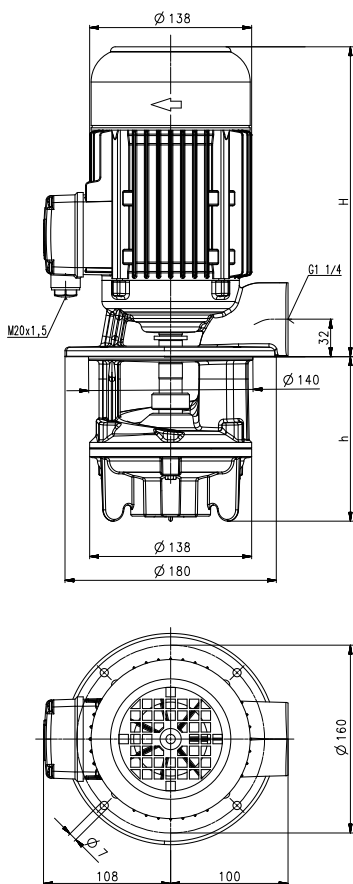


# Schlürf-Tauchpumpen

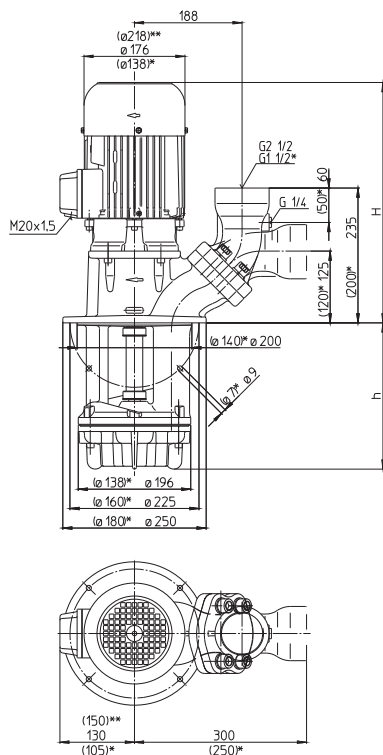
## TFL250...SFL1150

Laufräder axial / halboffen

### TFL250



### SFL550...1150



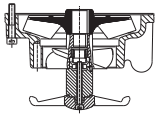
\*) Maße gültig für SFL550  
 \*\*) Maße gültig für SFL1150

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
<b>TFL250/140</b>	150/4	264	140	14,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
<b>220</b>			220	15,5					
<b>290</b>			290	16,5					
<b>370</b>			370	18,5	0,725	460	60	1,46	3425
<b>460</b>			460	19,5					
<b>570</b>			570	21,5					
<b>SFL550/150</b>	200/5	334	150	23	0,92	220-240	50	3,8	2840
<b>230</b>			230	24					
<b>300</b>			300	25					
<b>380</b>			380	27	1,06	460	60	2,1	3440
<b>470</b>			470	28					
<b>580</b>			580	30					
<b>SFL650/220</b>	400/8	464	220	51	2,2	220-240	50	7,8	2890
<b>320</b>			320	54					
<b>450</b>			450	57					
<b>570</b>			570	62	2,55	460	60	4,4	3480
<b>770</b>			770	73					
<b>1000</b>			1000	76					
<b>SFL850/230</b>	500/10	464	230	52	2,6	220-240	50	9,30	2880
<b>330</b>			330	55					
<b>460</b>			460	58					
<b>580</b>			580	65	2,94	460	60	5,1	3480
<b>780</b>			780	75					
<b>1010</b>			1010	78					
<b>SFL1150/230</b>	600/10	503	230	62	4,0	220-240	50	14,50	2920
<b>330</b>			330	66					
<b>460</b>			460	73					
<b>580</b>			580	76	4,55	460	60	7,9	3520
<b>780</b>			780	85					
<b>1010</b>			1010	88					

### Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe TFL/SFL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen) mit **erhöhtem Spananteil**, wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SFL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Optional Lieferbar mit vorgesetztem Laufrad zum Zerschlagen von Späneknäuel.

### Einsatzbereich

Fördermedien  
Kühlemulsionen  
Kühl- und Schneidöle  
Gewichtsanteil Späne:  
max. 1,0 %  
Spanmaterial:  
Aluminium, Stahl, Buntmetalle  
Kinematische Viskosität  
...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
Fördertemperatur  
0...80° C

### Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
auf Wunsch Pumpwerk	verschleißoptimiert
Ausführung CM1 Laufrad radial	CrMo-Stahl
Ausführung CM3 Deckel	CrMo-Stahl
Laufrad axial	CrMo-Stahl
Laufrad radial	CrMo-Stahl

