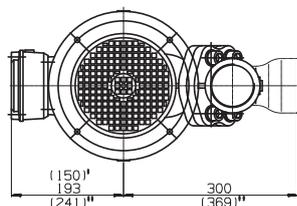
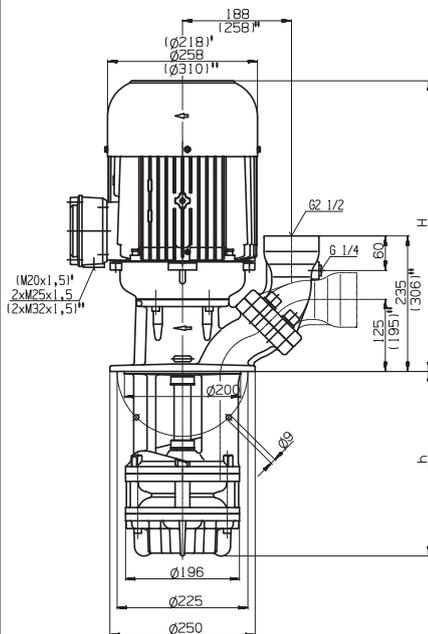


Bombas de inmersión aspirantes

SAL901...904

Rodetes axiales / semi-abiertos

SAL901, 902 SAL903, 904



*) Medidas válidas para SAL901
**) Medidas válidas para SAL904

Tipo	Caudal de altura manométrica l/min / m	Medida H mm	Profundidad de inmersión h mm	Peso kg	Potencia kW	Tensión 3~ V	Frecuencia Hz	Corriente A	Núm. de revoluciones 1/min
SAL901/220	600/12	503	220	62	3,3	220-240	50	11,6	2930
320			320	66		380-415	50	6,7	2930
450			450	69					
570			570	73	3,8	460	60	6,4	3520
770			770	86					
1000			1000	92					
1120			1120	97					
SAL902/290	600/21	574	290	99	6,0	380-415	50	11,2	2950
390			390	103					
520			520	106	6,9	460	60	10,7	3550
640			640	109					
840			840	122					
1070			1070	128					
1190			1190	134					
SAL903/360	600/33	612	360	121	9,0	380-415	50	16,7	2955
460			460	124					
590			590	127	10,3	460	60	15,8	3550
710			710	131					
910			910	144					
1140			1140	150					
SAL904/430	600/48	620	430	151	11,0	380-415	50	20,1	2960
530			530	154					
660			660	159	12,6	460	60	19,5	3560
780			780	162					
980			980	177					
1210			1210	181					

Bombas de inmersión aspirantes

con el "sistema BRINKMANN de aspiración" patentado son ideales para el bombeo de **líquidos espumosos** (emulsiones o aceites para corte y refrigeración). Estos líquidos se presentan en virutajes como torneados, fresados y rectificados.

Las bombas de inmersión aspirantes obtienen un estado de bombeo constante, tan pronto como la abertura de aspiración se cubre con líquido.

Serie SAL con **brida cambiabile** para empalme de tubo horizontal o vertical a elección con **empalme para manómetro G 1/4**.

Campo de aplicación

Líquidos de bombeo
Emulsiones refrigerantes
Aceites refrigerantes o para cuchillas de corte
Viscosidad cinemática
...45 mm²/s (45 cSt)
Temperatura de bombeo
0...80° C

Ejecución

Cuerpo de bomba	fundición gris
Tapa	fundición gris
Rodete axial	acero fundido
Rodete radial	acero fundido
Eje	acero

