

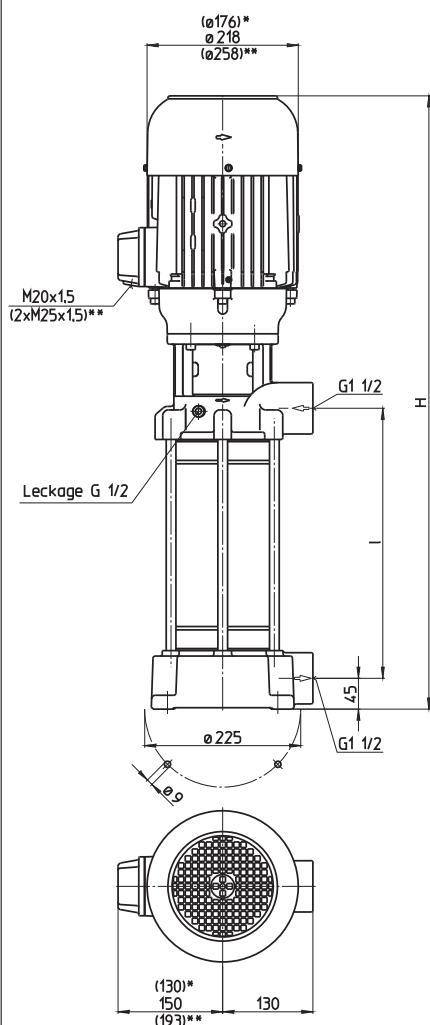
# Bombas de aumento de presión

## FH11

50 Hz

Rodetes cerrados

### FH1102...1121



\*) Medidas válidas para FH1102...1106

\*\*) Medidas válidas para FH1115...1121

Tipo	Caudal de altura manométrica l/min / m	Medida H mm	Longitud mm	Peso kg	Potencia kW	Tensión 3~ V	Frecuencia Hz	Corriente A	Núm. de revoluciones 1/min
<b>FH1102A18</b>	150/19	643	212	39	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
<b>FH1103A18</b>	150/29	643	212	40	1,5	220-240 380-415	50 50	5,5 3,2	2880 2880
<b>FH1104A28</b>	150/38	765	308	44	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
<b>FH1105A28</b>	150/48	798	308	48	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
<b>FH1106A28</b>	150/58	798	308	50	2,6	220-240 380-415	50 50	9,30 5,35	2880 2880
<b>FH1107A31</b>	150/67	869	340	60	3,0	220-240 380-415	50 50	10,7 6,2	2930 2930
<b>FH1108A38</b>	150/78	933	404	63	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
<b>FH1109A38</b>	150/88	933	404	64	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
<b>FH1110A47</b>	150/98	1028	500	66	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
<b>FH1111A47</b>	150/106	1058	500	72					
<b>FH1112A47</b>	150/118			73	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
<b>FH1113A50</b>	150/128	1090	532	74					
<b>FH1114A57</b>	150/138	1154	596	75	7,5	380-415	50	14,3	2950
<b>FH1115A57</b>	150/149	1232	596	107					
<b>FH1116A66</b>	150/158	1328	692	109	9,0	380-415	50	16,7	2955
<b>FH1117A66</b>	150/168			110					
<b>FH1118A66</b>	150/178			113					
<b>FH1119A76</b>	150/188	1424	788	117	9,0	380-415	50	16,7	2955
<b>FH1120A76</b>	150/198			118					
<b>FH1121A76</b>	150/206			119					

## Bombas de aumento de presión

de la serie TH y FH alcanzan con sus **rodetes cerrados** muy buenos rendimientos hidráulicos.

Los tipos de la serie TH posibilitan altas presiones a reducidas profundidades de inmersión.

Los tipos FH son adecuados para  **aumentos de presión** hasta una presión de entrada de 26 bares en conexión con bombas previas o instalaciones centralizadas de refrigeración.

Para **problemas especiales** de regulación también ofrecemos **convertidores de frecuencia**, que están diseñados basándose en las características de las bombas, ver informaciones técnicas, mando y regulación.



## Campo de aplicación

Líquidos de bombeo  
 Aguas industriales  
 Emulsiones refrigerantes  
 Aceites refrigerantes o para cuchillas de corte  
 Viscosidad cinemática  
 ...25 mm<sup>2</sup>/s (25 cSt)  
 Temperatura de bombeo  
 0...80° C

## Ejecución

Cuerpo de bomba	fundición gris
Tapa	fundición gris
Rodetes	acero CrNi
Eje	acero CrNi
Difusores	acero CrNi
Junta de anillo deslizante	SiC
Juntas toroidales	Viton
Presión acústica	
FH1102...FH1106	63 dBA
FH1107...FH1114	71 dBA
FH1115...FH1121	74 dBA

