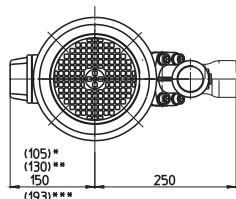
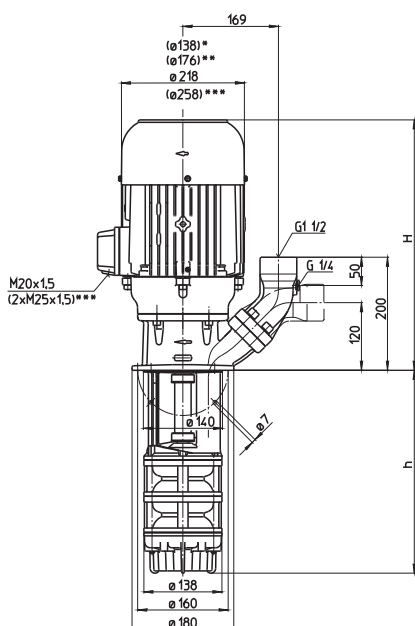


# Schlürf-Tauchpumpen

## SAL601...608

Laufräder axial / halboffen

### SAL601...608



- \*) Maße gültig für SAL601
- \*\*) Maße gültig für SAL602
- \*\*\*) Maße gültig für SAL607, 608

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
<b>SAL601/150</b>	400/3	361	150	23,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	24,5					
300			300	25,5	1,27	460	60	2,4	3440
380			380	27,0					
470			470	28,0					
580			580	30,0					
780			780	36,0					
930			930	38,0					
<b>SAL602/220</b>	400/10	439	215	40					
300			295	41					
370			365	42	2,55	460	60	4,4	3480
450			445	43					
540			535	45					
650			645	47					
850			845	54					
1000			995	55					
<b>SAL603/280</b>	400/16	478	280	54					
360			360	55					
430			430	56	3,8	460	60	6,4	3520
510			510	57					
600			600	59					
710			710	61					
910			910	67					
1060			1060	69					
<b>SAL604/350</b>	400/23	508	345	63					
430			425	64					
500			495	65	5,75	460	60	9,5	3520
580			575	67					
670			665	68					
780			775	69					
980			975	76					
1130			1125	78					
<b>SAL605/410</b>	400/32	508	410	66					
490			490	67					
560			560	68	6,3	460	60	10,4	3510
640			640	69					
730			730	71					
840			840	73					
1040			1040	79					
<b>SAL607/540</b>	400/44	587	540	103					
620			620	104					
690			690	105	8,6	460	60	13,7	3550
770			770	106					
860			860	108					
970			970	109					
<b>SAL608/600</b>	400/57	587	600	113	9,0	380-415	50	16,7	2955
680			680	114					
750			750	115	10,3	460	60	15,8	3550
830			830	116					
920			920	117					
1030			1030	120					

### Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SAL mit SAE Flansch wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

### Einsatzbereich

Fördermedien  
Kühlemulsionen  
Kühl- und Schneidöle  
Kinematische Viskosität  
...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
Fördertemperatur  
0...80° C

### Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch Laufrad radial	Stahlguss

