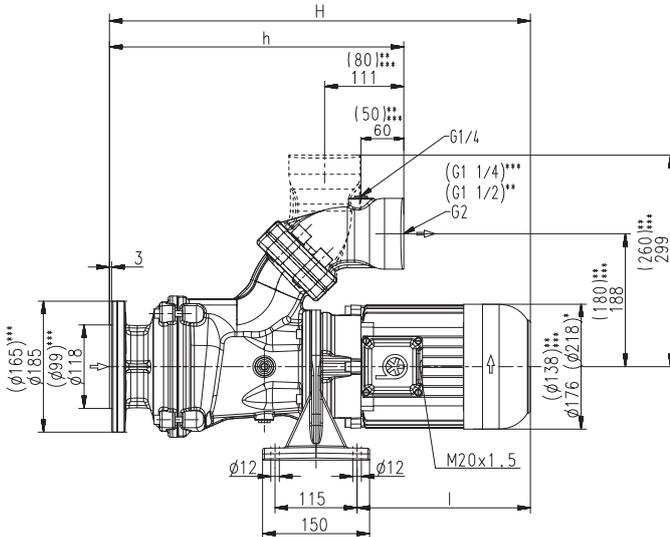


# Blockpumpen SBF125...1150

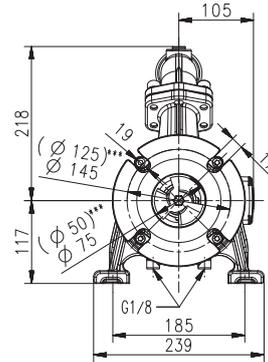
Laufräder axial / halboffen

## SBF125...1150

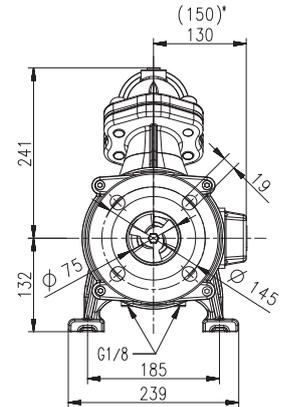


- \*) Maße gültig für SBF850, 1150
- \*\*) Maße gültig für SBF550
- \*\*\*) Maße gültig für SBF125

SBF125, 550



SBF650, 850, 1150



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Maß		Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm							
<b>SBF125</b>	80/5,5	456	359	143	27	0,54	220-240 380-420 460	50 50 60	2,42 1,40 1,40	2800 2800 3300
<b>SBF550</b>	250/4	524	360	211	30	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
<b>SBF650</b>	400/7	632	409	289	55	1,27	460	60	2,4	3440
<b>SBF850</b>	500/10	675	413	328	67	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
<b>SBF1150</b>	600/13	675	413	328	72	2,55	460	60	4,4	3480
						3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
						3,8	460	60	6,4	3520
						4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
						4,55	460	60	7,9	3520

### Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Die SBF125 Pumpen sind standardmäßig mit einer doppelten Gleitringdichtung ausgestattet.

Die SBF550...1150 Pumpen sind mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet. Auf Wunsch ist eine trockenlauf-sichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern von **Kühlschmierstoffe** (Emulsionen) mit erhöhtem Spananteil, wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBF\* mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

\*) SBF125...550 mit SAE-Flansch.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SFL/SBF.

### Einsatzbereich

#### Fördermedien

Kühlemulsionen  
Kühl- und Schneidöle

#### Gewichtsanteil Späne:

max. 1,0 % in Abhängigkeit von Spanmaterial

#### Spanmaterial:

Aluminium, Stahl, Buntmetalle,  
Grauguss

#### Kinematische Viskosität

...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)

#### Fördertemperatur

0...80° C

### Ausführung

#### Pumpenkörper

Deckel

Laufrad axial

Laufrad radial

Welle

Gleitringdichtung

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahlguss

Stahl

SiC

#### Schalldruck

SBF550

62 dBA

SBF125

64 dBA

SBF650

66 dBA

SBF850...SBF1150

71 dBA

