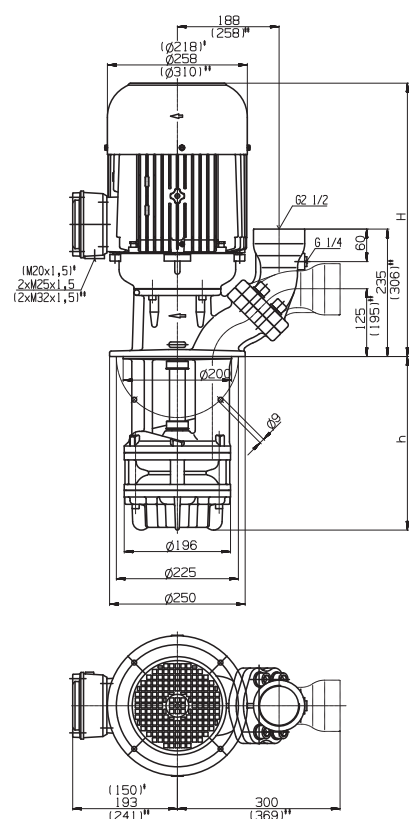


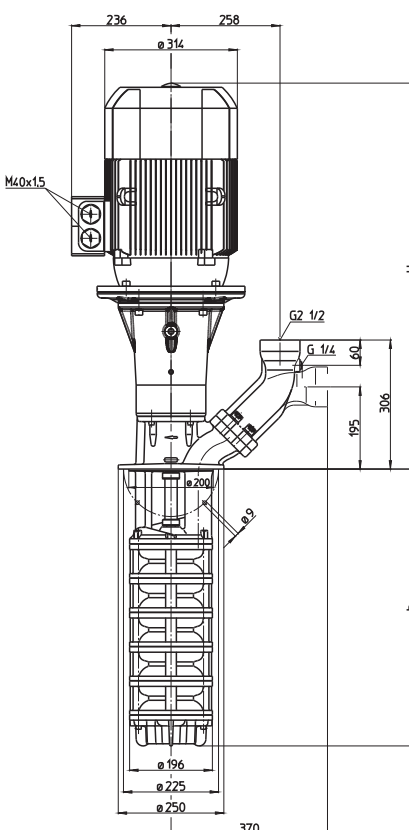
SAL1001...1006

Laufräder axial / halboffen

SAL1001...1004



SAL1006



*) Maße gültig für SAL1001
 **) Maße gültig für SAL1004

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SAL1001/230	600/14	503	230	64	3,3	220-240	50	11,6	2930
330			330	67		380-415	50	6,7	2930
460			460	70					
580			580	74	3,8	460	60	6,4	3520
780			780	86					
1010			1010	92					
1130			1130	96					
SAL1002/310	600/27	574	310	100	6,0	380-415	50	11,2	2950
410			410	103					
540			540	107	6,9	460	60	10,7	3550
660			660	111					
860			860	123					
1090			1090	130					
1210			1210	134					
SAL1003/390	600/40	612	390	122	9,0	380-415	50	16,7	2955
490			490	125					
620			620	129	10,3	460	60	15,8	3550
740			740	133					
940			940	146					
1170			1170	152					
SAL1004/470	600/55	620	470	154	13,0	380-415	50	24,2	2960
570			570	158					
700			700	160	15,0	460	60	23,6	3560
820			820	164					
1020			1020	176					
1250			1250	179					
SAL1006/630	600/85	974	630	203	18,5	400	50	32	2955
730			730	207					
860			860	211	21,3	460	60	32	3555
980			980	215					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauftrad axial	Stahlguss
Lauftrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

