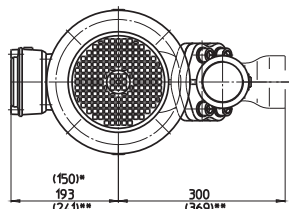
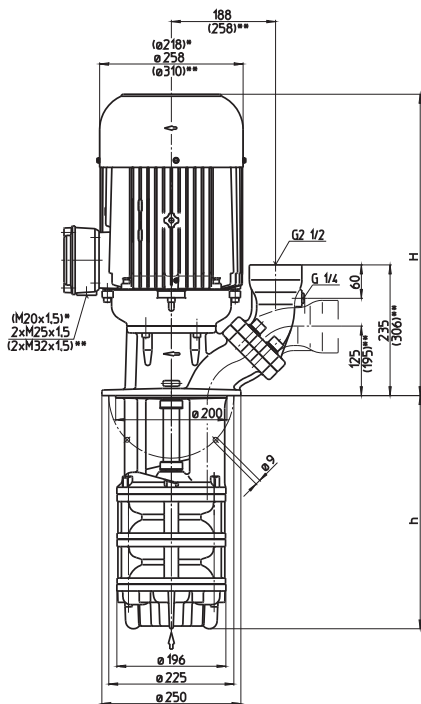


# Schlürf-Tauchpumpen

## SAL1301...1303

Laufräder axial / halboffen

### SAL1301, 1302 SAL1303



\*) Maße gültig für SAL1301  
\*\*) Maße gültig für SAL1303

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
<b>SAL1301/230</b>	900/11	533	230	69	5,0	220-240	50	17,3	2920
	330		330	72					
	460		460	76	5,75	460	60	9,5	3520
	580		580	81					
	780		780	91					
	1010		1010	98					
1130		1130	101						
<b>SAL1302/310</b>	900/25	612	310	108	7,5	380-415	50	14,3	2950
	410		410	110	8,6	460	60	13,7	3550
	540		540	113					
	660		660	118					
	860		860	130					
	1090		1090	138					
<b>SAL1303/390</b>	900/39	620	390	143	11,0	380-415	50	20,1	2960
	490		490	147	12,6	460	60	19,5	3560
	620		620	151					
	740		740	155					
	940		940	167					
	1170		1170	174					

### Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

### Einsatzbereich

Fördermedien  
Kühlemulsionen  
Kühl- und Schneidöle  
Kinematische Viskosität  
...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
Fördertemperatur  
0...80° C

### Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

