

BRINKMANN pompes plongeantes

TC/STC260...460



Brinkmann Pumpen
K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2 D-58791 Werdohl
Tel.: +49-2392 / 5006-0
Fax.: +49-2392 / 5006-180

Tout droit de modification réservé.

www.brinkmannpumps.de
sales@brinkmannpumps.de

Référence : BF4700 FRANÇAIS

Sommaire

1	Remarques sur l'instruction	2	9	Incidents, causes et remèdes.....	7
2	Description du produit	2-3	10	Pièces de rechange	8
3	Consignes de sécurité.....	4	11	Repair	9-10
4	Transport et stockage.....	4	12	Recyclage	10
5	Installation et montage	5	13	Déclaration de conformité CE	11
6	Mise en service / Mise hors service.....	6			
7	Exploitation.....	6			
8	Entretien / Maintenance.....	6			

1 Remarques sur l'instruction

Cette instruction d'emploi contient des indications primordiales qu'il importe de respecter au moment de l'installation, de l'exploitation et de la maintenance de la pompe. Il est donc impératif que ces instructions de service soient lues par le monteur et par le personnel de l'exploitant, avant même le montage et la mise en service, et qu'elles soient conservées sur le lieu d'implantation de la machine.

1.1 Signalisations des consignes de sécurité

Les consignes de sécurité contenues dans la présente instruction d'emploi dont le non-respect peut causer **des risques pour les personnes**, sont identifiées spécialement à l'aide de symboles généraux de danger,



Symbole de sécurité suivant ISO 3864 – B.3.1

et pour les avertissements de tensions électriques



Symbole de sécurité suivant ISO 3864 – B.3.6

Concernant les consignes de sécurité dont le non-respect peut engendrer un **danger pour la machine** et pour ses fonctions, le mot

DANGER

est inséré.

2 Description du produit

2.1 Description générale de la machine

Ces pompes plongeantes sont des pompes centrifuges multi-étagées. Elles sont équipées de roues et déflecteurs en acier inoxydable. Elles assurent, grâce à leurs roues fermées, un très bon degré de rendement hydraulique.

L'arbre de la pompe est relié à l'arbre du moteur par un accouplement à coquille. L'étanchéité de l'arbre de la pompe se fait par un joint rotatif.

La pompe est protégée contre des grosses particules à l'aide d'un filtre. Les pompes constituent une unité compacte et peu encombrante avec le moteur d'entraînement.

Les pompes sont à installer verticalement et disposent d'une bride de fixation. La partie hydraulique au-dessous de la bride de fixation est immergée dans le réservoir. Le moteur se trouve au-dessus de la bride de fixation.

2.2 Utilisation conforme aux dispositions

Les pompes des séries TC/STC se prêtent spécialement à des installations de distribution de réfrigérant ou des machines d'usinage à stations multiples avec des outils refroidis par l'intérieure dans les limites d'utilisation selon tableau 1.

Limites d'utilisation tableau 1

Type	TC/STC260...460
Liquides refoulés	Eaux industrielles, Emulsions de refroidissement, Huiles de coupe et de refroidissement
Viscosité cinématique des liquides refoulés	...30 mm ² /s
Température des liquides refoulés	0 ... 80 °C
Sections max. des grains dans les liquides refoulés	2 mm
Pression de service max.	25 bar
Débit min.	1% de Q max.
Fonctionnement à sec	Les pompes ne se prêtent pas à la marche à sec.
Fréquence de mises en circuit par heure	En dessous de 3 kW max. 200 De 3 kW à 4,0 kW max. 40 De 5,0 kW à 10,3 kW max. 20 de 11 kW et plus max. 15
Température ambiante	40 °C
Hauteur d'installation	1000 m

DANGER

Les pompes sont à utiliser dans les limites d'utilisation imposées. Une autre utilisation ou une utilisation dépassant ces limites ne sont pas considérées comme utilisation conforme aux dispositions. Le constructeur de la pompe n'est pas responsable pour les dommages résultant du non-respect de ces limites.

2.3 Données techniques

Type	Type	Pression de refoulement max. bar / poids spécif. 1	Débit max. l/min	Hauteur ¹⁾ H mm	Raccord taraudé ¹⁾ G	Profondeur d'immersion ¹⁾ h mm	Poids		Puissance 50 / 60 Hz kW		Niveau de pression acoustique ²⁾ dBA / 50 Hz
							TC kg	STC			
TC260 / 460	STC260 / 460	6,0	300	504	G 1 ½	455	54	56	3,3	3,8	70
TC260 / 600	STC260 / 600	9,2	305	534		593	64	66	5,0	5,75	70
TC260 / 690	STC260 / 690	11,8	310	575		685	88	90	6,0	6,9	74
TC260 / 920	STC260 / 920	17,5	320	613		915	112	114	9,0	10,3	74
TC260 /1150	STC260 /1150	22,5	320	621		1145	137	139	11,0	12,6	74
TC460 / 320	STC460 / 320	2,9	580	465	G 1 ½	317	40	42	2,2	2,55	63
TC460 / 390	STC460 / 390	4,0	580	504		386	53	55	4,0	4,55	70
TC460 / 460	STC460 / 460	5,7	600	534		455	61	63	5,0	5,75	70
TC460 / 530	STC460 / 530	7,0	600	575		524	85	87	6,0	6,9	74
TC460 / 740	STC460 / 740	11,0	620	613		731	103	105	9,0	10,3	74
TC460 / 870	STC460 / 870	13,9	620	621		869	127	129	13,0	15,0	74

1) Dim. selon page 5

2) Niveau de pression acoustique selon DIN 45635, mesuré à un mètre de distance.

Le moteur est refroidi à la surface et équivaut au DIN IEC 34 respectivement au EN 60034 (degré de protection IP 55).

3 Consignes de sécurité

Les consignes de sécurité prévues dans la présente instruction d'emploi, les prescriptions nationales en matière de prévention des accidents ainsi que les éventuelles prescriptions de travail, d'exploitation et de sécurité internes à l'entreprise en vigueur doivent être respectées.

3.1 Dangers lors du non-respect des consignes de sécurité

Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner un risque aussi bien pour les personnes que pour l'environnement et la machine. Le non-respect des consignes de sécurité peut conduire à la perte de tous droits à dommages et intérêts. En particulier, ce non-respect peut entraîner par exemple les risques suivants:

- Défaut de fonctions importantes de la machine
- Défaut de méthodes prévues pour l'entretien et la réparation
- Risque aux personnes par des actions électriques, mécaniques et chimiques
- Risque à l'environnement par des fuites de matières dangereuses

3.2 Utilisations non-autorisées



- Il est interdit d'exploiter la pompe dans des secteurs exposés aux explosions. Danger d'explosion!
- Il est interdit d'utiliser la pompe ou la conduite d'alimentation comme un marchepied.

3.3 Indication de risques subsistants



Risque de blessure!

Dangers de coincer ou de gripper en cas de montage ou de démontage de la pompe.

Bloquer la pompe à l'aide d'engins de levage adaptés.

Danger de brûlure!

Assurer que la pompe est refroidie avant de commencer les travaux de l'entretien ou du montage.

3.4 Qualification et formation du personnel

L'exploitant doit assurer que tous les travaux de planning, du montage, de la mise en service, du dépannage de la pompe sont effectués par des personnes autorisées qui possèdent les qualifications nécessaires.

L'exploitant doit s'assurer que toutes les personnes chargées des travaux sur la machine ont lu et compris l'intégralité de l'instruction d'emploi.

Si le personnel ne possède pas les qualifications nécessaires, il doit être formé et instruit. Il est possible, si nécessaire, que l'exploitant puisse demander une formation par le constructeur/fournisseur de la machine.

3.5 Consignes de sécurité concernant l'exploitant / l'opérateur

- Si des pièces de machine chaudes ou froides entraînent des dangers, il est impératif de les abriter sur place contre tout contact.
- Il est interdit d'enlever la protection contre le contact des pièces mobiles (accouplement par ex.) dès que la machine est en marche.
- Des fuites (à la garniture mécanique de l'arbre par ex.) de matières à transporter dangereuses (par ex. explosives, toxiques, brûlantes) doivent être évacuées d'une manière qui assure qu'aucun risque n'en résulte pour les personnes et pour l'environnement. Les dispositions légales sont à respecter.
- Les risques liés à l'énergie électrique sont à exclure (détails à voir par ex. dans les prescriptions du VDE et des entreprises d'approvisionnement en électricité).
- La stabilité statique de la pompe est seulement garantie en cas de la fixation de la pompe sur le réservoir.
- Il est interdit d'utiliser les trous taraudés du moteur pour soulever la pompe complète.

3.6 Consignes de sécurité pour les travaux de l'entretien, de l'inspection et du montage

La procédure de la mise hors service est décrite dans l'instruction d'emploi et doit être absolument respectée.

Les pompes ou les dispositifs qui véhiculent des matières présentant un danger pour la santé doivent être décontaminées.

Directement après la fin des travaux sur la machine, tous les dispositifs de sécurité et de protection doivent être remis en place respectivement mis en état de fonction.

Avant la remise en service, il faut respecter les instructions présentées dans le chapitre (6.1) mise en service.

3.7 Marquages sur la pompe

Les marquages directement fixés à la pompe comme par exemple.

- flèche de sens de rotation
 - signalisations des raccords de tuyau
- doivent être absolument respectées et être maintenues en état de parfaite lisibilité.

3.8 Modification et fabrication de pièces de rechange non-autorisées

La transformation ou les modifications de la machine doivent être autorisées par l'accord du constructeur. Des pièces de rechange originales et des accessoires autorisées par le constructeur servent la sécurité. L'utilisation de pièces de rechange non-autorisées peut aboutir à l'annulation de toute la responsabilité pour tous les dommages directs et consécutifs.

4 Transport et stockage

Protéger la pompe pendant le transport contre tout endommagement.

Il faut transporter les pompes horizontalement et les accrocher non seulement au moteur mais aussi à la partie hydraulique.

Ne pas fixer les câbles à l'arbre de la pompe.

Vidanger la pompe avant le stockage.

Garder les pompes dans des locaux secs et protégés et protéger les pompes contre la pénétration de corps étrangers. Tenir la température de stockage au-dessus le point de congélation!

5 Installation et montage

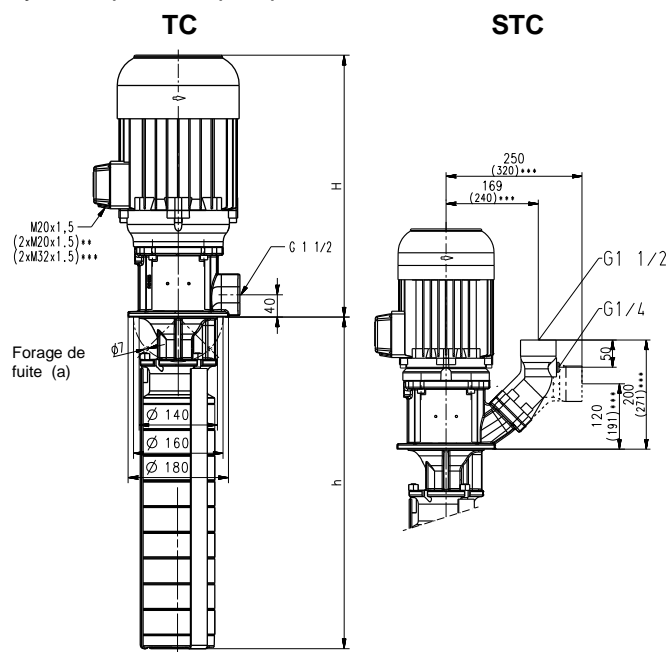
5.1 Montage de la pompe

Prémunir les pompes contre basculement durant le montage ou le démontage, par ex. au moyen de câbles de retenu.

Les pompes doivent être fixées de manière fiable. Les tuyauteries, les réservoirs et les pompes doivent être raccordés sans tensions et sans vibrations. L'orifice d'aspiration de la pompe se trouve sur le front de la partie hydraulique. La distance entre l'orifice d'aspiration et le fond du réservoir doit être dimensionnée assez grande pour que, pendant un long arrêt, l'orifice d'aspiration ne soit pas bouchée par la sédimentation de matières solides du liquide souillé.

En cas de fuite, celle-ci devrait être captée par le collecteur, et refluée dans le réservoir à travers le forage (a).

Afin d'obtenir le débit total, il est recommandé de choisir, au moins, le diamètre nominal du raccordement de la pompe. De plus poser des coudes (pas de raccord angulaire). Les tuyauteries d'installation doivent être adaptées aux pressions hydrauliques des pompes.



**) Dim. de 6,0 à 10,3 kW ; ***) Dim. à partir de 11 kW

DANGER

Respecter les couples de serrage max. pour le raccordement de la tuyauterie

Type	Raccord taraudé	Fonte grise	Laiton
TC260...460	G 1 1/2	150 Nm	75 Nm
STC260...460	G 1 1/2	150 Nm	-

L'espace autour du moteur doit être dimensionné assez large pour assurer un refroidissement du moteur suffisant.

Ne pas appuyer la conduite de pression sur le raccord de pression.

5.2 Installation électrique



Tous les travaux sur l'installation électrique ne doivent être effectués que par des électriciens spécialisés et seulement lors que le moteur est hors tension et protégé contre une remise en circuit.

Vérifier que le moteur est hors tension!

Conformément à la norme européenne EN 809, un disjoncteur-protecteur ajusté au courant nominal du moteur est à installer.

L'exploitant décide librement s'il est nécessaire d'installer un arrêt d'urgence.

5.2.1 Câblage



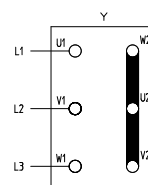
La tension, la fréquence et le câblage doivent coïncider avec les données de la plaque signalétique du moteur.

Le branchement doit être effectué d'une manière fiable en assurant une connexion électrique permanente.

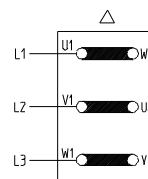
Établir un branchement fiable au conducteur de protection.

La connexion du moteur est à effectuer à l'aide du schéma des connexions affiché dans la boîte à bornes:

Voir les exemples ci-dessous: Schémas des connexions par ex.



Connexion en étoile
jusqu'à 5,5 kW
3 x 400 V, 50 Hz
ou 380-415 V, 50 Hz



Connexion triangulaire
jusqu'à 5,5 kW
3 x 230 V, 50 Hz
ou 220-240 V, 50 Hz
de 6,0 kW et plus
3 x 400 V, 50 Hz
ou 380-415 V, 50 Hz

La boîte de branchement est à tenir libre de corps étrangers, de salissure et d'humidité.

Fermer la boîte de branchement d'une façon imperméable aux poussières et à l'eau et obturer les passes-câble non-utilisés.

DANGER

En cas d'un fonctionnement avec un variateur de fréquences et dépendant du type de ce variateur de fréquences, il est possible qu'un signal brouilleur se produit.

En cas d'un fonctionnement avec un variateur de fréquences, des voltages d'alimentation déformés peuvent causer une augmentation de la température du moteur.

6 Mise en service / Mise hors service

6.1 Mise en service

DANGER

Mettre la machine et toutes les phases hors tension.

Après le branchement électrique fermer la boîte à bornes, mettre brièvement le moteur en marche (max. 30 sec.) et contrôler le sens de rotation.

Faire attention à la flèche du sens de rotation figurant sur le moteur.

Le sens de rotation peut être changé par une permutation de deux conducteurs de phase sur le moteur.

6.2 Mise hors service

Tous les travaux sur l'installation électrique ne doivent être effectués que par des électriciens spécialisés et seulement lors que le moteur est hors tension et protégé contre une remise en circuit.

Vérifier que le moteur est hors tension!

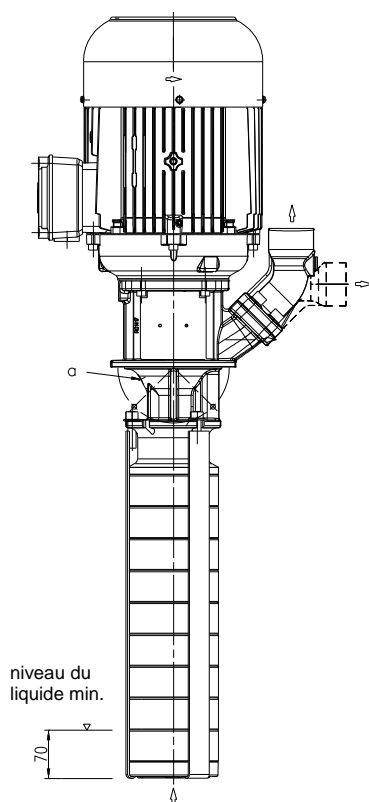
Ouvrir la boîte à bornes et déconnecter le branchement électrique.

Vidanger la pompe du liquide de refoulement.

7 Exploitation

Niveau du liquide

Au moment de la mise en marche de la pompe, vérifier que le niveau min. de liquide ne se situe pas en dessous de 70 mm.



En cas d'un blocage de la pompe réparer la pompe seulement quand elle est hors tension (voir chapitre 6.2) et soulevée.

8 Entretien / Maintenance

DANGER

La surface du moteur est à tenir propre.

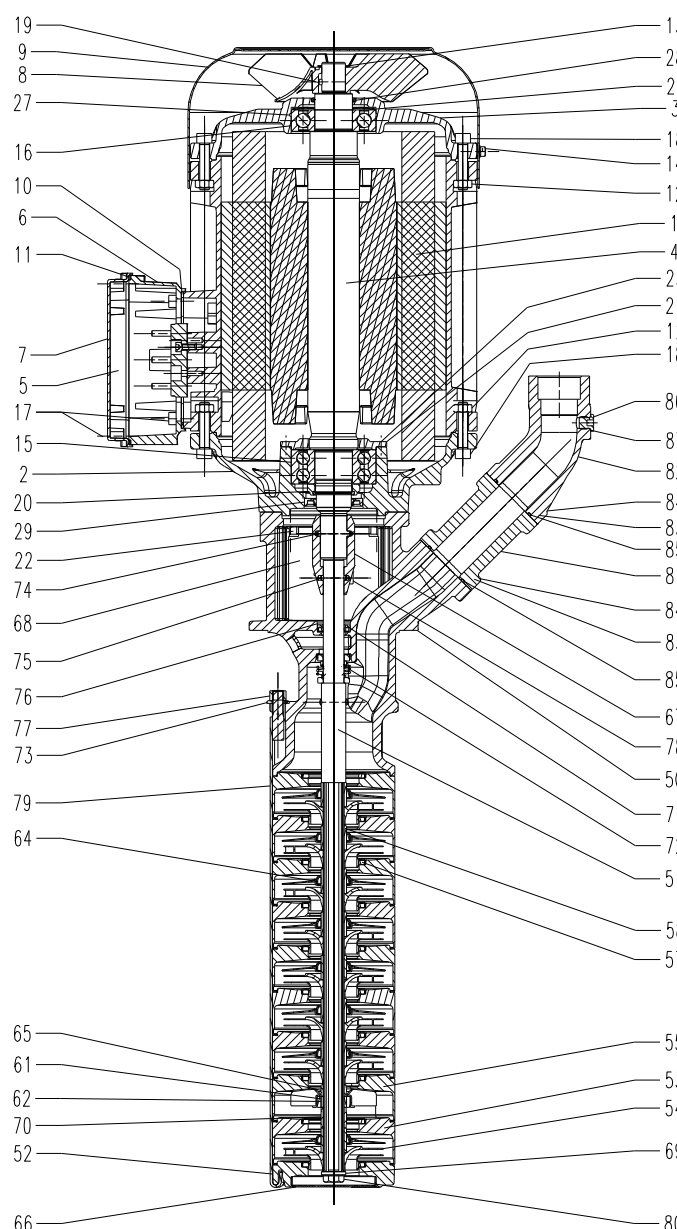
L'arbre de pompe tourne dans un roulement à billes à graissage permanent (avec graissage spécial et jeu diamétral augmenté). Pour cette raison, un entretien particulier n'est pas nécessaire.

9 Incidents, causes et remèdes

Incidents	Causes	Remèdes
Le moteur ne démarre pas, aucun bruit de roulement	Coupure d'au moins deux conducteurs d'alimentation	Vérifier les fusibles, les bornes et les conducteurs d'alimentation.
	Moteur disjoncté.	Vérifier le disjoncteur-protecteur
Le moteur ne démarre pas; ronflement	Coupure d'un conducteur d'alimentation	Vérifier les fusibles, les bornes et les conducteurs d'alimentation.
	Roue endommagée Roulements endommagés	Remplacer la roue Remplacer les roulements
Moteur disjoncté.	Partie hydraulique de la pompe bloquée Fréquence de mises en circuit élevée	Vérifier la partie hydraulique de la pompe Vérifier l'application
Le moteur absorbe trop de courant	Sens de rotation faux	Inverser le sens de rotation en permutant deux phases
	Pompe encrassée Frottements mécaniques	Nettoyer la pompe Réparer la pompe
Le moteur s'échauffe trop	Fréquence de mises en circuit élevée Le voltage ou la fréquence du réseau ne sont pas juste Refroidissement insuffisant	Vérifier l'application Les données du réseau doivent coïncider avec les données de la plaque signalétique du moteur. Vérifier l'aube de ventilation et la circulation de l'air
La pompe ne refoule pas	Le niveau de liquide trop bas	Remplir de liquide de refoulement
	La partie hydraulique de la pompe est endommagée Les conduites sont bouchées	Remplacer la partie hydraulique de la pompe Déboucher les conduites
Débit et pression sont insuffisants	Sens de rotation faux	Inverser le sens de rotation en permutant deux phases
	La partie hydraulique de la pompe est encrassée La partie hydraulique de la pompe est usée	Nettoyer la partie hydraulique de la pompe Remplacer la partie hydraulique de la pompe
Débit et pression incorrects	Le voltage ou la fréquence du réseau ne sont pas juste	Les données du réseau doivent coïncider avec les données de la plaque signalétique du moteur.
Bruits de roulement / Vibrations	Corps étranger dans la partie hydraulique	Enlever le corps étranger
	Roue endommagée	Remplacer la roue
	Roulements endommagés	Remplacer les roulements

10 Pièces de rechange

10.1 Liste des pièces de rechange série TC/STC260 ... 460



Pos	Désignation	
1	Stator avec une plaque à bornes	
2	Flasque du moteur	
3	Flasque - palier	
4	Arbre avec rotor	
5	Boîte à bornes jusqu'à 5,0 kW	
6	Châssis du plaque à bornes 6,0 kW	
7	Couvercle du plaque à bornes 6,0 kW	
8	Hélice de ventilation	
9	Capot de ventilateur	
10	Joint plat	
11	Joint plat à partir de 6,0 kW	
12	Écrou à partir de 11 kW	DIN 934
13	Circlip	
13	Rondelle de sécurité jusqu'à 2,6 kW	DIN 471
14	Vis spiral	DIN 7500
15	Roulement à billes 3,3...6,0 kW	DIN 625
15	Roulement à billes jusqu'à 2,6 kW et de 7,5 kW	DIN 628
16	Roulement à billes	DIN 625
17	Vis cylindrique	DIN 84
18	Vis cylindrique à 6 pans creux	DIN 912
19	Goupille	DIN 7
20	Écrou d'arbre à partir de 7,5 kW	
21	Couvercle du coussinet de 7,5 kW	
22	Vis cylindrique à 6 pans creux	DIN 912
23	Vis à tête hexagonal de 7,5 kW	DIN 931
26	Disque de compensation	
27	Rondelle en O	
28	Joint d'arbre	
29	Joint rotatif d'arbre à partir de 7,5 kW	
30	Corps de pompe	
31	Arbre de pompe	
32	Flasque pompe	
33	Diffuseur	
34	Roue	
35	Étage du coussinet	
37	Bague à fente / Roue	
38	Entretoise	
41	Entretoise du coussinet	
42	Coussinet	
44	Bague à fente / Arbre	
45	Entretoise court étage du coussinet	
46	Filtre	
47	Accouplement	
48	Protection de l'accouplement	
49	Rondelle	
50	Entretoise du coussinet	
51	Joint rotatif d'arbre	
52	Anneau de glissement	
53	Rondelle brute M12	
54	Goupille	DIN 7
55	Goupille	DIN 7
56	Circlip	
57	Écrou M12	
78	Vis cylindrique à 6 pans creux	DIN 912
79	Bande de serrage	
80	Vis à tête hexagonal	DIN 933
81	Prolongateur de raccordement à partir de 11 kW	
82	Pièce de raccordement STC	
83	Vis cylindrique STC	DIN 912
84	Rondelle élastique STC	DIN 7980
85	O-ring STC	
86	Vis de fermeture STC	DIN 908
87	Bague d'étanchéité STC	DIN 7603

10.2 Indications à la commande de pièce de rechange

Pièces de rechange disponibles départ usine.
Les pièces standardisées sont disponibles dans le commerce libre.

La commande de pièces de rechange doit comprendre les données suivantes:

1. Type de pompe

p.e. TC260 / 690

2. No. de la pompe

p.e. 02204700

L'année de fabrication est comprise dans le No. de la pompe.

3. Tension, Fréquence et Puissance

Pos. 1, 2 et 3 consulter la plaque signalétique

4. Pièces de rechange avec Pos. No

p.e. Roue Pos. 54

11 Repair

11.1 Remplacement de la garniture étanche à anneau glissant: TC/STC260...460 prof. d'immersion jusqu'à 870 mm

- 1) Séparer électriquement et mécaniquement la pompe plongeante du réseau.
- 2) Retirer la protection de l'accouplement (68), enlever les enveloppes de l'accouplement (67.1 et 67.2), et la goupille cylindrique (75).
- 3) Dévisser les écrous (77) et enlever les bandes de serrage (79).
- 4) Retirer l'unité de pompage et l'arbre (51) du corps de la pompe (50).
- 5) Retirer l'anneau glissant rotatif (72.a-72.d) avec rondelle (29) de l'arbre de la pompe (51) et nettoyer l'arbre de la pompe. Il faut veiller à ce que l'alésage prévu pour la goupille cylindrique (75) soit exempt de bavures et à ce que la surface de roulement de joint rotatif d'arbre (71) ne soit pas endommagée.
- 6) Enlever l'anneau glissant stationnaire (72.e-72.f) du corps de la pompe (50). Nettoyer les emplacements des garnitures d'étanchéité !
- 7) Monter la nouvelle garniture étanche à anneau glissant:
Veiller à ce que les surface de glissement de la garniture étanche à anneau glissant (72) soient propres et exemptes d'impuretés.
Humidifier légèrement avec l'eau de vaisselle la manchette (72.f) et enfoncer l'anneau glissant stationnaire dans le corps de la pompe (50).
Enfiler l'anneau glissant rotatif (72.a-72.d) sur l'arbre de la pompe (51).
ATTENTION ! rondelle (29) doit être monter, devant l'insertion de la nouvelle garniture de l'anneau glissant.
- 8) Avant de monter l'unité de pompage, graisser légèrement les lèvres en caoutchouc du joint rotatif d'arbre (71).
Faire passer l'arbre de la pompe (51) avec l'unité de pompage à travers le joint rotatif d'arbre (71) pour les insérer dans le corps de la pompe (50).

- 9) Monter de l'accouplement
Insérer la goupille cylindrique (75) dans l'arbre de pompe (51). Mettre les enveloppes de l'accouplement (67.1) en place.

Presser l'arbre de la pompe (51) contre l'arbre du moteur (4) (Jeu = 0).

Insérer la goupille cylindrique (74) dans l'arbre de pompe (51) et dans l'enveloppes de l'accouplement (67.1)

Mettre les enveloppes de l'accouplement (67.2) en place.

Serrer brièvement et bien les vis cylindriques (78) (max. 30 Nm).

- 10) Mettre les bandes de serrage (79) en place et visser les écrous (77) (max. 40 Nm).

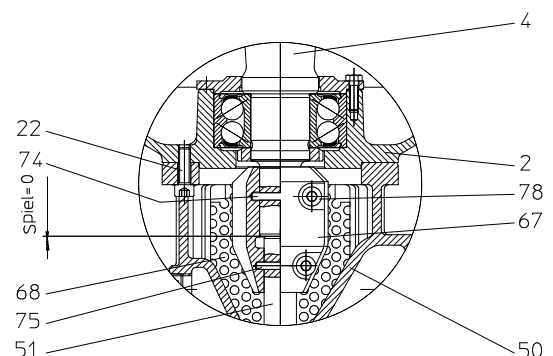
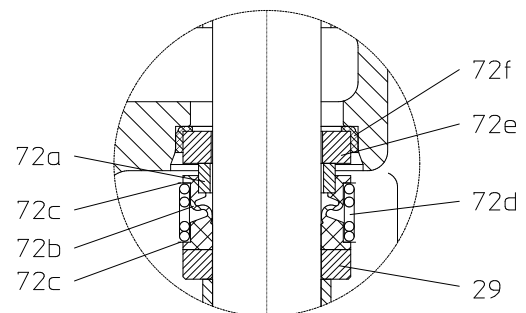
- 11) Insérer le dispositif de protection de l'accouplement (68).

- 12) Procéder au raccordement électrique et mécanique de la pompe.

Lors de la reprise en service de la pompe, veiller au sens de rotation!

Couples de serrage des vis

Vis de serrage - Ø	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Classes de résistance	4.8	4.8	8.8	8.8	8.8/ 10.0	
Couple de serrage (Nm)	1 Nm	3 Nm	4,5 Nm 20 Nm Accou- plement	15 Nm 30 Nm Accou- plement	30 Nm	40 Nm



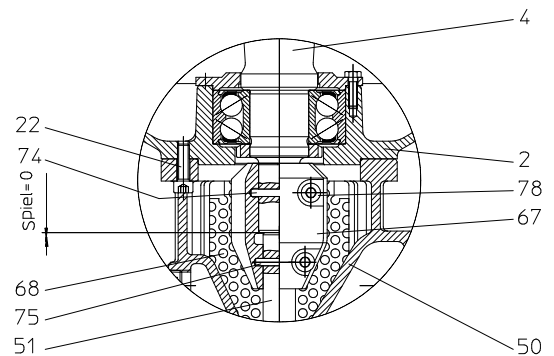
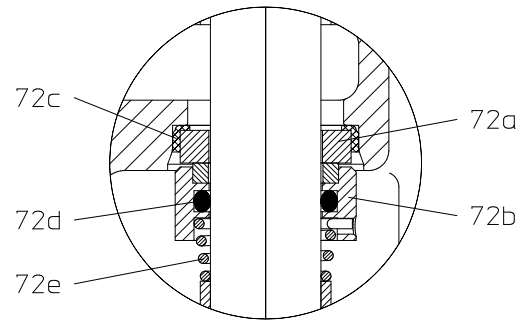
11.2 Remplacement de la garniture étanche à anneau glissant: TC/STC260 avec prof. d'immersion 920 et 1150 mm

- 1) Séparer électriquement et mécaniquement la pompe plongeante du réseau.
- 2) Retirer la protection de l'accouplement (68), enlever les enveloppes de l'accouplement (67.1 et 67.2), et la goupille cylindrique (75).
- 3) Dévisser les écrous (77) et enlever les bandes de serrage (79).
- 4) Retirer l'unité de pompage et l'arbre (51) du corps de la pompe (50).
- 5) Retirer l'anneau glissant rotatif (72.b-72.e) de l'arbre de la pompe (51) et nettoyer l'arbre de la pompe. Il faut veiller à ce que l'alésage prévu pour la goupille cylindrique (75) soit exempt de bavures et à ce que la surface de roulement de joint rotatif d'arbre (71) ne soit pas endommagée.
- 6) Enlever l'anneau glissant stationnaire (72.a-72.c) du corps de la pompe (50). Nettoyer les emplacements des garnitures d'étanchéité !
- 7) Monter la nouvelle garniture étanche à anneau glissant:
Veiller à ce que les surface de glissement de la garniture étanche à anneau glissant (72) soient propres et exemptes d'impuretés.
Humidifier légèrement avec l'eau de vaisselle la manchette (72.c) et enfoncer l'anneau glissant stationnaire dans le corps de la pompe (50).
Enfiler l'anneau glissant rotatif (72.b-72.e) (**pièce séparé**) sur l'arbre de la pompe (51).
- 8) Avant de monter l'unité de pompage, graisser légèrement les lèvres en caoutchouc du joint rotatif d'arbre (71).
Faire passer l'arbre de la pompe (51) avec l'unité de pompage à travers le joint rotatif d'arbre (71) pour les insérer dans le corps de la pompe (50).
- 9) Monter de l'accouplement
Insérer la goupille cylindrique (75) dans l'arbre de pompe (51). Mettre les enveloppes de l'accouplement (67.1) en place.
Presser l'arbre de la pompe (51) contre l'arbre du moteur (4) (Jeu = 0).
Insérer la goupille cylindrique (74) dans l'arbre de pompe (51) et dans l'enveloppes de l'accouplement (67.1)
Mettre les enveloppes de l'accouplement (67.2) en place.
Serrer brièvement et bien les vis cylindriques (78) (max. 30 Nm).
- 10) Mettre les bandes de serrage (79) en place et visser les écrous (77) (max. 40 Nm).
- 11) Insérer le dispositif de protection de l'accouplement (70).
- 12) Procéder au raccordement électrique et mécanique de la pompe.

Lors de la reprise en service de la pompe, veiller au sens de rotation!

Couples de serrage des vis

Vis de serrage - Ø	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Classes de résistance	4.8	4.8	8.8	8.8	8.8/ 10.0	
Couple de serrage (Nm)	1 Nm	3 Nm	4,5 Nm 20 Nm Accou- plement	15 Nm 30 Nm Accou- plement	30 Nm	40 Nm



12 Recyclage

Évacuer la pompe et les matériaux d'emballage conformément à législation nationale et locale en vigueur.

Avant l'évacuation de la pompe, la vidanger complètement et si nécessaire, la décontaminer.

13 Déclaration de conformité CE

DEUTSCH / ENGLISH / FRANÇAIS / ESPAÑOL



EG-Konformitätserklärung

EC declaration of conformity / Déclaration de conformité CE / Declaración de conformidad CE

Hersteller / Manufacturer / Constructeur / Fabricante

Brinkmann Pumpen, K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2, D-58791 Werdohl

Produktbezeichnung / Product name / Désignation du produit / Designación del producto

Tauchpumpen / Immersion pumps / Pompes plongeantes / Bombas de inmersión

Typ / Type / Tipo TC/STC260 ... 460

Das bezeichnete Produkt stimmt mit den folgenden Richtlinien des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der EG-Mitgliedsstaaten überein:

The named product conforms to the following Council Directives on approximation of laws of the EEC Member States:
Le produit sus-mentionné est conforme aux Directives du Conseil concernant le rapprochement des législations des Etats membres CEE:

El producto designado cumple con las Directivas del Consejo relativas a la aproximación de las legislaciones de los Estados Miembros de la CEE:

2006/42/EG Richtlinie für Maschinen
2006/42/EC Council Directive for machinery
2006/42/CE Directive du Conseil pour les machines
2006/42/CE Directivas del Consejo para máquinas

2014/30/EU Richtlinie für elektromagnetische Verträglichkeit
2014/30/UE Council Directive for Electromagnetic compatibility
2014/30/UE Directive du Conseil pour Compatibilité électromagnétique
2014/30/UE Directivas del Consejo para Compatibilidad electromagnética

2011/65/EU und 2015/863/EU RoHS Richtlinien
2011/65/EU and 2015/863/EU RoHS Directives
2011/65/UE et 2015/863/UE Directives RoHS
2011/65/UE y 2015/863/UE RoHS Directivas

Folgende Ausnahmen gem. Anhang III RoHS (2011/65/EU) werden in Anspruch genommen: 6a, 6b, 6c.

The following exceptions in accordance with appendix III RoHS (2011/65/ EU) are claimed: 6a, 6b, 6c.

Les exceptions suivantes selon l'annexe III RoHS (2011 / 65 / UE) sont revendiquées : 6a, 6b, 6c.

Las siguientes excepciones conforme al apéndice III RoHS (2011/65 / UE) son requeridas: 6a, 6b, 6c.

Hinsichtlich der elektrischen Gefahren wurden gemäß Anhang I Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU eingehalten.

With respect to potential electrical hazards as stated in appendix I No. 1.5.1 of the machine guide lines 2006/42/EC all safety protection goals are met according to the low voltage guide lines 2014/35/EU.

Conformément à l'annexe I N° 1.5.1 de la Directive "Machines" (2006/42/CE) les objectifs de sécurité relatifs au matériel électrique de la Directive "Basse Tension" 2014/35/UE ont été respectés.

Con respecto al potencial peligro eléctrico como se indica en el apéndice I No. 1.5.1 del manual de la máquina 2006/42/CE, todos los medios de protección de seguridad se encuentran según la guía de bajo voltaje 2014/35/UE.

Die Übereinstimmung mit den Vorschriften dieser Richtlinien wird nachgewiesen durch die vollständige Einhaltung folgender Normen:

Conformity with the requirements of this Directives is testified by complete adherence to the following standards:

La conformité aux prescriptions de ces Directives est démontrée par la conformité intégrale avec les normes suivantes:

La conformidad con las prescripciones de estas directivas queda justificada por haber cumplido totalmente las siguientes normas:

Harmonisierte Europ. Normen / Harmonised Europ. Standards / Normes europ. harmonisées / Normas europ. Armonizadas

EN 809 :1998+A1 :2009+AC :2010 **EN ISO 12100 :2010** **EN 60204-1 :2018** **EN IEC 61000-3-2 :2019**
EN 61000-3-3 :2013+A1 :2019 **EN IEC 61000-6-2 :2019** **EN IEC 61000-6-3 :2021** **EN IEC 63000 :2018**

Nationale Normen / National Standards / Normes nationales / Normas nacionales : **EN 60034-1 :2010/AC :2010**

Die Hinweise in der Betriebsanleitung für den Einbau und die Inbetriebnahme der Pumpe sind zu beachten.

The instructions contained in the operating manual for installation and start up the pump have to be followed.

Les indications d'installation / montage et de mise en service de la pompe prévues dans l'instruction d'emploi doivent être suivies.

Tenga en cuenta las instrucciones en el manual para la instalación y puesta en marcha de la bomba.

Brinkmann Pumpen, K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG

Werdohl, 30.01.2023

Dr.-Ing. Dirk Wenderott
Chief Product Officer (CPO)
Head of Engineering

Dr. H. Abou Dayé

K. H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2, D-58791 Werdohl

Dokumentationsbevollmächtigter / Representative of
documentation/ Mandataire de documentation /
Mandatario de documentación