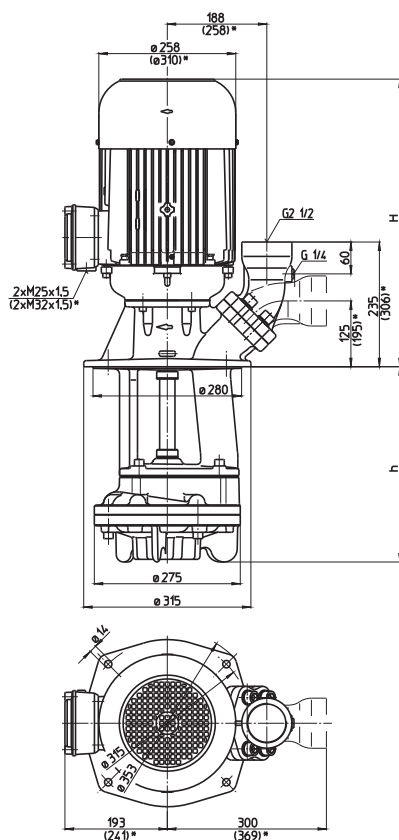


Schlürf-Tauchpumpen

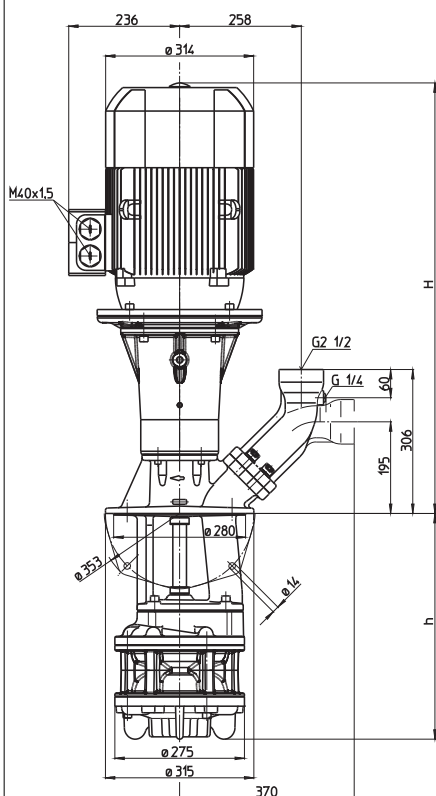
SAL1600...2500

Laufräder axial / halboffen

SAL1600, 2000



SAL1602, 2500



*) Maße gültig für SAL2000

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SAL1600/310	1300/15	612	310	134	9,0	380-415	50	16,7	2955
440			440	136					
560			560	143	10,3	460	60	15,8	3550
810			810	160					
1060			1060	170					
SAL2000/310	1600/15	620	310	158	11,0	380-415	50	20,1	2960
440			440	160					
560			560	167	12,6	460	60	19,5	3560
810			810	184					
1060			1060	190					
SAL1602/420	1300/37	974	420	230	18,5	400	50	32	2955
550			550	236					
670			670	240	21,3	460	60	32	3555
920			920	247					
1170			1170	251					
SAL2002/420	1600/45	978	420	250	22,0	400	50	37,5	2950
550			550	256					
670			670	260	25,3	460	60	37,5	3550
920			920	267					
1170			1170	271					
SAL2500/340	2200/20	974	340	201	18,5	400	50	32	2955
470			470	206					
590			590	211	21,3	460	60	32	3555
840			840	228					
1090			1090	231					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

