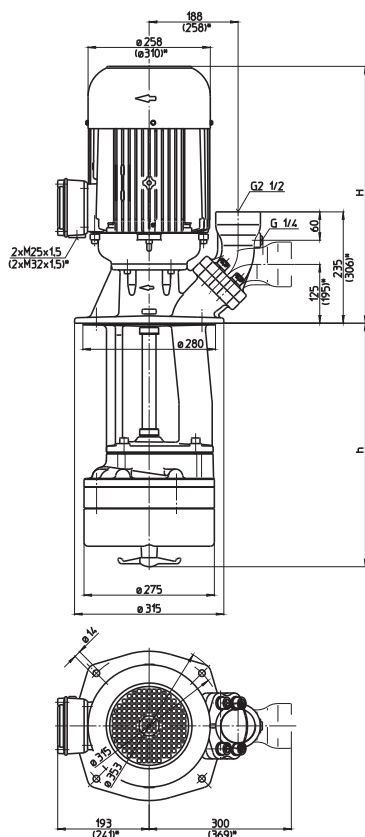
SFC620...2320

轴向/半开式叶轮

SFC620...1120



SFC1520...2320



*) SFC1820 尺寸
SFC2320 在法兰以上尺寸与 SGL1402 一致

型号	流量 在某个 扬程下 l/min / m	高度 H mm	沉水 深度 h mm	重量 kg	功率 kW	电压 V 3~	频率 Hz	电流 A	转速 1/min
SFC620/290	400/8	503	292	71	3.3	220-240	50	11.6	2930
	390		392	74					
	520		522	76	3.8	460	60	6.4	3520
	640		642	79					
SFC820/290	400/10	503	292	73	4.0	220-240	50	14.50	2920
	390		392	76					
	520		522	78	4.55	460	60	7.9	3520
	640		642	81					
SFC1120/290	500/12	533	292	78	5.5	220-240	50	18.9	2915
	390		392	81					
	520		522	85	6.3	460	60	10.4	3510
	640		642	88					
SFC1520/370	700/16	612	372	144	7.5	380-415	50	14.3	2950
	500		502	149					
	620		622	153	8.6	460	60	13.7	3550
SFC1820/370	800/20	620	372	173	11.0	380-415	50	20.1	2960
	500		502	176					
	620		622	180	12.6	460	60	19.5	3560
SFC2320/400	900/28	974	400	223	18.5	400	50	32	2955
	530		530	227					
	650		650	233	21.3	460	60	32	3555

切割泵

切割泵系列 SFC 能切割铝屑及相似材料，并将这些屑与冷却液一起排出泵外。在泵的吸入端有一个搅拌器，能帮助搅开和分离在泵吸入口的较大团屑或块屑。

硬化的切割单元(> 60HRC) 切碎金属屑，同时在其上方的半开式叶轮由于其较大的间隙能将屑与冷却液一起从机床抽送回过滤系统。SFC 泵能处理最大屑液比重 1.5% 的应用。

SFC 系列泵配备了方便用户的 45 度法兰，接口允许水平及垂直管路，带压力表接口 G 1/4。

更多信息，请参考技术信息的提升泵特征部分 SFC/SBC 部分。

应用

流体类型

冷却液
冷却/切削油请洽询

最大屑液比重：

1.5 %

屑的材质：

铝

流动黏度

...45 mm²/s (45 cSt)

工作温度

0...80° C

结构

泵体

铸铁

端盖

铸铁

径向叶轮

铸钢

切割单元

硬度 (>60 HRC)

搅拌器

高韧性

轴

钢

