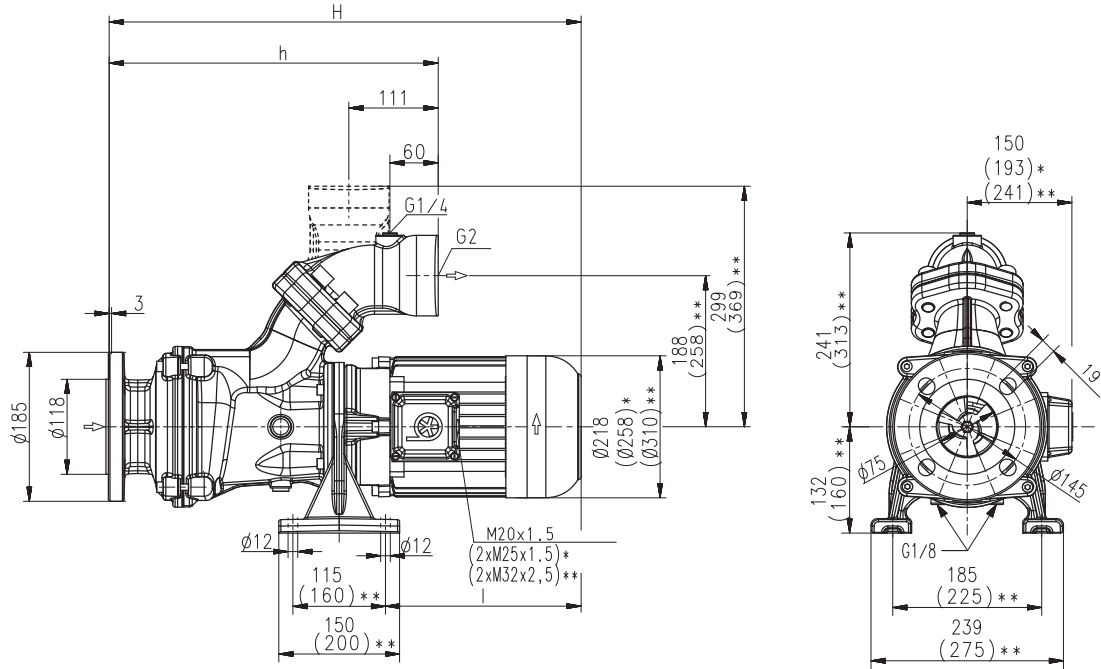


Blockpumpen

SBA1301...1303

Laufräder axial / halboffen

SBA1301...1303



*) Maße gültig für SBA1302
 **) Maße gültig für SBA1303

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm							
SBA1301	900/12	705	413	358	73	5,0	220-240	50	17,3	2920
							380-415	50	10,0	2920
						5,75	460	60	9,5	3520
SBA1302	900/24	863	492	437	117	7,5	380-415	50	14,3	2950
						8,6	460	60	13,7	3550
						SBA1303	900/35	951	643	422
12,6	460	60	19,5	3560						

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC

Schalldruck	
SBA1301	71 dBA
SBA1302...SBA1303	74 dBA

